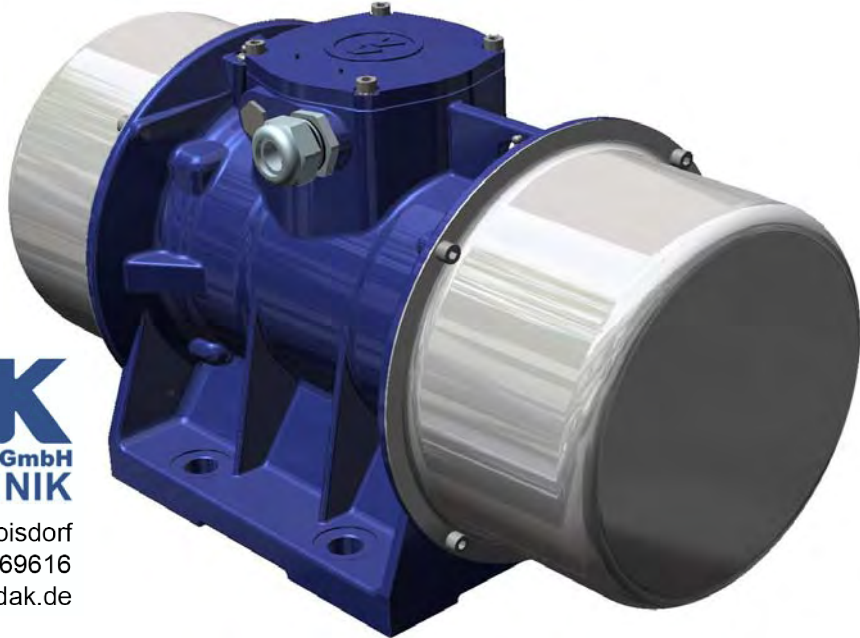




VENANZETTI VIBRAZIONI MILANO SRL

Via Ghiarola Nuova, 22 - 41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

Sede legale: Via dell'Annunciata, 21 - 20121 Milano - Italy - www.venanzettivibrazioni.it



ALDAK
GmbH
VIBRATIONSTECHNIK

Redcarstr. 18 • D-53842 Troisdorf
☎ +49-(0)2241-16960 • 📠 -169616
info@aldak.de • www.aldak.de

I	Vibratori elettrici <i>pagina 13</i>	USO E MANUTENZIONE
GB	Electric vibrators <i>page 16</i>	USE AND MAINTENANCE
F	Vibrateurs électriques <i>page 19</i>	UTILISATION ET ENTRETIEN
SP	Vibradores eléctricos <i>página 22</i>	USO Y MANUTENCION
P	Vibradores eléctricos <i>página 25</i>	USO E MANUTENÇÃO
NL	Elektrische vibrators <i>pagina 28</i>	GEBRUIK EN ONDERHOUD
D	Elektrische Unwuchtmotoren <i>Seite 31</i>	GEBRAUCH UND WARTUNG
DK	Elektriske vibratorer <i>side 34</i>	BRUG OG WEDLIGEHODELSE
S	Elvibratorer <i>sida 37</i>	ANVÄNDNING OCH UNDERHÅLL
FL	Sähköiset värähtelijät <i>sivu 40</i>	KÄYTTÖ JA HUOLTO
N	Elektriske vibratorer <i>side 43</i>	BRUK OG VEDLIKEHOLD
GR	Ηλεκτρικοί δονητές <i>σελίδα 46</i>	ΧΡΗΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

551127
30/09/2013



Prima di iniziare ad operare con il vibratore, leggere attentamente il manuale di uso e manutenzione

Carefully read the use and maintenance manual before beginning to work with the vibrator.

Avant de commencer à opérer avec le vibreur, lisez attentivement le manuel d'utilisation et d'entretien.

Antes de iniciar a trabajar con el vibrador, leer con atención el manual de uso y mantenimiento.

Antes de iniciar a trabalhar com o vibrador, leia atentamente o manual de uso e manutenção.

Alvorens met de vibrator te beginnen te werken, aandachtig de handleiding voor het gebruik en voor het onderhoud doorlezen.

Bevor man beginnt, den Unwuchtmotor zu benutzen, ist die Betriebs- und Wartungsanleitung aufmerksam durchzulesen.

Inden brug af vibratoren skal denne brugs- og vedligeholdelsesmanual gennemlæses omhyggeligt.

Läs bruks- och underhållsanvisningen noga innan du börjar arbeta med vibratören.

Lue käyttö- ja huolto-opas huolellisesti ennen värähtelijän käyttöönottoa.

Les bruks- og vedlikeholdsveiledningen nøye før du tar vibratoren i bruk.

Πριν χρησιμοποιήσετε το δονητή, διαβάστε προσεκτικά το εγχειρίδιο χρήσης και συντήρησης

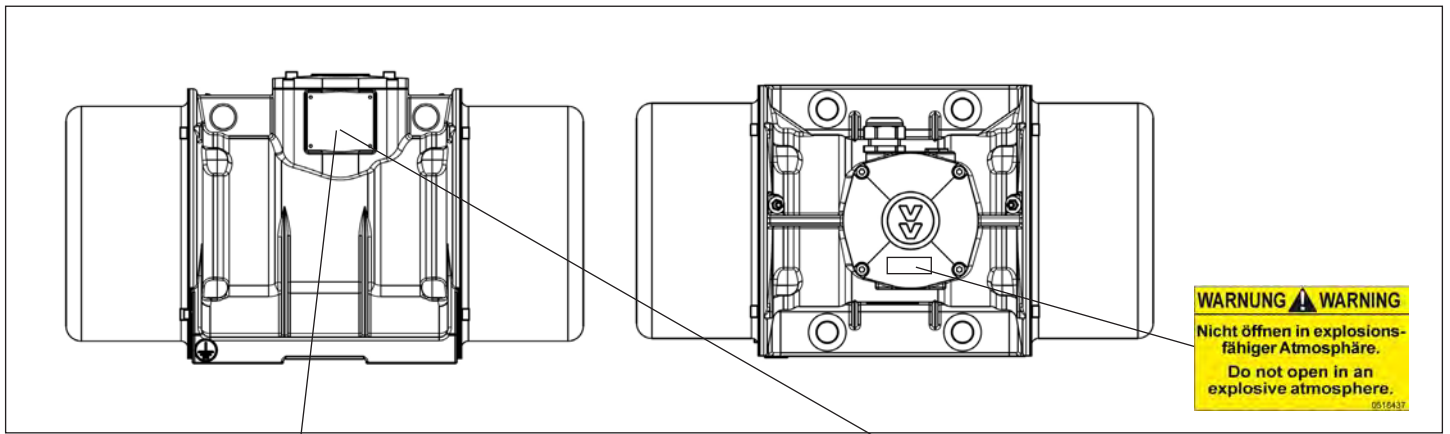


Fig.1

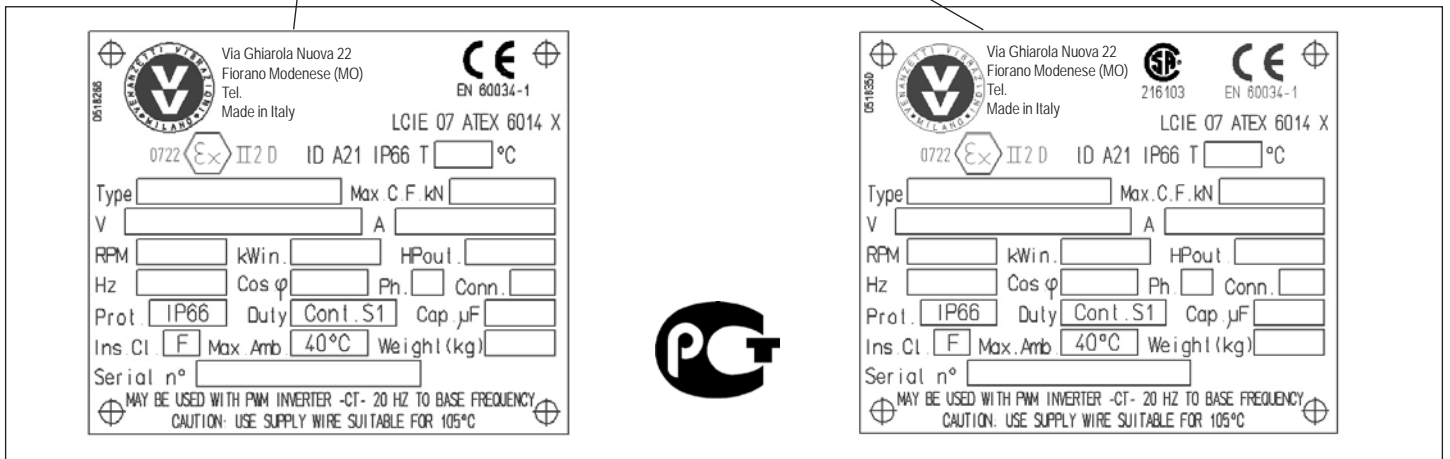


Fig.2

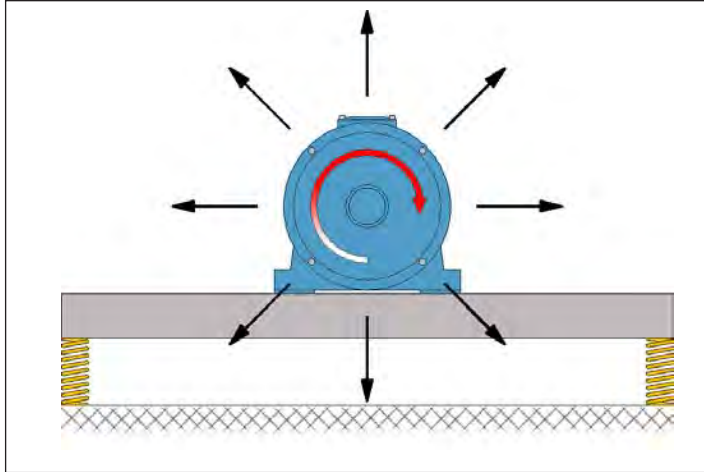


Fig.3

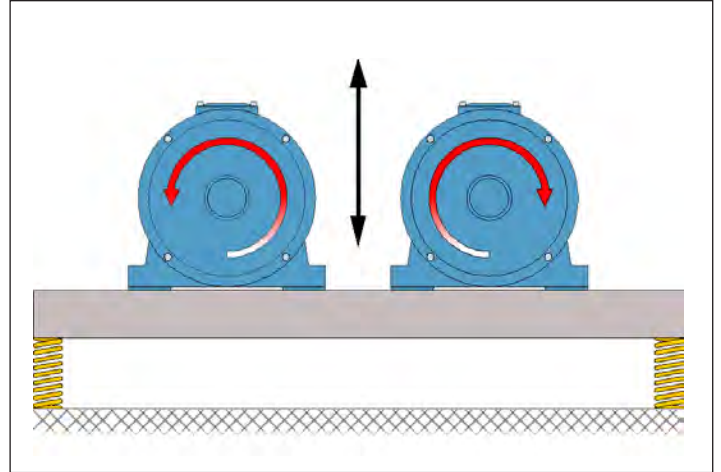


Fig.4

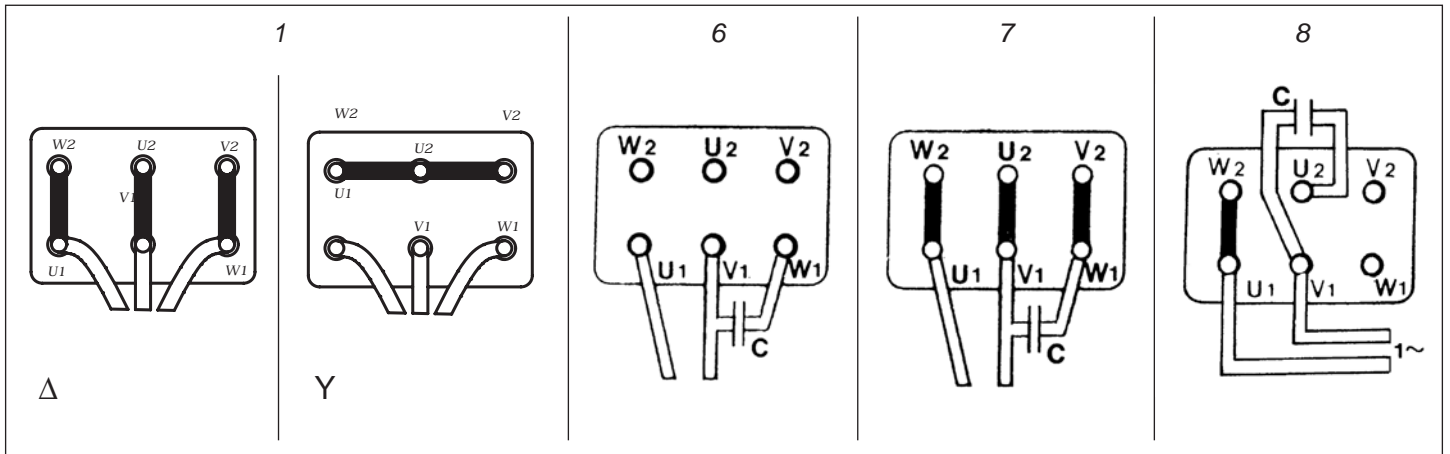


Fig.5

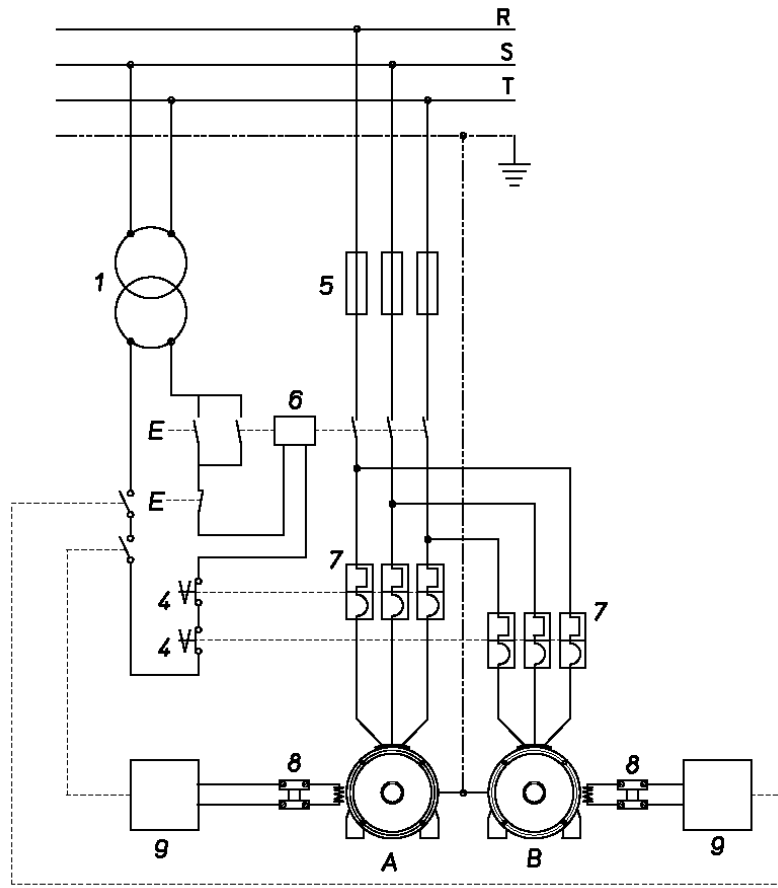


Fig.6

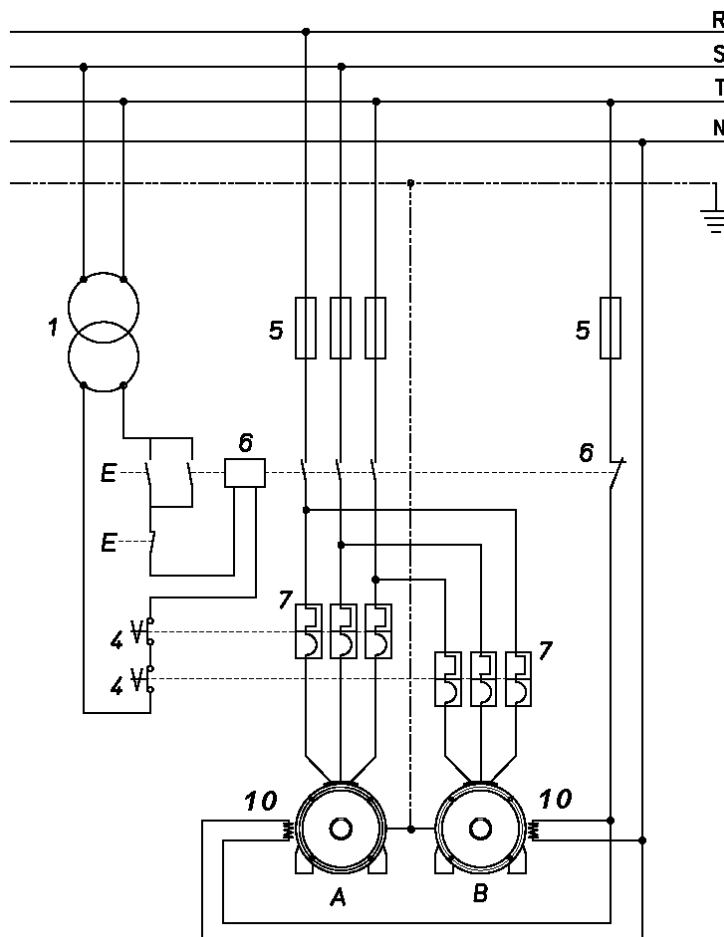
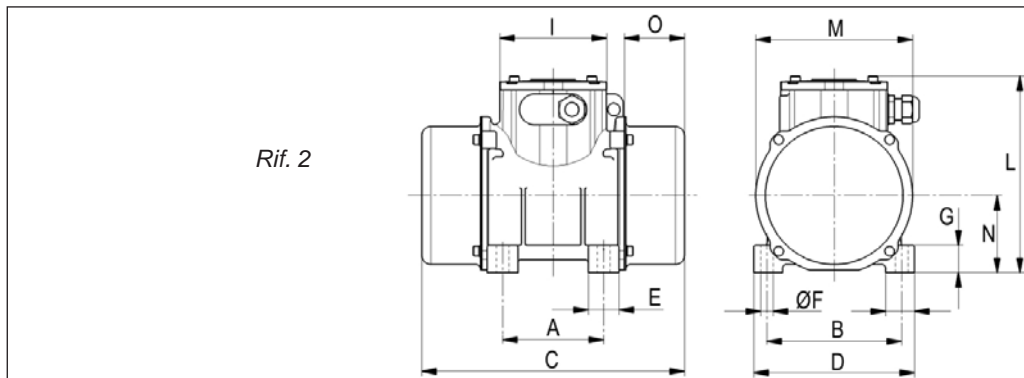


Fig.7



2 Poli - Poles - Pôles - Polos - Pólos - Pole - 3000RPM 50 Hz / 3600RPM 60 Hz

CODE	Type	Grandezza Size Grandeur Baugröße Dimensiones Grandezza Grootte Størrelse Storlek Koko Størrelse Μέγεθος	Forza centrifuga Centrifugal force Force centrifuge Fliehkraft Fuerza centrifuga Força centrífuga Centrifugaalkracht Centrifugalkraft Centrifugalkraft Keskiväkovoima Sentrifugalkraft Φυγόκεντρο δύναμη Kg		Momento statico Static moment Moment statique Statisches Moment Momento estático Momento estático Statisch moment Statisk moment Stattiskt moment Staattinen momentti Statisch dreimoment Στατική ροπή Kgmm		Peso Weight Poids Gewicht Gewicht Vægt Vikt Paino Vekt Βάρος Kg		Potenza assorbita Power draw Puissance absorbée Leistungsaufnahme Potencia absorbida Opgenomen vermogen Effektforbrug Effektförbrukning Sähkökulutus Absorbert effekt Απορροφούμενη ισχύς W		Corrente massima Maximum current Courant maximum Max. Strom Corriente máxima Corrente máxima Maximale stroom Maks. strøm Max. strömstyrka Maksimivirta Maks. strom Μέγιστο ρεύμα A		$\frac{I_a^*}{I_n}$		Classe temperatura Temperature Class Classe température Temperat. Klasse Classe temperatura Temperaturklasse Temperaturklasse Temperaturklasse Lämpöluokka Temperaturklasse Κλάση θερμοκρασίας	Ingresso cavo Cable Entry Entrée câble Kabeleinführung Entrada do cabo Ingang kabel Kabelingang Kabelingang Kaapelin sisääntulo mm	
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz 400V	60Hz 460V			50Hz
V2021	VV03N/2	BA	120	175	12	12	5.6	5.6	170	170	0.33	0.29	2.7	3.0	120°C	●	6.5 - 12
V2022	VV05N/2	BA	205	214	20	15	6.2	6.0	170	170	0.33	0.29	2.7	3.0	120°C	●	6.5 - 12
V2023	VV10N/2	CA	320	310	32	21	9.5	9.0	250	260	0.57	0.48	3.5	4.2	120°C	●	6.5 - 12
V2017	VV15N/2	DA	520	490	52	34	14.8	13.8	430	470	0.76	0.71	4.2	4.8	120°C	●	9 - 16
V2020	VV25N/2	EA	800	770	80	53	20.6	19.6	610	650	1.0	0.95	3.8	6.0	120°C	●	9 - 16
V2024	VV35N/2	GA	1150	1100	114	76	26	25	950	1100	1.6	1.6	3.6	4.0	120°C	●	9 - 16
V2025	VV38N/2	HA	1600	1500	159	104	36	34.5	1900	1900	3.2	2.8	4.3	5.5	200°C	●	9 - 16
V2007	VV40N/2	IB	2350	2250	234	155	53	51.5	2100	2100	3.4	2.9	4.6	6.0	200°C	●	9 - 16
V2008	VV45N/2	MA	3250	3200	324	220	105	101	3800	3800	6.2	5.4	4.5	5.2	135°C	●	9 - 16
V2009	VV55N/2	MA	4000	3800	399	261	110	103	3800	3800	6.2	5.4	4.5	5.2	135°C	●	9 - 16
V2013	VV67N/2	OA	6400	6450	636	445	188	181	5300	5300	8.8	7.7	6.5	7.2	135°C	●	13 - 20
V2011	VV71N/2	PA	9000	9000	895	621	217	211	9400	8800	17	12.3	4.4	5.2	135°C	-	13 - 20
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz 220V	60Hz 115V	50Hz	60Hz			mm
V2021	VV03N/2	BA	120	175	12	12	5.6	5.6	170	170	0.33	0.29	1.7	2.2	120°C	●	6.5 - 12
V2022	VV05N/2	BA	205	214	20	15	6.2	6.0	170	170	0.33	0.29	1.7	2.2	120°C	●	6.5 - 12
V2023	VV10N/2	CA	320	310	32	21	9.5	9.0	250	260	0.57	0.48	2.5	3.5	120°C	●	6.5 - 12
V2017	VV15N/2	DA	520	490	52	34	14.8	13.8	430	470	0.76	0.71	3.4	4.2	120°C	●	9 - 16
V2020	VV25N/2	EA	800	770	80	53	20.6	19.6	610	650	1.0	0.95	4.0	4.1	120°C	●	9 - 16

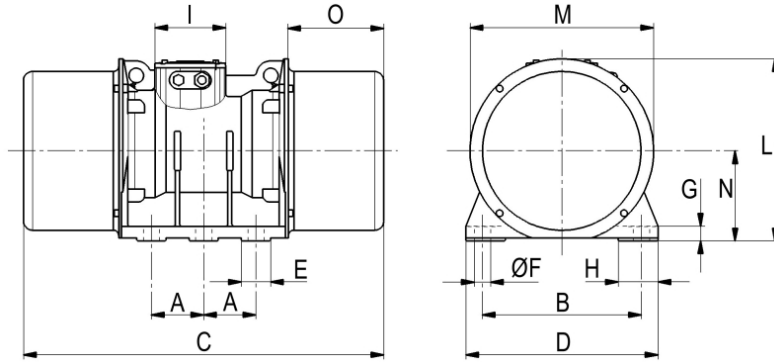
* = Rapporto corr. Avviamento su corr. Nominale / Ratio between starting curr. and rated curr. / Rapport de la cour. de démarrage et de la cour. nominale / Verhältnis zwischen dem Anlaufstrom und dem Nennstrom / Repartición entre la corr. de arranque y la corr. nominal / Relação entre corr. de pico e corr. nominal / Verhouding tussen de initiële aanloopstroom en de nominale stroom / Forhold mellem startstrøm og mærkestrøm / Förhållande mellan startström och märkström / Forhold mellom startstrøm og merkestrøm / Huippuvirtan ja nimellisvirtan välinen suhde / Σχέση μεταξύ ρεύματος εκκίνησης και ονομαστικού ρεύματος

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Abmessungen in mm - Dimensiones en mm - Dimensions en mm

CODE	Type	Rif.	A	B	C	D	E	ØF	N°	G	H	I	L	M	N	O
V2021	VV03N/2	2	62-74	106	209	125	30.5	9	4	24	23	93	151	123	61	45
V2022	VV05N/2	2	62-74	106	225	125	30.5	9	4	24	23	93	151	123	61	53
V2023	VV10N/2	2	90	125	255	152	33	13	4	28	30	93	173	144	73	54
V2017	VV15N/2	2	105	140	284	167	32	13	4	30	30	111	203	163	82.5	63
V2020	VV25N/2	2	120	170	308	205	38	17	4	40	33	111	214.5	191	91.5	63
V2024	VV35N/2	2	120	170	436	210	60	17	4	22	47.5	111	239	223	115.5	118
V2025	VV38N/2	2	140	190	438	230	72	17	4	25	52.5	111	257	241	124.5	103
V2040	VV40N/2	2	140	190	458	230	81.5	17	4	22	45	111	235	224	104	101.5
V2008	VV45N/2	2	155	255	590	310	103.5	23.5	4	30	60	155	335	309	160	140
V2009	VV55N/2	2	155	255	590	310	103.5	23.5	4	30	60	155	335	309	160	140
V2013	VV67N/2	2	200	320	662	390	111	28	4	32	75	155	381	384	189	151
V2011	VV71N/2	2	200	320	624	392	111	28	4	35	75	155	403	402	199.5	132



Rif. 3



4 Poli - Poles - Pôles - Polos - Pólos - Pole - 1500RPM 50 Hz / 1800RPM 60 Hz

CODE	Type	Grandezza Size Grandeur Baugröße Dimensiones Grandezza Grootte Størrelse Storlek Koko Størrelse Μέγεθος	Forza centrifuga Centrifugal force Force centrifuge Fliehkraft Fuerza centrifuga Centrifugalkraft Centrifugalkraft Centrifugalkraft Keskjapakovoima Sentrifugalkraft Φυγόκεντρος δύναμη Kg		Momento statico Static moment Moment statique Statisches Moment Momento estático Statisch moment Statisk moment Statiskt moment Skaattinen momentti Statisch dreimoment Στατική ροπή Kgmm		Peso Weight Poids Gewicht Peso Gewicht Vægt Vikt Paino Vekt Βάρος Kg		Potenza assorbita Power draw Puissance absorbée Leistungsaufnahme Potencia absorbida Opgenomen vermogen Effektforbrug Effektforbrukning Sähkökulutus Absorbert effekt Απορροφούμενη ισχύς W		Corrente massima Maximum current Courant maximum Max. Strom Corriente máxima Corrente máxima Maximale stroom Maks. strom Max. strömstyrka Maksimivirta Maks. strom Μέγιστο ρεύμα A		$\frac{I_a^*}{I_n}$		Classe temperatura Temperature Class Classe température Temperat. Klasse Classe temperatura Temperaturklasse Temperaturklasse Lampollaluokka Temperaturklasse Κλάση θερμοκρασίας	Ingresso cavo Cable Entry Entrée câble Kabeleinführung Entrada de cabo Ingång kabel Kabelindgang Kabelingång Kaapelin sisäänlto Είσοδος καλωδίου	
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz 400V	60Hz 460V			50Hz
V4021	VV03B/4	BA	32	46	12.6	12.6	5.6	5.6	80	90	0.20	0.19	1.8	2.0	120°C	●	6.5 - 12
V4022	VV05B/4	BA	80	79	32.0	22.1	6.6	6.3	80	90	0.20	0.19	1.8	2.0	120°C	●	6.5 - 12
V4023	VV06B/4	BA	100	115	39.8	32.0	6.9	6.6	80	90	0.20	0.19	1.8	2.0	120°C	●	6.5 - 12
V4024	VV10B/4	CA	220	220	87.0	60.8	12.5	11.5	160	160	0.38	0.38	2.3	2.8	120°C	●	6.5 - 12
V4025	VV20B/4	DA	420	420	167	116	19	18	280	330	0.57	0.57	3.3	3.5	120°C	●	9 - 16
V4015	VV21B/4	DA	550	600	222	167	20.5	19	280	330	0.57	0.57	3.3	3.5	120°C	●	9 - 16
V4030	VV30B/4	EA	750	780	298	215	27	26	500	620	0.88	0.93	3.5	3.4	120°C	●	9 - 16
V4031	VV35B/4	GA	1100	1000	437	276	35	30	520	640	0.90	0.90	4.5	4.9	120°C	●	9 - 16
V4006	VV38B/4	HA	1400	1400	556	387	42	39	850	1000	1.37	1.43	4.1	4.2	120°C	●	9 - 16
V4007	VV40B/4	IA	1800	1750	714	483	50	48	1100	1200	1.91	1.83	4.3	4.9	150°C	●	9 - 16
V4016	VV41B/4	IA	2100	2050	833	556	54	52	1300	1400	2.40	2.20	4.3	4.9	170°C	●	9 - 16
V4008	VV50B/4	LA	2500	2500	992	691	72	67	1500	1600	3.00	2.90	6.1	7.2	150°C	●	9 - 16
V4017	VV53B/4	LA	3150	3150	1250	870	81	75	1800	1900	3.60	3.30	6.5	7.5	135°C	●	9 - 16
V4009	VV55B/4	MA	3800	3800	1508	1050	118	113	2100	2400	3.80	3.70	7.1	6.9	135°C	●	9 - 16
V4018	VV57B/4	MA	4400	4300	1746	1188	125	120	2400	2700	4.60	4.40	5.9	7.1	135°C	●	9 - 16
V4010	VV60B/4	NA	5000	4950	1984	1367	174	166	3400	3200	5.70	4.80	7.0	8.0	135°C	●	13 - 20
V4011	VV67B/4	OA	6600	6600	2619	1823	212	200	5700	5700	10.0	8.60	6.5	7.6	135°C	●	13 - 20
V4012	VV71B/4	PA	8200	8200	3175	2210	228	213	6600	7600	11.0	10.9	5.4	5.6	135°C	-	13 - 20
V4013	VV81B/4	QA	8500	9000	3373	2486	319	305	7100	8000	11.5	11.3	6.6	6.7	135°C	-	13 - 20
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz 220V	60Hz 115V	50Hz	60Hz			mm
V4021	VV03B/4	BA	32	46	12.6	12.6	5.6	5.6	80	90	0.20	0.19	1.8	2.0	120°C	●	6.5 - 12
V4022	VV05B/4	BA	80	79	32.0	22.1	6.6	6.3	80	90	0.20	0.19	1.8	2.0	120°C	●	6.5 - 12
V4023	VV06B/4	BA	100	115	39.8	32.0	6.9	6.6	80	90	0.20	0.19	1.8	2.0	120°C	●	6.5 - 12
V4024	VV10B/4	CA	220	220	87.0	60.8	12.5	11.5	160	160	0.38	0.38	2.3	2.8	120°C	●	6.5 - 12
V4025	VV20B/4	DA	420	420	167	116	19	18	280	330	0.57	0.57	3.3	3.5	120°C	●	9 - 16
V4015	VV21B/4	DA	550	600	222	167	20.5	19	280	330	0.57	0.57	3.3	3.5	120°C	●	9 - 16
V4030	VV30B/4	EA	750	780	298	215	27	26	500	620	0.88	0.93	3.5	3.4	120°C	●	9 - 16

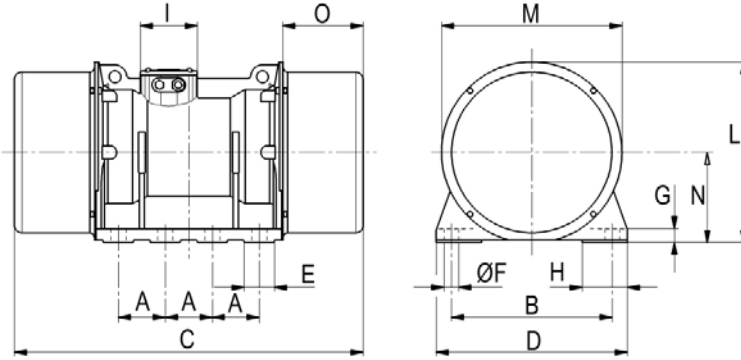
* = Rapporto corr. Avviamento su corr. Nominale / Ratio between starting curr. and rated curr. / Rapport de la cour. de démarrage et de la cour. nominale / Verhältniss zwischen dem Anlaßstrom und dem Nennstrom / Repartición entre la corr. de arranque y la corr. nominal / Relação entre corr. de pico e corr. nominal / Verhouding tussen de initiële aanloopstroom en de nominale stroom / Forhold mellem startstrøm og mærkestrøm / Förhållande mellan startström och märkström / Forhold mellom startstrøm og merkestrøm / Huippuvirran ja nimellisivirran välinen suhde / Σχέση μεταξύ ρεύματς εκκίνησης και ονομαστικού ρεύματς

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Abmessungen in mm - Dimensiones en mm - Dimensions en mm

CODE	Type	Rif.	A	B	C	D	E	ØF	N°	G	H	I	L	M	N	O
V4021	VV03B/4	2	62-74	106	209	125	30.5	9	4	24	23	93	151	123	61	45
V4022	VV05B/4	2	62-74	106	225	125	30.5	9	4	24	23	93	151	123	61	53
V4023	VV06B/4	2	62-74	106	241-50Hz 225-60Hz	125	30.5	9	4	24	23	93	151	123	61	61-50Hz 53-60Hz
V4024	VV10B/4	2	90	125	295	152	33	13	4	28	30	93	173	144	73	74
V4025	VV20B/4	2	105	140	340	167	32	13	4	30	30	111	203	163	82.5	91
V4015	VV21B/4	2	105	140	380	167	32	13	4	30	30	111	203	163	82.5	111
V4030	VV30B/4	2	120	170	376	205	38	17	4	40	33	111	214.5	191	91.5	97
V4031	VV35B/4	2	120	170	436	210	60	17	4	22	47.5	111	239	223	115.5	118
V4006	VV38B/4	2	140	190	438	230	72	17	4	25	52.5	111	257	241	124.5	103
V4007	VV40B/4	2	140	190	490	230	72	17	4	25	52.5	111	257	241	124.5	129
V4016	VV41B/4	2	140	190	560-50Hz 490-60Hz	230	72	17	4	25	52.5	111	257	241	124.5	164-50Hz 129-60Hz
V4008	VV50B/4	2	155	225	523	275	79.5	22	4	28	62.5	111	283	271	140	130
V4017	VV53B/4	2	155	225	600	275	79.5	22	4	28	62.5	111	283	271	140	168.5
V4009	VV55B/4	2	155	255	590	310	103.5	23.5	4	30	60	155	335	309	160	140
V4018	VV57B/4	2	155	255	658	310	103.5	23.5	4	30	60	155	335	309	160	174
V4010	VV60B/4	2	180	280	638	340	106	26	4	30	65	155	369	336	173	154
V4011	VV67B/4	2	200	320	662	390	111	28	4	32	75	155	381	384	189	151
V4012	VV71B/4	2	200	320	624	392	111	28	4	35	75	155	403	402	199.5	132
V4013	VV81B/4	3	125	380	862	460	70	39	6	35	95	170	434.5	439	215	230



Rif. 4



8 Poli - Poles - Pôles - Polos - Pólos - Pole - 750RPM 50 Hz / 900RPM 60 Hz

CODE	Type	Grandezza Size Grandeur Baugröße Dimensiones Grandezza Grootte Størrelse Storlek Koko Storrelse Μέγεθος	Forza centrifuga Centrifugal force Force centrifuge Fliehkraft Fuerza centrifuga Força centrifuga Centrifugaalkracht Centrifugalkraft Centrifugalkraft Keskivakovoima Sentrifugalkraft Φυγόκεντρος δύναμη Kg		Momento statico Static moment Moment statique Statisches Moment Momento estático Statisch moment Statisk moment Statiskt moment Staattinen momentti Statisk dreiemoment Στατική ροπή Kgmm		Peso Weight Poids Gewicht Peso Gewicht Vægt Vikt Paino Vekt Βάρος Kg		Potenza assorbita Power draw Puissance absorbée Leistungsaufnahme Potencia absorbida Opgenomen vermogen Effektforbrug Effektförbrukning Sähkökulutus Absorbert effekt Απορροφούμενη ισχύς W		Corrente massima Maximum current Courant maximum Max. Strom Corriente máxima Corrente máxima Maximale stroom Maks. strøm Max. strömstyrka Maksimivirta Maks. strom Μέγιστο ρεύμα A		$\frac{I_a^*}{I_n}$		Classe temperatura Temperature Class Classe température Temperat. Klasse Clase temperatura Temperaturklasse Temperaturklasse Lämpöluokka Temperaturklasse Κλάση θερμοκρασίας	Ingresso cavo Cable Entry Entrée câble Kabeleinführung Entrada cable Entrada do cabo Ingang kabel Kabelingang Kabelingang Kabelingang Kaapelin sisäänlto Είσοδος καλωδίου	
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz			
			50Hz 400V / 60Hz 460V		50Hz 400V / 60Hz 460V		50Hz 400V / 60Hz 460V		50Hz 400V / 60Hz 460V		50Hz 400V / 60Hz 460V		50Hz 400V / 60Hz 460V				
V8019	VV20B/8	DA	113	163	167	167	19	19	210	230	0.80	0.71	2.1	2.1	130°C	●	9 - 16
V8023	VV30B/8	EA	189	271	298	298	27	27	330	360	1.0	1.0	2.0	2.3	130°C	●	9 - 16
V8024	VV35B/8	GA	281	490	446	446	36	36	260	280	0.57	0.55	1.7	2.9	120°C	●	9 - 16
V8025	VV38B/8	HA	450	650	714	714	46	46	370	420	1.1	1.1	2.4	2.6	120°C	●	9 - 16
V8026	VV40B/8	IA	619	894	982	982	57	57	370	470	1.3	1.2	2.4	2.9	120°C	●	9 - 16
V8027	VV50B/8	LA	956	1381	1518	1518	82	82	900	1000	2.1	2.1	2.6	3.4	150°C	●	9 - 16
V8028	VV53B/8	LA	1220	1762	1937	1937	93	93	1050	1250	2.5	2.5	2.8	3.0	150°C	●	9 - 16
V8006	VV55B/8	MA	1462	2112	2321	2321	133	133	1400	1700	3.6	3.7	3.6	3.0	135°C	●	9 - 16
V8007	VV60B/8	NA	2194	3167	3482	3482	201	201	1900	2200	5.1	5.0	4.0	4.6	135°C	●	13 - 20
V8016	VV62B/8	NA	2700	3900	4285	4285	217	217	2400	2800	5.8	5.8	4.0	4.2	135°C	●	13 - 20
V8008	VV65B/8	OA	2981	4306	4732	4732	242	242	2700	3200	6.2	6.2	3.8	4.0	135°C	●	13 - 20
V8009	VV67B/8	OA	3600	5200	5714	5714	262	262	3800	4100	7.7	7.4	3.9	5.4	135°C	●	13 - 20
V8010	VV71B/8	PA	4556	6581	7232	7232	320	320	4700	5500	9.4	9.0	3.0	3.3	135°C	-	13 - 20
V8011	VV81B/8	QA	8000	10000	12700	10990	441	422	6400	7000	12.5	11.3	3.7	3.8	135°C	-	13 - 20
V8013	VV141B/8	SA	11500	14000	18254	15385	698	676	8700	9100	19.9	18.5	5.0	5.4	135°C	-	13 - 20
V8014	VV171B/8	SA	13500	17300	21430	19010	750	711	9800	10500	20.8	18.9	5.5	5.9	135°C	-	13 - 20
V8015	VV221B/8	TA	18200	22500	28890	24725	1010	975	11800	15900	25.1	27.2	5.6	4.7	135°C	-	13 - 20

* = Rapporto corr. Avviamento su corr. Nominale / Ratio between starting curr. and rated curr. / Rapport de la cour. de démarrage et de la cour. nominale / Verhältnis zwischen dem Anlaßstrom und dem Nennstrom / Repartición entre la corr. de arranque y la corr. nominal / Relação entre corr. de pico e corr. nominal / Verhouding tussen de initiële aanloopstroom en de nominale stroom / Forhold mellem startstrøm og mærkestrøm / Förhållande mellan startström och märkström / Forhold mellom startstrøm og mærkestrøm / Huippuvirran ja nimellsvirran välinen suhde / Σχέση μεταξύ ρεύματος εκκίνησης και ονομαστικού ρεύματος

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Abmessungen in mm - Dimensiones en mm - Dimensions en mm

CODE	Type	Rif.	A	B	C	D	E	ØF	N°	G	H	I	L	M	N	O
V8019	VV20B/8	2	105	140	340	167	32	13	4	30	30	111	203	163	82.5	91
V8023	VV30B/8	2	120	170	376	205	38	17	4	40	33	111	214.5	191	91.5	97
V8024	VV35B/8	2	120	170	436	210	60	17	4	22	47.5	111	239	223	115.5	118
V8025	VV38B/8	2	140	190	490	230	72	17	4	25	52.5	111	257	241	124.5	129
V8026	VV40B/8	2	140	190	560	230	72	17	4	25	52.5	111	257	241	124.5	164
V8027	VV50B/8	2	155	225	600	275	79.5	22	4	28	62.5	111	283	271	140	168.5
V8028	VV53B/8	2	155	225	655	275	79.5	22	4	28	62.5	111	283	271	140	196
V8006	VV55B/8	2	155	255	658	310	103.5	23.5	4	30	60	155	335	309	160	174
V8007	VV60B/8	2	180	280	730	340	106	26	4	30	65	155	369	336	173	200
V8016	VV62B/8	2	180	280	790	340	106	26	4	30	65	155	369	336	173	230
V8008	VV65B/8	2	200	320	736	390	111	28	4	32	75	155	381	384	189	188
V8009	VV67B/8	2	200	320	836	390	111	28	4	32	75	155	381	384	189	238
V8010	VV71B/8	2	200	320	854	392	111	28	4	35	75	155	403	402	199.5	247
V8011	VV81B/8	3	125	380	1002	460	70	39	6	35	95	170	434.5	439	215	300
V8013	VV141B/8	4	140	480	1040	570	90	45	8	41	135	170	537	538	268	240
V8014	VV171B/8	4	140	480	1120	570	90	45	8	41	135	170	537	538	268	280
V8015	VV221B/8	4	140	520	1150	610	90	45	8	38	145	250x210	612	594	297	298



CUSCINETTI E DATI PER LA LUBRIFICAZIONE
ROULEMENTS ET DONNEES POUR LA LUBRIFICATION
COJINETES Y DATOS PARA LA LUBRICACION
LAGERS EN GEGEVENS VOOR HET INVETTEN
LAGER OCH DATA FÖR SMÖRJNING
LAGER OG DATA FOR SMØRINGEN

BEARINGS AND LUBRICATION DATA
LAGER UND SCHMIERDATEN
ROLAMENTOS E DADOS PARA A LUBRIFICAÇÃO
LEJER OG DATA VEDRØRENDE SMØRING
LAAKERIT JA VOITELUTIEDOT
ΕΛΠΑΝΑ ΚΑΙ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΛΙΠΑΝΣΗΣ

2 Poli - Poles - Pôles - Polos - Pólos - Pole - 3000RPM 50 Hz / 3600RPM 60 Hz

Tipo Type Type Tipo Tipo Typ	Forza centrifuga Centrifugal force Force centrifuge Flehkraft Fuerza centrifuga Força centrifuga Centrifugaalkracht Centrifugalkraft Centrifugalkraft Keskijäpakoivoima Sentrifugalkraft Φυγόκεντρος δύναμη Kg		Momento statico Static moment Moment statique Statisches Moment Momento estático Momento estático Statisch moment Statisk moment Statisk dreiemoment Staatlinen momentti Statisk dreiemoment Στατική ροπή Kgmm		Cuscinetto Bearing Roulement Lager Cojinete Rolamento Lager Leje Lager Laakeri Lager Εδρανο	Capacità carico cuscinetto Bearing load capacity Capacité de charge roul. Lagerbelastungsvermögen Capacidad carga cojinete Capac. de carga do rolam. Belastingsvermogen lager Lejets belastningskapacitet Belastningskapac. för lager Laakerin kuormituskapasit. Lagerets belastningskapasitet Ικανότητα φορτίου εδράνου Kg	Vita cuscinetto B10 Bearing life B10 Vie roulement B10 Lagerstandzeit B10 Vida útil cojinete B10 Vida do rolamento B10 Levensduur lager B10 Lejets driftstivetid B10 Lagrets livslängd B10 Laakerin käyttöikä B10 Lagerets livslengde B10 Βίδα εδράνου B10 h		Sostituzione grasso Grease replacement Remplacement graisse Fettersetzen Substituição grasa Substituição da massa lubr. Vervanging vet Udskiftning af smørefedt Bytje av fett Rasvan vaihto Utiskiftning av fett Αντικατάσταση γράσου		Rilubrificazione Re-lubrication Nouvelle lubrification Nachschmieren Re-lubricación Lubrificação Opnieuw invetten Efterfølgende smøring Smörjning Uudelleenvoitelu Smöring Νέα λιπανση gr	
	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz	gr	gr		
VV03N/2	120	175	12	12	6302-2ZR-C3(*)	1210	20500	5700	-	-		
VV05N/2	205	214	20	15	6302-2ZR-C3(*)	1210	4000	3000	-	-		
VV10N/2	320	310	32	21	6304-2ZR-C3(*)	1713	3900	3500	-	-		
VV15N/2	520	490	52	34	6306-2ZR-C3(*)	3018	4500	4700	-	-		
VV25N/2	800	770	80	53	6309-2Z-C4(*)	5640	7700	7300	-	-		
VV35N/2	1150	1100	114	76	NJ306E-TVP2-C4-BL	5965	6700	6400	12	7		
VV38N/2	1600	1500	159	104	NJ2208E-TVP2-C4-BL	8310	6465	6700	16	9		
VV40N/2	2350	2250	234	155	NJ2308E-TVP2-C4-BL	13154	7800	7400	30	16		
VV45N/2	3250	3200	324	220	NJ2311E-TVP2-C4-BL	23657	18000	15300	40	26		
VV55N/2	4000	3800	398	262	NJ2311E-TVP2-C4-BL	23657	8800	8800	40	26		
VV67N/2	6400	6450	636	445	NJ2315E-TVP2-C4-BL	38748	9600	7800	120	60		
VV71N/2	9000	9000	895	621	NJ2317E-M1A-P64	46395	5700	4700	150	80		

(*) = Cuscinetto a sfera. Ball bearing / Roulement à billes / Kugellager / Cojinete de bolas / Rolamento de esferas / Kogellager / Kugleleje / Kullager / Kuulalaakeri / Kulelager / Σφαιροπηξίας

4 Poli - Poles - Pôles - Polos - Pólos - Pole - 1500RPM 50 Hz / 1800RPM 60 Hz

Tipo Type Type Tipo Tipo Typ	Forza centrifuga Centrifugal force Force centrifuge Flehkraft Fuerza centrifuga Força centrifuga Centrifugaalkracht Centrifugalkraft Centrifugalkraft Keskijäpakoivoima Sentrifugalkraft Φυγόκεντρος δύναμη Kg		Momento statico Static moment Moment statique Statisches Moment Momento estático Momento estático Statisch moment Statisk moment Statisk dreiemoment Staatlinen momentti Statisk dreiemoment Στατική ροπή Kgmm		Cuscinetto Bearing Roulement Lager Cojinete Rolamento Lager Leje Lager Laakeri Lager Εδρανο	Capacità carico cuscinetto Bearing load capacity Capacité de charge roul. Lagerbelastungsvermögen Capacidad carga cojinete Capac. de carga do rolam. Belastingsvermogen lager Lejets belastningskapacitet Belastningskapac. för lager Laakerin kuormituskapasit. Lagerets belastningskapasitet Ικανότητα φορτίου εδράνου Kg	Vita cuscinetto B10 Bearing life B10 Vie roulement B10 Lagerstandzeit B10 Vida útil cojinete B10 Vida do rolamento B10 Levensduur lager B10 Lejets driftstivetid B10 Lagrets livslängd B10 Laakerin käyttöikä B10 Lagerets livslengde B10 Βίδα εδράνου B10 h		Sostituzione grasso Grease replacement Remplacement graisse Fettersetzen Substituição grasa Substituição da massa lubr. Vervanging vet Udskiftning af smørefedt Bytje av fett Rasvan vaihto Utiskiftning av fett Αντικατάσταση γράσου		Rilubrificazione Re-lubrication Nouvelle lubrification Nachschmieren Re-lubricación Lubrificação Opnieuw invetten Efterfølgende smøring Smörjning Uudelleenvoitelu Smöring Νέα λιπανση gr	
	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz	gr	gr		
VV03B/4	32	46	12.6	12.6	6302-2ZR-C3(*)	1210	>100.000	>100.000	-	-		
VV05B/4	80	79	32	22.1	6302-2ZR-C3(*)	1210	>100.000	>100.000	-	-		
VV06B/4	100	115	39.8	32.0	6302-2ZR-C3(*)	1210	72900	40000	-	-		
VV10B/4	220	220	87	61	6304-2ZR-C3(*)	1713	20500	16500	-	-		
VV20B/4	420	420	167	116	6306-2ZR-C3(*)	3018	16000	13000	-	-		
VV21B/4	550	600	222	166	6306-2ZR-C3(*)	3018	7000	4600	-	-		
VV30B/4	750	780	298	215	6309-2Z-C4(*)	5640	18000	13000	-	-		
VV35B/4	1100	1000	437	276	NJ306E-TVP2-C4-BL	5965	13500	15000	12	7		
VV38B/4	1400	1400	556	387	NJ2208E-TVP2-C4-BL	8310	18000	15000	16	9		
VV40B/4	1800	1750	714	483	NJ2308E-TVP2-C4-BL	13154	36000	32500	30	16		
VV41B/4	2100	2050	833	566	NJ2308E-TVP2-C4-BL	13154	21500	19500	30	16		
VV50B/4	2500	2500	992	691	NJ2309E-TVP2-C4-BL	16315	24500	20500	35	19		
VV53B/4	3150	3150	1250	870	NJ2309E-TVP2-C4-BL	16315	11500	9500	35	19		
VV55B/4	3800	3800	1508	1050	NJ2311E-TVP2-C4-BL	23657	21000	17500	40	26		
VV57B/4	4400	4300	1746	1188	NJ2311E-TVP2-C4-BL	23657	13000	12000	40	26		
VV60B/4	5000	4950	1984	1367	NJ2313E-TVP2-C4-BL	29061	17000	14500	80	40		
VV67B/4	6600	6600	2619	1823	NJ2315E-TVP2-C4-BL	38748	17500	14500	120	60		
VV71B/4	8200	8200	3175	2210	NJ2317E-M1A-C4-BL	46395	15500	13000	150	80		
VV81B/4	8500	9000	3373	2486	NJ2318E-M1A-C4-BL	50984	18500	13000	180	90		

(*) = Cuscinetto a sfera. Ball bearing / Roulement à billes / Kugellager / Cojinete de bolas / Rolamento de esferas / Kogellager / Kugleleje / Kullager / Kuulalaakeri / Kulelager / Σφαιροπηξίας



CUSCINETTI E DATI PER LA LUBRIFICAZIONE
ROULEMENTS ET DONNEES POUR LA LUBRIFICATION
COJINETES Y DATOS PARA LA LUBRICACION
LAGERS EN GEGEVENS VOOR HET INVETTEN
LAGER OCH DATA FÖR SMÖRJNING
LAGER OG DATA FOR SMØRINGEN

BEARINGS AND LUBRICATION DATA
LAGER UND SCHMIERDATEN
ROLAMENTOS E DADOS PARA A LUBRIFICAÇÃO
LEJER OG DATA VEDRØRENDE SMØRING
LAAKERIT JA VOITELUTIEDOT
ΕΛΠΑΝΑ ΚΑΙ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΛΙΠΑΝΣΗΣ

6 Poli - Poles - Pôles - Polos - Pólos - Pole - 1000RPM 50 Hz / 1200RPM 60 Hz

Tipo Type Type Tipo Tipo Typ	Forza centrifuga Centrifugal force Force centrifuge Flehkraft Fuerza centrifuga Força centrifuga Centrifugaalkracht Centrifugalkraft Centrifugalkraft Keskijäpäävoima Sentrifugalkraft Φυγόκεντρος δύναμη		Momento statico Static moment Moment statique Statisches Moment Momento estático Momento estático Statisch moment Statisk moment Staatlinen momentti Statisk dreiemoment Στατική ροπή		Cuscinetto Bearing Roulement Lager Cojinete Rolamento Lager Leje Lager Laakeri Lager Εδρανο	Capacità carico cuscinetto Bearing load capacity Capacité de charge roul. Lagerbelastungsvermögen Capacidad carga cojinete Capac. de carga do rolam. Belastingsvermogen lager Lejets belastningskapacitet Belastningskapac. for lager Laakerin kuormituskapasit. Lagerets belastningskapasitet Ικανότητα φορτίου εδράνου	Vita cuscinetto B10 Bearing life B10 Vie roulement B10 Lagerstandzeit B10 Vida útil cojinete B10 Vida do rolamento B10 Levensduur lager B10 Lejets driftstid B10 Lagerets livslängd B10 Laakerin käyttöikä B10 Lagerets livslengde B10 Βίος εδράνου B10		Sostituzione grasso Grease replacement Remplacement graisse Fettersetzen Substituição grasa Substituição da massa lubr. Vervanging vet Udskiftning af smørefedt Bytje av fett Rasvan vaihto Utskiftning av fett Αντικατάσταση γράσου	Rilubrificazione Re-lubrication Nouvelle lubrification Nachschmieren Re-lubricación Lubrificação Opnieuw invetten Efterfølgende smøring Smörjning Uudelleenvoitelu Smøring Νέα λιπάνση
	Kg		Kgmm				h			
	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz		
VV10B/6	36	50	31.1	31.1	6304-2ZR-C3(*)	1713	>100.000	>100.000	-	-
VV11B/6	100	140	87	87	6304-2ZR-C3(*)	1713	>100.000	93000	-	-
VV20B/6	188	270	167	167	6306-2ZR-C3(*)	3018	>100.000	74000	-	-
VV30B/6	335	348	298	215	6309-2Z-C4(*)	5640	>100.000	>100.000	-	-
VV35B/6	500	718	446	446	6308-2Z-C3(*)	4313	39000	11500	-	-
VV38B/6	800	900	714	555	6308-2Z-C3(*)	4313	12500	8500	-	-
VV40B/6	1100	1150	982	710	6311-2Z-C3(*)	7556	26000	19000	-	-
VV41B/6	1500	1500	1339	937	6311-2Z-C3(*)	7556	10500	9000	-	-
VV50B/6	1700	1597	1518	992	6313-2Z-C3(*)	9942	16000	16000	-	-
VV53B/6	2200	2200	1964	1375	6313-2Z-C3(*)	9942	8000	6500	-	-
VV55B/6	2600	2600	2321	1615	NJ311E-TVP2-C4-BL	15907	30000	25000	32	18
VV57B/6	3100	3200	2767	2000	NJ2311E-TVP2-C4-BL	23657	62000	46500	40	26
VV60B/6	3900	3900	3482	2422	NJ313E-TVP2-C4-BL	21617	21500	18000	60	30
VV62B/6	4800	4700	4285	2937	NJ2313E-TVP2-C4-BL	29061	29000	26000	80	40
VV65B/6	5300	5300	4732	3292	NJ2314E-TVP2-C4-BL	32120	29000	24000	100	50
VV67B/6	6400	6400	5714	3975	NJ2315E-M1A-C4-BL	38748	28500	24000	120	60
VV71B/6	8100	8100	7232	5031	NJ2317E-M1A-C4-BL	46395	24000	20000	150	80
VV75B/6	8700	8700	7768	5404	NJ2317E-M1A-C4-BL	46395	19000	16000	150	80
VV81B/6	9800	9800	8750	6087	NJ2318E-M1A-C4-BL	50984	17500	14500	180	90
VV110B/6	11300	11000	10089	6830	NJ2320E-M1A-C4-BL	68319	28500	26000	260	130
VV130B/6	13000	13200	11607	7453	NJ2320E-M1A-C4-BL	68319	18000	14500	260	130
VV141B/6	14200	14100	12679	8758	NJ2322E-M1A-C4-BL	79535	22000	19000	300	150
VV171B/6	17500	17000	15625	10560	NJ2324E-M1A-C4-BL	93301	19000	17500	360	180
VV221B/6	22500	20400	20090	12670	NJ2326E-M1A-C4-BL	108086	13500	15500	400	220
VV250B/6	25000	-	22322	-	22328-CCJA/W33VA405	131539	18000	-	500	250

(*) = Cuscinetto a sfera. Ball bearing / Roulement à billes / Kugellager / Cojinete de bolas / Rolamento de esferas / Kogellager / Kugleleje / Kullager / Kuulalaakeri / Kulelager / Σφαιροπηβός

8 Poli - Poles - Pôles - Polos - Pólos - Pole - 750RPM 50 Hz / 900RPM 60 Hz

Tipo Type Type Tipo Tipo Typ	Forza centrifuga Centrifugal force Force centrifuge Flehkraft Fuerza centrifuga Força centrifuga Centrifugaalkracht Centrifugalkraft Centrifugalkraft Keskijäpäävoima Sentrifugalkraft Φυγόκεντρος δύναμη		Momento statico Static moment Moment statique Statisches Moment Momento estático Momento estático Statisch moment Statisk moment Staatlinen momentti Statisk dreiemoment Στατική ροπή		Cuscinetto Bearing Roulement Lager Cojinete Rolamento Lager Leje Lager Laakeri Lager Εδρανο	Capacità carico cuscinetto Bearing load capacity Capacité de charge roul. Lagerbelastungsvermögen Capacidad carga cojinete Capac. de carga do rolam. Belastingsvermogen lager Lejets belastningskapacitet Belastningskapac. for lager Laakerin kuormituskapasit. Lagerets belastningskapasitet Ικανότητα φορτίου εδράνου	Vita cuscinetto B10 Bearing life B10 Vie roulement B10 Lagerstandzeit B10 Vida útil cojinete B10 Vida do rolamento B10 Levensduur lager B10 Lejets driftstid B10 Lagerets livslängd B10 Laakerin käyttöikä B10 Lagerets livslengde B10 Βίος εδράνου B10		Sostituzione grasso Grease replacement Remplacement graisse Fettersetzen Substituição grasa Substituição da massa lubr. Vervanging vet Udskiftning af smørefedt Bytje av fett Rasvan vaihto Utskiftning av fett Αντικατάσταση γράσου	Rilubrificazione Re-lubrication Nouvelle lubrification Nachschmieren Re-lubricación Lubrificação Opnieuw invetten Efterfølgende smøring Smörjning Uudelleenvoitelu Smøring Νέα λιπάνση
	Kg		Kgmm				h			
	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz		
VV20B/8	113	163	167	167	6306-2ZR-C3(*)	3018	>100.000	>100.000	-	-
VV30B/8	189	271	298	298	6309-2Z-C4(*)	5640	>100.000	>100.000	-	-
VV35B/8	281	490	446	446	6308-2Z-C3(*)	4313	>100.000	60000	-	-
VV38B/8	450	650	714	714	6308-2Z-C3(*)	4313	92000	26000	-	-
VV40B/8	619	894	982	982	6311-2Z-C3(*)	7556	>100.000	53000	-	-
VV50B/8	956	1381	1518	1518	6313-2Z-C3(*)	9942	>100.000	33000	-	-
VV53B/8	1220	1762	1937	1937	6313-2Z-C3(*)	9942	57000	16000	-	-
VV55B/8	1462	2112	2321	2321	NJ311E-TVP2-C4-BL	15907	>100.000	66000	32	18
VV60B/8	2194	3167	3482	3482	NJ313E-TVP2-C4-BL	21617	>100.000	57000	60	30
VV62B/8	2700	3900	4285	4285	NJ2313E-TVP2-C4-BL	29061	>100.000	63500	80	40
VV65B/8	2981	4306	4732	4732	NJ2314E-TVP2-C4-BL	32120	>100.000	76500	100	50
VV67B/8	3600	5200	5714	5714	NJ2315E-M1A-C4-BL	38748	>100.000	63500	120	60
VV71B/8	4556	6581	7232	7232	NJ2317E-M1A-C4-BL	46395	>100.000	53000	150	80
VV81B/8	8000	10000	12700	10990	NJ2318E-M1A-C4-BL	50984	45000	18000	180	90
VV141B/8	11500	14000	18254	15385	NJ2322E-M1A-C4-BL	79535	60000	26000	300	150
VV171B/8	13500	17300	21430	19010	NJ2324E-M1A-C4-BL	93301	59000	22000	360	180
VV221B/8	18200	22500	28890	24725	NJ2326E-M1A-C4-BL	108086	36000	15000	400	220

(*) = Cuscinetto a sfera. Ball bearing / Roulement à billes / Kugellager / Cojinete de bolas / Rolamento de esferas / Kogellager / Kugleleje / Kullager / Kuulalaakeri / Kulelager / Σφαιροπηβός

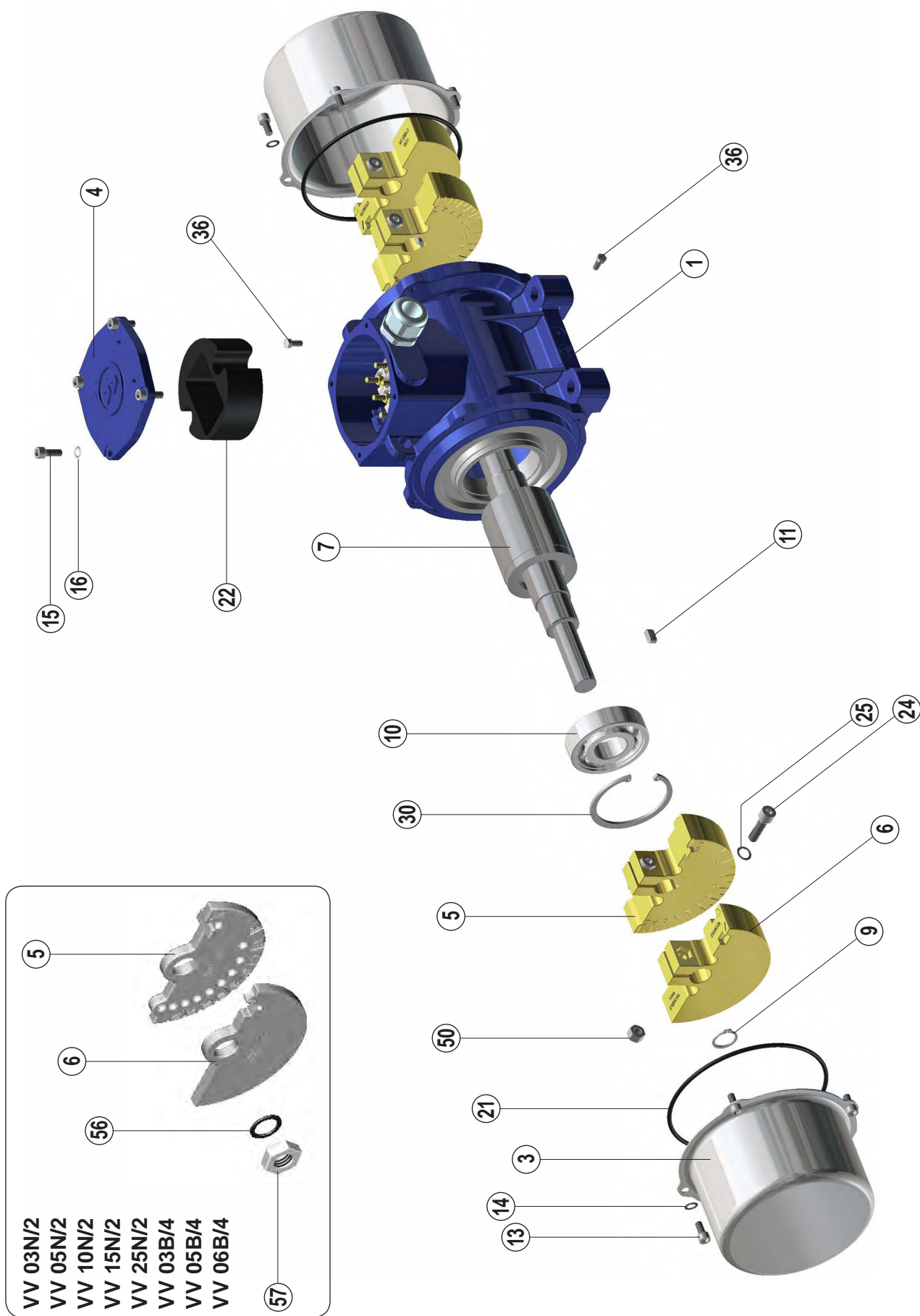


Fig. 8

Gr. GA

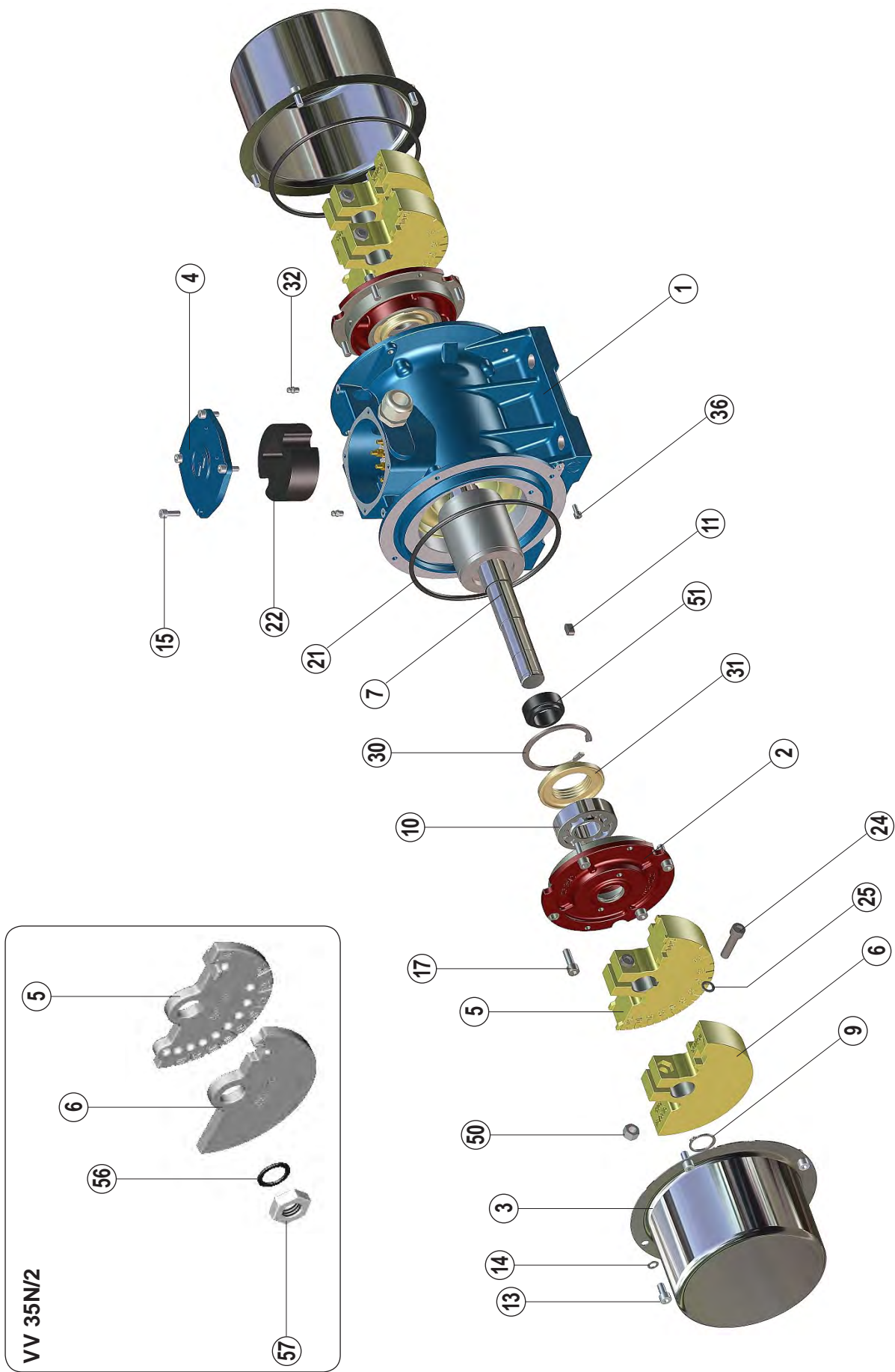


Fig. 9

Gt. HA-IA-IB-LA-MA-NA-OA-PA-QA-SA-TA

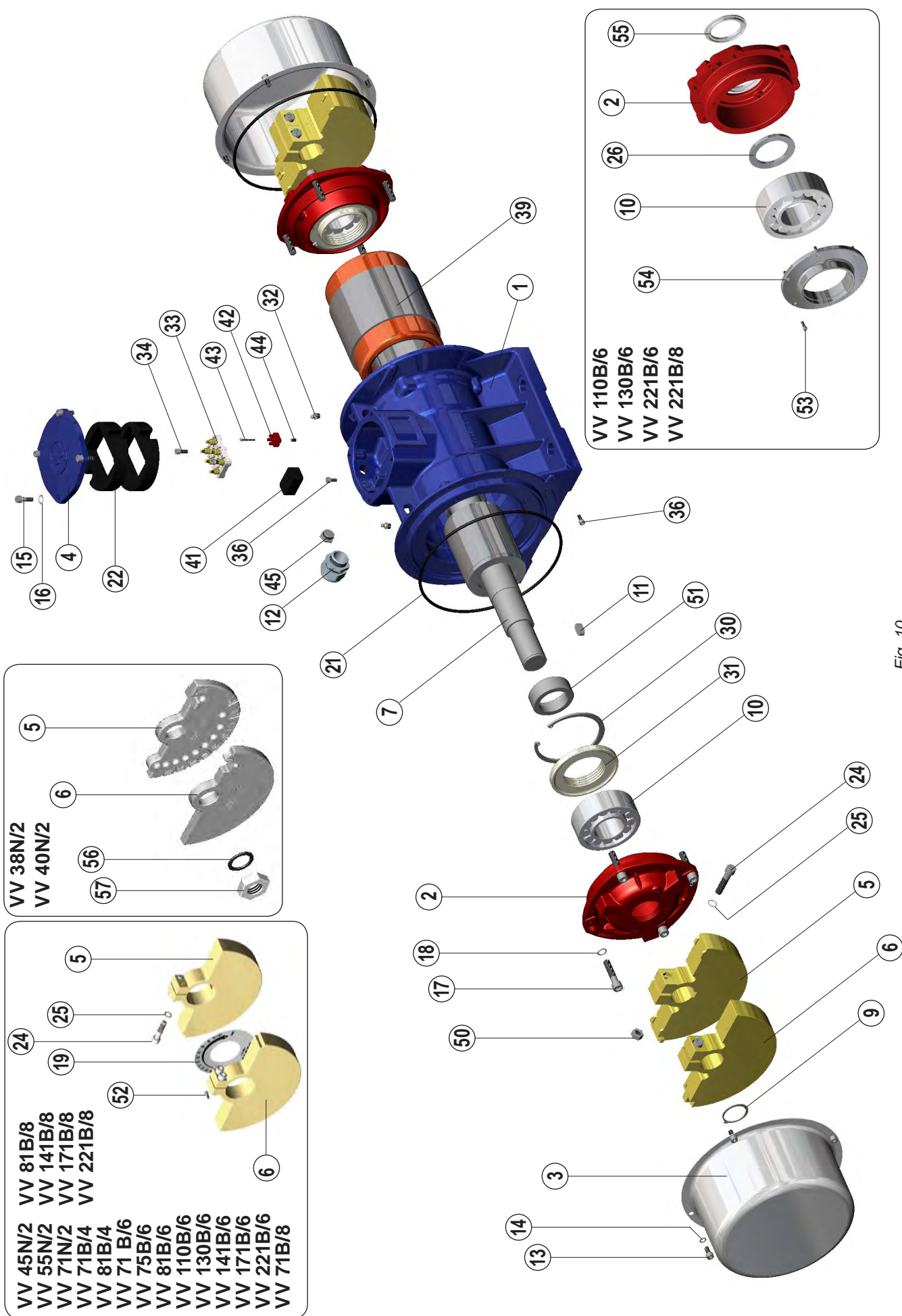


Fig. 10



INDICE

Premessa.....	13
Garanzia.....	13
Descrizione del vibratore.....	13
Identificazione.....	13
Tabelle.....	13
Modalità di applicazione.....	13
Installazione.....	13
Coppie di serraggio.....	13
Collegamento elettrico.....	14
Modalità di installazione.....	14
Regolazione forza centrifuga.....	14
Manutenzione.....	14
Smontaggio vibratore e sostituzione cuscinetti.....	14
Lubrificazione cuscinetti.....	14
Riassemblaggio.....	15
Ispezioni periodiche.....	15
Smantellamento.....	15
Parti di ricambio.....	15
Inconvenienti cause rimedi.....	15

PREMESSA

Questo manuale riporta le istruzioni per l'uso e la manutenzione dei vibratori elettrici prodotti dalla Venanzetti Vibrazioni Milano. Prima di installare ed utilizzare i vibratori leggere attentamente le istruzioni di seguito riportate. La Venanzetti Vibrazioni Milano declina ogni responsabilità per incidenti o danni dovuti a negligenza o a mancata osservanza delle istruzioni riportate in questo manuale o in condizioni diverse da quelle indicate in targa. Declina altresì ogni responsabilità per danni causati da un uso improprio del vibratore.

La mancata osservanza a quanto descritto in questo manuale, la negligenza operativa, un errato uso del vibratore, l'esecuzione di modifiche non autorizzate e il montaggio dello stesso su macchine non conformi alle normative vigenti ed in particolare alla direttiva 2006/42 (se applicabile) e alle sue successive modificazioni, saranno causa di annullamento, da parte della Venanzetti Vibrazioni Milano, della garanzia che essa dà al vibratore stesso.

Nell'ambito della Direttiva 2006/42 i vibratori VV rientrano nella definizione di "quasi macchina".

Pertanto, se la macchina vibrante deve rispettare i requisiti della Direttiva Macchine 2006/42, si ricorda di consultare la Dichiarazione di Incorporazione alle pag.50-51 che elenca i requisiti della Direttiva soddisfatti dai vibratori.

In particolare si ricorda che il sistema di fissaggio dei coperchi masse (viti) non rimane fissato ai coperchi masse quando si effettua la rimozione degli stessi.

È in ogni caso responsabilità del costruttore della macchina effettuare la valutazione dei rischi e prendere i necessari provvedimenti.

Per eventuali riparazioni o revisioni che comportino operazioni di una certa complessità, è necessario rivolgersi a Centri di Assistenza autorizzati che dispongono di personale specializzato oppure direttamente alla Venanzetti Vibrazioni Milano, che è comunque a completa disposizione per assicurare una pronta ed accurata assistenza tecnica e tutto ciò che può essere utile per ottenere il massimo rendimento dal vibratore.



ATTENZIONE

Il presente manuale è parte integrante del vibratore e deve accompagnarne sempre in ogni suo spostamento o rivendita. Deve essere mantenuto in luogo sicuro e conosciuto dal personale addetto. È compito dello stesso personale preposto all'uso conservarlo e mantenerlo integro per permetterne la consultazione, durante tutto l'arco di vita del vibratore stesso. Qualora venisse danneggiato o smarrito è necessario richiederne immediatamente una copia alla Venanzetti Vibrazioni Milano.

Si fa obbligo di leggere sempre con grande attenzione i dati riportati sulla targa del vibratore al fine di non commettere errori che possano compromettere la funzionalità del vibratore e creare condizioni di pericolo. I vibratori Venanzetti sono caratterizzati, nelle tabelle, dalla grandezza (due lettere) che pur non comparando in targa identificano il fissaggio del vibratore indipendentemente dalla polarità. Quindi due vibratori aventi la stessa grandezza hanno sempre gli stessi interessi di fissaggio.

GARANZIA

La Venanzetti Vibrazioni Milano garantisce i suoi prodotti nuovi di fabbrica per un periodo di 12 (dodici) mesi dalla data di consegna. Verificare, all'atto del ricevimento, che il vibratore sia integro e completo.

Eventuali reclami dovranno essere presentati per iscritto entro 8 (otto) giorni dal ricevimento della merce.

La garanzia si esplica unicamente nella riparazione o

sostituzione gratuita di quelle parti che, dopo un attento esame effettuato dall'ufficio tecnico della Venanzetti Vibrazioni Milano, risultassero difettose.

Le sostituzioni o le riparazioni delle parti in garanzia non prolungheranno in ogni caso i termini della stessa. L'acquirente potrà comunque far valere i suoi diritti sulla garanzia solo se avrà rispettato le eventuali ulteriori condizioni concernenti la prestazione della garanzia, riportate anche nel contratto di fornitura.

L'attrezzatura resa, anche se in garanzia dovrà essere spedita in Porto Franco.

DESCRIZIONE DEL VIBRATORE

I vibratori Venanzetti sono sostanzialmente motori elettrici asincroni con masse eccentriche alle due estremità dell'albero, con accorgimenti tecnici specifici per vibratori atti a renderli adeguati per l'uso sulle più diverse macchine vibranti. Infatti un vibratore è sottoposto a sollecitazioni di tipo dinamico di molto superiori a quelle che agiscono su di un normale motore elettrico.



ATTENZIONE

Ogni altro uso a cui venisse destinato il vibratore Venanzetti, diverso da quanto precedentemente detto, scarica la Venanzetti Vibrazioni Milano da ogni responsabilità diretta e/o indiretta qualora in seguito a tale utilizzo sorgessero inconvenienti o incidenti di qualsiasi natura.



ATTENZIONE

I modelli elencati nelle tabelle di pagg.4, 5, 6 e 7 sono certificati per la seguente categoria ATEX:



II 2 D tD A21 IP66

con classe di temperatura come da citate tabelle. Si veda certificato a pagina 52.

I modelli VV sono pertanto utilizzabili nelle zone 21 e 22 di atmosfere di polveri potenzialmente esplosive secondo la Direttiva ATEX (94/9).

IDENTIFICAZIONE

Ogni vibratore Venanzetti è dotato di targa di identificazione che oltre alla ragione sociale, l'anno di costruzione e il marchio «CE», riporta (Fig. 2):

- **EX II 2D:** gruppo e categoria di appartenenza secondo direttiva 94/9/CE;
- **0722:** numero identificativo del CESI come organismo notificato responsabile per la notifica secondo Direttiva 94/9/CE
- **LCIE 07 ATEX 6014 X:** numero del certificato di esame CE del tipo (pag.52).
- **Type:** modello di vibratore;
- **Max. C.F. kN:** forza centrifuga massima in kN;
- **V:** tensione nominale di alimentazione;
- **A:** corrente nominale massima;
- **RPM:** velocità di rotazione in giri/min;
- **kWin:** potenza massima assorbita in kW;
- **HPout:** potenza nominale (resa) in HP;
- **H_z:** frequenza nominale di alimentazione;
- **Cos φ:** fattore di potenza nominale;
- **Ph:** numero delle fasi del motore elettrico;
- **Conn:** schema di connessione;
- **Prot:** grado di protezione meccanica;
- **Duty:** tipo di servizio per cui il vibratore è realizzato;
- **Cap. µF:** capacità del condensatore in µF nel caso di motore asincrono monofase;
- **Ins. Cl.:** classe di isolamento;
- **Max. Amb:** massima temp. ambiente ammessa;
- **Weight (kg):** massa totale del vibratore in kg;
- **Serial n°:** numero di matricola;

TABELLE

Nelle tabelle riportate alle pagine 4, 5, 6 e 7, sono elencati i modelli di vibratore Venanzetti disponibili, con le corrispondenti caratteristiche tecniche principali e le dimensioni esterne dei vibratori. Alle pagine 8 e 9 sono riportate le tabelle relative ai cuscinetti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

L'applicazione di un singolo vibratore con il centro di gravità coincidente con il centro di gravità «G» di una certa struttura vibrante, determina un movimento circolare (Fig. 3); mentre quando il centro di gravità del vibratore non coincide con «G», produce un movimento ellittico che varia in diversi punti della struttura. L'applicazione di due vibratori identici, con gli assi sullo

stesso piano, rotanti in versi opposti, determina un movimento vibratorio lineare unidirezionale (Fig. 4). Infatti, i due vibratori si sincronizzano automaticamente.

INSTALLAZIONE



ATTENZIONE

L'installazione di un vibratore è un'operazione che può risultare di una certa complessità. È obbligatorio quindi che tale operazione venga effettuata da personale competente ed autorizzato.



ATTENZIONE

In caso di utilizzo in zone 21 e 22 osservare scrupolosamente le seguenti prescrizioni:

- **La scelta e l'installazione di questa apparecchiatura deve essere effettuata da personale qualificato e specializzato, in accordo con la norma EN 60079-14. La massima attenzione deve essere riposta nel collegamento elettrico dell'apparecchiatura: per le gr. MA e superiori la connessione del termistore (tipo PTC 130°C a norme DIN 44081 - DIN 44082) è OBBLIGATORIA. Se l'istruzione non viene seguita può esserci il rischio di esplosione.**

I vibratori Venanzetti possono essere installati in qualsiasi posizione. L'area di fissaggio deve essere rigida per evitare che le vibrazioni indotte possano causare rotture per elevata sollecitazione; in caso contrario sono richieste piastre e nervature di rinforzo.

Inoltre, la superficie di attacco deve essere piana per consentire il perfetto contatto dei piedini di fissaggio ed evitare la rottura dei supporti o l'allentamento dei bulloni. Una volta garantite queste condizioni, installare i vibratori con rondelle di sicurezza piatte ed elastiche, bulloni, dadi e controdadi di diametro corrispondente, di qualità uguale o superiore a 8.8.



ATTENZIONE

Serrare con apposita chiave dinamometrica alla coppia prescritta e riportata in tabella «Coppie di serraggio», per evitare che le viti si allentino, in quanto è sufficiente un minimo allentamento anche di una sola vite per causare un incidente.

Dopo che il vibratore ha funzionato per alcune ore, è necessario riserrare le viti di fissaggio. Controllare periodicamente il serraggio di tutte le viti anche se non sono state riscontrate viti allentate durante l'operazione di riserraggio.

Il dimensionamento del sistema elastico va realizzato in modo corretto; infatti in caso contrario, per via di determinati rapporti fra la frequenza di lavoro e la frequenza naturale del sistema elastico cui il vibratore è applicato, i vibratori elettrici potrebbero raggiungere una velocità di rotazione (giri/minuto) inferiore a quella prevista in funzionamento continuo. In tal caso per evitare danni alle parti elettriche dei vibratori si dovranno modificare le caratteristiche elastiche del sistema.

COPPIE DI SERRAGGIO

Viti di fissaggio vibratore: Qualità 8.8

Vite fissaggio vibratore	Coppia di serraggio Kg _m	Modelli vibratori
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Altre viti del vibratore

Vite	Coppia di serraggio Kg _m
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70



COLLEGAMENTO ELETTRICO



ATTENZIONE

CONDIZIONI SPECIALI PER UN UTILIZZO SICURO

Il fissaggio del cavo di alimentazione dovrà essere realizzato in prossimità del pressacavo. Tutti gli accessori montati con il motorizzatore per assicurare la sua sicurezza e il suo buon funzionamento, dovranno essere di modo di protezione adeguato allo specifico uso.

I collegamenti elettrici dovranno essere eseguiti in conformità alle normative vigenti nel Paese di installazione, con particolare riferimento alle normative del settore elettromeccanico e alle norme di sicurezza.



ATTENZIONE

È obbligatorio che l'installatore che effettua il collegamento elettrico sia in possesso di specifici requisiti tecnico-professionali e che sia iscritto all'apposito albo. L'installatore è obbligato a rilasciare al committente una «dichiarazione di conformità».

I vibratori Venanzetti possono essere forniti con diverse tensioni di alimentazione, fra di queste le più ricorrenti sono:

- TRIFASE 230/400V 50 Hz
- TRIFASE 265/460V 60 Hz.

La tensione di alimentazione deve sempre essere precisata da parte del Cliente in fase di ordinazione.

MODALITÀ DI INSTALLAZIONE

Per l'installazione del vibratore, è necessario:

- 1) Controllare che i dati riportati sulla targhetta, corrispondano a quanto richiesto e che la tensione di rete del sistema coincida con quella di alimentazione del vibratore, riportata sempre sulla targhetta.
Se la tensione di rete risulta essere inferiore a quella nominale del vibratore si ha un avviamento difficoltoso con bassa velocità ed alta corrente assorbita con relativo danneggiamento dell'avvolgimento statorico.
Condizioni pericolose derivano anche da una tensione troppo elevata.
- 2) Controllare ed assicurare che il collegamento della linea di alimentazione alla morsetteria del vibratore sia corretto, in accordo con lo schema indicato sulla targhetta di identificazione (Conn.) e riportato sul pieghevole azzurro nella scatola morsettieria e alla pagina 5 di questo manuale.
- 3) Collegare il cavo elettrico facendolo prima passare attraverso il pressacavo, accertandosi che il cavo non abbia una lunghezza eccessiva. Il collegamento del motorizzatore a terra, tramite conduttore gialloverde (verde per gli USA) del cavo di alimentazione, è obbligatorio. Serrare bene il pressacavo per assicurarsi che il cavo non subisca trazioni pericolose.
- 4) Assicurarsi che la guarnizione OR della scatola morsettieria sia correttamente inserita nella propria sede, prima di fissare il coperchio.
- 5) Serrare a fondo tutte le viti del coperchio della scatola morsettieria, facendo attenzione ad inserire sempre le rondelle elastiche.



ATTENZIONE

- Per garantire il rispetto della categoria di appartenenza (II 2 D) occorre assicurare che sia mantenuta la protezione meccanica IP66 dell'involucro. Pertanto ogni volta che si apre il coperchio morsettieria, oppure i coperchi masse, occorre controllare il buono stato delle guarnizioni di tenuta ed il corretto posizionamento delle stesse nelle proprie sedi.
- Prestare la massima attenzione al serraggio del cavo nel pressacavo, per garantire la protezione meccanica IP66 occorre serrare a fondo la ghiera del pressacavo in modo che il cavo sia ben pressato nello stesso.

- 6) L'azionamento dei vibratori deve avvenire sempre attraverso un interruttore magnetotermico generale a monte del vibratore oppure un teleruttore/contattore comandato a distanza con interposte protezione termica ritardata (per evitare interventi intempestivi nelle fasi di avvio, quando la corrente aumenta fino a 8 - 10 volte la corrente nominale) e protezione contro corto circuito.

- 7) In Fig. 6, è illustrato uno schema elettrico tipico per il collegamento elettrico di due vibratori controrotanti. Lo stesso collegamento vale anche per un solo vibratore con l'esclusione della derivazione per il secondo motore.

Descrizione dello schema elettrico di principio per la connessione di due vibratori controrotanti (Fig. 6 e 7).

1. Trasformatore
2. Pulsante di marcia
3. Pulsante di arresto
4. Contatto relè termico
5. Fusibili
6. Contattore/Teleruttore
7. Relè termico
8. Termistori
9. Apparecchiatura controllo termistore motori A e B
10. Scaldiglia

- 8) Al fine di non compromettere il grado IP66 di protezione meccanica è opportuno che il diametro esterno del cavo elettrico sia superiore al diametro interno minimo del pressacavo.
- 9) Per calcolare la sezione del cavo elettrico, considerare i valori di corrente nominali riportati nelle tabelle.
- 10) Su richiesta il vibratore può essere equipaggiato con scaldiglie anticondensa; la scaldiglia può essere raccomandata in caso di ambienti con temperatura inferiore a -20°C e per usi intermittenti in ambienti con elevata umidità, per evitare condensa all'interno dell'unità. Per il collegamento delle scaldiglie si veda schema a pag.3 (Fig.7).

REGOLAZIONE FORZA CENTRIFUGA

Per regolare l'intensità della forza centrifuga dei vibratori, è necessario regolare le masse poste alle due estremità dell'albero, operando nel seguente modo:

- A) Smontare i due coperchi laterali;
- B) Svitare le viti che tengono serrate le masse regolabili;
- C) Ruotare le masse fino a quando non si legge sull'indicatore di forza centrifuga la percentuale di forza massima desiderata.

Effettuare quindi la stessa regolazione in entrambi i lati.

Entrambe le masse regolabili poste sulle due estremità devono avere lo stesso spostamento per evitare che le forze ed il momento risultante danneggino i vibratori o la struttura su cui sono installati.

Quando si usa un vibratore Venanzetti per un alimentatore o un vaglio, la corrente erogata al vibratore non supera, solitamente, il valore nominale, in quanto l'effetto della costante elastica e del coefficiente di smorzamento è ridotto. La corrente potrebbe, in funzione della particolare applicazione, superare il valore nominale provocando danneggiamenti all'avvolgimento statorico o interventi intempestivi. In tal caso, per far rientrare la corrente assorbita al di sotto della corrente nominale, è necessario regolare la posizione delle masse ad un valore inferiore di forza centrifuga.

- D) Riavvitare le viti di serraggio delle masse con una coppia di serraggio come indicato nella tabella «Coppie di serraggio»;
- E) Rimontare i due coperchi laterali facendo attenzione nel riposizionare la guarnizione OR nella giusta sede.

Per maggiore chiarezza fare riferimento ai disegni dei vibratori sezionati riportati alle pagine 10, 11 e 12.

MANUTENZIONE



ATTENZIONE

In caso di utilizzo in zone 21 e 22 osservare scrupolosamente le seguenti prescrizioni:

- La manutenzione ed il controllo di questa apparecchiatura devono essere effettuati da personale qualificato e specializzato, in conformità con la norma EN 61241-17.
- Non aprire il coperchio morsettieria in presenza di una atmosfera di polvere esplosiva.
- Le guarnizioni di tenuta dei coperchi masse e morsettieria (O-rings) devono essere sostituite ogni due (2) anni. Anche in caso di danneggiamento le suddette guarnizioni devono essere sostituite.



ATTENZIONE

Prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione sul vibratore, interrompere l'alimentazione elettrica accertandosi che non vi siano possibilità di connessioni accidentali. Munirsi inoltre di appositi guanti di protezione.

Controllare periodicamente che i bulloni di serraggio siano serrati alla coppia indicata nella tabella «Coppie di serraggio». Si tratta di un controllo essenziale prima dell'avvio e dopo le prime tre ore di funzionamento.

I cuscinetti di ogni modello sono indicati nelle tabelle di pag. 8 e 9.

Tutti i vibratori Venanzetti vengono forniti già lubrificati prima della consegna e pronti per l'installazione.

SMONTAGGIO VIBRATORE E SOSTITUZIONE CUSCINETTI



ATTENZIONE

In caso di utilizzo in zone 21 e 22 osservare scrupolosamente le seguenti prescrizioni:

- La riparazione e la revisione di questa apparecchiatura devono essere effettuati da personale qualificato e specializzato, in conformità con la norma EN 61241-19.

Per smontare il vibratore procedere nel seguente modo:

- 1) Togliere l'alimentazione al vibratore aprendo l'interruttore a monte e poi scollegando il cavo di alimentazione dalla morsettieria.
- 2) Togliere i coperchi delle masse svitando le relative viti di fissaggio.
- 3) Dopo aver tolto l'anello d'arresto, allentare le viti delle masse e sfilare le masse stesse dall'albero.
- 4) Rimuovere le chiavette poste alle due estremità dell'albero.
- 5A) gr. BA, CA, DA, EA
Smontare i 2 (due) anelli seeger montati sulle flangie in prossimità dei cuscinetti. Per questi motorizzatori le flangie formano un gruppo motore unico con la carcassa e non possono essere smontate. Da un lato spingere l'albero con una pressa adeguata fino a farlo uscire dalla parte opposta.
- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Togliere le sedi cuscinetto dal corpo motore sfruttando i fori di estrazione.
- 6) Estrarre l'albero dal corpo motore.
- 7) Smontare i cuscinetti dalle loro sedi rimuovendo anche gli anelli di tenuta.

Durante le fasi precedentemente descritte accertarsi che lo stato delle parti sia buono. guarnizioni, anelli, sedi cuscinetto, etc. ripristinando le eventuali parti danneggiate.

La sostituzione dei cuscinetti deve avvenire con cuscinetti di caratteristiche perfettamente identiche, pertanto rivolgersi sempre alla Venanzetti Vibrazioni Milano per avere ricambi originali. Infatti i cuscinetti utilizzati nei vibratori Venanzetti hanno caratteristiche specifiche previste per l'utilizzo gravoso nei vibratori.

Si ricorda che l'utilizzo di ricambi non originali fa decadere automaticamente la garanzia.

Questa operazione va effettuata con la massima cura in quanto un lieve difetto creato sul cuscinetto può comprometterne le prestazioni, pertanto è buona norma che sia effettuata da personale con l'attrezzatura e le conoscenze idonee.

LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI

I vibratori Venanzetti utilizzano la lubrificazione «LONG LIFE». Pertanto non necessitano di essere rilubrificati durante il funzionamento che può procedere fino all'usura completa dei cuscinetti nel caso di cuscinetti a sfera, mentre può procedere per 5000 ore nel caso di cuscinetti a rulli, dopodiché occorre procedere alla sostituzione completa del grasso dei cuscinetti.

Tale operazione, che si conferma essere necessaria solo nel caso di vibratori con cuscinetti a rulli (vedere le tabelle di pag. 8 e 9), consiste nel:

- Smontare i vibratori seguendo le indicazioni precedentemente riportate;
- Togliere il grasso «vecchio» dal cuscinetto utilizzando strumenti che non danneggino il cuscinetto stesso;
- Applicare il nuovo grasso del tipo e nella quantità prescritta alle tabelle di pag. 8 e 9. Il grasso va applicato direttamente sui rulli del cuscinetto esercitando la dovuta pressione per farlo penetrare a fondo fra gli organi rotanti, quindi ruotare i rulli per spandere il grasso alle piste esterna e interna e alla gabbia stessa;
- Rimontare come già descritto in precedenza.

Esistono tuttavia alcune particolari applicazioni nelle quali le sollecitazioni sui cuscinetti e sul grasso che li lubrifica sono molto pesanti, a causa di una somma di fattori quali temperatura ambiente elevata, alto numero di giri (2 poli), servizio in continuo 24 ore su 24, elevato valore di forza centrifuga, ecc.. Per tali utilizzi la Venanzetti Vibrazioni Milano consiglia di effettuare una rilubrificazione periodica ravvicinata che può allungare anche di parecchie ore la vita dei cuscinetti, risultandone una complessiva diminuzione dei costi di esercizio del vibratore. A tal fine sui vibratori Venanzetti sono stati creati dei canali di rilubrificazione attraverso cui è possibile inserire il grasso dall'esterno, senza bisogno di smontare il vibratore dalla macchina vibrante e soprattutto senza smontare alcun pezzo del vibratore.

**RIASSEMBLAGGIO**

Per riassemblare il vibratore invertire le fasi descritte precedentemente facendo attenzione alle seguenti precauzioni:

- 1) Rimontare i cuscinetti nelle sedi apposite spingendoli fino a farli appoggiare sulla battuta delle sedi stesse. Riposizionare nel giusto ordine le eventuali protezioni interna ed esterna del grasso lubrificante. Se necessario si riveda il paragrafo «Smontaggio del vibratore e sostituzione dei cuscinetti».
- 2) Ingrassare i cuscinetti riempiendo di grasso lo spazio tra anello di tenuta e cuscinetto.
- 3) Inserire la prima sede cuscinetto nel corpo motore, avvitandola opportunamente.
- 4) Inserire l'albero.
- 5) Inserire la seconda sede cuscinetto nel corpo motore, fino ad avvitamento completo.
- 6) Verificare manualmente che l'albero ruoti liberamente e, se il vibratore monta cuscinetti a rulli, possieda un gioco assiale (da 0.4 a 1.3 mm), altrimenti smontare nuovamente e controllare il posizionamento dei cuscinetti nella loro sede.
- 7) Rimontare le masse serrandole con la corretta coppia (vedere tabella coppie di serraggio) e regolando allo stesso modo le masse alle due estremità.
- 8) Completare l'assemblaggio avvitando i coperchi e facendo attenzione a posizionare la guarnizione OR nella sede.
- 9) Il vibratore può essere ricollegato elettricamente alla linea di alimentazione.

Durante le fasi precedentemente descritte accertarsi che lo stato delle parti sia in buone condizioni (guarnizioni, anelli, sedi cuscinetto, etc.) ripristinando le eventuali parti danneggiate.

ISPEZIONI PERIODICHE**OGNI GIORNO:**

Controllare la corrente di carico. La corrente di carico misurata deve essere inferiore alla corrente nominale.

Controllare il rumore dei cuscinetti. I cuscinetti non devono produrre rumori intermittenti o metallici.

OGNI MESE:

Viti di fissaggio. Controllare che le viti non siano allentate. Serrare le viti con chiave dinamometrica.

Cavi. Effettuare un controllo visivo dei cavi per verificare che non siano danneggiati.

OGNI ANNO:

Isolamento delle bobine. La resistenza di isolamento deve essere maggiore di 5 Mohm.

SMANTELLAMENTO

Qualora si dovesse decidere per lo smantellamento del vibratore, si dovrà procedere alla separazione dello stesso in parti omogenee che andranno smaltite nel rispetto delle normative vigenti in materia di smaltimento di rifiuti speciali. Smaltire eventuali lubrificanti e detergenti in funzione della loro struttura differenziata.

Rivolgersi esclusivamente a Ditte specializzate ed autorizzate le quali dovranno provvedere a rilasciare ricevuta dell'avvenuto smaltimento.

PARTI DI RICAMBIO

Tutte le parti componenti il vibratore, possono essere richieste alla Venanzetti Vibrazioni Milano specificando:

- Modello e numero di matricola del vibratore.
- Tensione e frequenza di alimentazione;
- Numero di riferimento del pezzo desiderato (rilevabile dalle figure 8, 9, 10 alle pag. 10, 11, 12), descrizione del pezzo e relativa quantità;
- Mezzo di trasporto. Nel caso questa voce non sia specificata, la Venanzetti Vibrazioni Milano, pur dedicando a questo servizio una particolare cura, non risponde di eventuali ritardi di spedizione dovute a cause di forza maggiore. Le spese di spedizione sono sempre a carico del destinatario.

Le richieste delle parti di ricambio devono essere indirizzate a:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl

Via Ghiarola Nuova, 22

41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

www.venanzettivibrazioni.it

Si ricorda infine che la Venanzetti Vibrazioni Milano è sempre a disposizione per qualsiasi necessità di assistenza e/o ricambi.

ELENCO PARTI DI RICAMBIO (Riferirsi alle figure 8, 9, 10)

1	Carcassa/Gruppo motore	16	Rondella Schnorr	36	Vite di terra
2	Flangia portacuscinetto	17	Vite	39	Statore avvolto
3	Coperchio masse	18	Rondella Schnorr	41	Passacavo in spugna
4	Coperchio morsetti	19	Disco regolazione masse	42	Morsetto termistore
5	Massa fissa	21	Guarnizione OR	43	Vite
6	Massa regolabile	22	Tassello pressafili	44	Boccola filettata
7	Albero completo	24	Vite	45	Tappo
9	Anello d'arresto	25	Rondella Schnorr	50	Dado
10	Cuscinetto	26	Anello di tenuta	51	Distanziale
11	Linguetta	30	Anello d'arresto	52	Vite anti rotazione
12	Pressacavo	31	Coperchio paragrasso	53	Vite
13	Vite	32	Ingrassatore dritto	54	Coperchio cuscinetto
14	Rondella Schnorr	33	Morsetti	55	Distanziale parapolvere
15	Vite	34	Vite	56	Rondella Schnorr
				57	Dado

INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI

INCONVENIENTE	CAUSA PROBABILE	PROCEDURA DI ISPEZIONE	RIMEDIO
Il vibratore non si avvia	Sono interrotte due fasi dell'alimentazione oppure sono interrotti due avvolgimenti statorici.	Misurare la tensione fra due fasi.	Sostituire il cavo di alimentazione oppure riavvolgere lo statore.
Il vibratore stride e non accelera	Funzionamento monofase: una fase interrotta.	Come sopra. Controllare che i cavi non siano allentati.	Come sopra o collegare bene i cavi
	La temperatura ambiente è eccessivamente bassa oppure vi è troppo grasso.	Rimuovere i coperchi dei contrappesi, ruotare manualmente l'albero di 30-50 giri.	Regolare la forza centrifuga dal 20 al 30% del valore massimo, quindi far andare il vibratore per qualche ora.
Intervento della protezione termica	La temperatura ambiente è troppo bassa o vi è troppo grasso.	Rimuovere i coperchi dei contrappesi, ruotare manualmente l'albero di 30-50 giri.	Regolare la forza centrifuga dal 20 al 30% del valore massimo, quindi far andare il vibratore per qualche ora.
	Il vibratore impiega troppo tempo a partire.	Misurare il tempo di avviamento con la protezione termica tarata al 120% della corrente nominale.	Se il vibratore impiega cinque secondi o più ad avviarsi, sostituire la protezione termica con una di tipo ritardato.
	Corto circuito fra le fasi delle bobine.	Mettere a confronto tra loro le resistenze di fase degli avvolgimenti per verificare se molto diverse.	Riavvolgere lo statore.
	Viti allentate	Controllare serraggio delle viti di fissaggio del vibratore alla struttura.	Serrare le viti con chiave dinamometrica.
	Vibrazioni anomale	Controllare il verso di rotazione e verificare eventuali difetti strutturali.	Correggere la direzione di rotazione o riparare il difetto.
	Carico eccessivo	Misurare la corrente assorbita.	Diminuire la forza centrifuga.
	Cuscinetto danneggiato	Ruotare manualmente l'albero e controllare il cuscinetto.	Sostituire entrambi i cuscinetti.
Aumento del rumore	Cuscinetto danneggiato	Controllare rumorosità dei cuscinetti.	Sostituire entrambi i cuscinetti.
Aumento di temperatura	Temperatura ambiente troppo elevata	Controllare la temperatura ambiente.	Diminuire la temperatura ambiente fino a 40°C.
	Superficie del vibratore troppo sporca.	Controllare lo stato della superficie esterna.	Pulire la superficie.
	Mancanza di grasso per cuscinetti.	Controllare che il programma di lubrificazione sia corretto.	Lubrificare e rispettare il programma.



TABLE OF CONTENTS

Foreword 16
 Warranty 16
 Description of the vibrator 16
 Identification 16
 Tables 16
 Application method 16
 Installation 16
 Driving torques 16
 Electrical connection 16
 Installation method 17
 Adjusting the centrifugal force 17
 Maintenance 17
 Demounting the vibrator and replacing the bearings 17
 Lubricating the bearings 17
 Re-assembly 17
 Periodical inspections 18
 Dismantling 18
 Spare parts 18
 Troubleshooting 18

FOREWORD

This manual contains instructions on how to use and service the electric vibrators manufactured by Venanzetti Vibrazioni Milano. Carefully read the following instructions before installing and using the vibrators. Venanzetti Vibrazioni Milano declines all responsibility for accidents or damages due to negligence or failure to comply with the instructions given in this manual or to use in conditions differing from those indicated in this manual. Venanzetti Vibrazioni Milano also declines all responsibility for damage caused by improper use of the vibrator. Failure to comply with the instructions in this manual, negligence during work, incorrect use of the vibrator, unauthorized modifications and installation of the vibrator on machines that fail to comply with the current standards in force and particularly with directive 2006/42 (if applicable) and successive modifications shall void the guarantee covering the vibrator itself. In the field of the Directive 2006/42/EC the VV electric vibrators are "partly completed machinery". If the vibrating machine has to be in compliance with MD Machinery Directive n°2006/42/EC, we recommend to look at the Declaration of Incorporation in pages 50-51 in which are listed the Directive requirements satisfied by the electric vibrators. We particularly underline that the fixing system of the weight covers (screws) doesn't remain attached to the guards (weight cover) when the weight cover are removed. In any case it's a machine manufacture task to take care of the risks evaluation and take necessary actions. If fairly complex repairs or overhauls are required, contact an authorized After-Sales Service Center with specialized personnel. Failing this, contact Venanzetti Vibrazioni Milano which is at your complete disposal for prompt and accurate technical assistance and anything else that may be required in order to obtain the utmost efficiency from your vibrator.



ATTENTION

This manual is an integral part of the vibrator and must always accompany it whenever it is moved or resold. It must be kept in a safe place known to the machine operators. Staff that use the vibrator must keep the manual in a good condition so that it can be consulted for as long as the vibrator is in use. Immediately ask Venanzetti Vibrazioni Milano for a copy of the manual if it becomes damaged or lost.

Users are obliged to carefully read the information on the data plate of the vibrator to prevent errors that could impair the functionality of the vibrator itself and create conditions of danger.

In the tables, Venanzetti vibrators are characterized by their size (two letters) that, although not appearing on the data plate, identifies the way the vibrator is fixed regardless of the polarity. Thus two vibrators of the same size will always have the same fixing center distances.

WARRANTY

Venanzetti Vibrazioni Milano guarantees new products for a period of 12 (twelve) months from the date of delivery. Make sure your vibrator is intact and complete when it arrives. Any complaint must be made in writing within 8 (eight) days from delivery of the goods. The warranty solely covers repair or replacement, free of charge, of those parts that, after having been thoroughly examined by the technical staff of Venanzetti Vibrazioni Milano, are recognized as being defective. Replacements or repairs under guarantee shall in no way prolong the warranty terms. The purchaser may only make claims under guarantee if he

has complied with any further conditions concerning warranty performance as also indicated in the supply contract. The returned material, even if under warranty must be delivered with carriage paid.

DESCRIPTION OF THE VIBRATOR

Venanzetti vibrators are basically asynchronous electric motors with eccentric weights at the two ends of the shaft, and with specific technical features for vibrators making them suitable for use on the most varied vibrating machines. A vibrator is subjected to much greater dynamic stress than that which acts on a normal electric motor.



ATTENTION

Venanzetti Vibrazioni Milano shall be relieved from all direct and/or indirect liability in the case of faults or accidents of any nature caused by use of the Venanzetti vibrator differing from that indicated in the previous descriptions.



ATTENTION

The types listed in the tables in the pages 4,5,6 and 7 are certified for the following ATEX category:



II 2 D tD A21 IP66

with a temperature class as written in the above mentioned tables. See certificate in page 52.

Therefore VV electric vibrators are suitable to be used in zones 21 and 22 of potentially explosive dust atmospheres, following ATEX directive (94/9/EC).

IDENTIFICATION

Each Venanzetti vibrator has an identification plate with the company business name and the "CE" mark, plus (Fig. 2):

- **EX II 2D:** equipment group and category following Directive 94/9/EC;
- **0722:** CESI identification number as notified body reference for the notification following Directive 94/9/EC;
- **LCIE 07 ATEX 6014 X:** EC type examination certificate number (pag.52).
- **Type:** The model of vibrator;
- **Max. C.F. kN:** maximum centrifugal force in kN;
- **V:** power source voltage rating;
- **A:** maximum current rating;
- **RPM:** rotation speed in revolutions per minute;
- **kWin.:** maximum power draw;
- **HPout:** rated output power in HP;
- **Hz:** power source frequency rating;
- **Cos φ:** rated power factor;
- **Ph:** number of phases of the electric motor;
- **Conn:** wiring diagram;
- **Prot:** degree of mechanical protection;
- **Duty:** type of service for which the vibrator has been designed;
- **Cap. µF:** capacitor value in µF if the motor is the single-phase type;
- **Ins. cl.:** insulation class;
- **Max. Amb.:** maximum ambient temperature;
- **Weight (Kg):** total weight of the vibrator in Kg;
- **Serial N°:** serial number

TABLES

The available Venanzetti vibrator models are listed in the tables on pages 4, 5, 6 and 7 along with the corresponding main technical specifications and the relative external dimensions. The bearing tables are on pages 8 and 9.

APPLICATION METHOD

Application of a single vibrator with its center of gravity coinciding with the center of gravity "G" of a certain vibrating structure will obtain a circular movement (Fig. 3). An elliptical movement that varies in different points of the structure is produced when the center of gravity of the vibrator fails to coincide with "G".

Application of two identical vibrators with shafts on the same plane and turning in opposite directions will obtain a unidirectional linear vibrating movement (Fig. 4). The two vibrators automatically synchronize.

INSTALLATION



ATTENTION

Installation of a vibrator is often a fairly complex operation. It is obligatory to have it done by competent and authorized

personnel.



ATTENTION

For use in zones 21 and 22 carefully follow the below described prescriptions:

- Selection and installation of this equipment have to be carried out by suitably trained personnel in accordance with the applicable standard EN 60079-14. Great care has to be carried out in the electrical connection of the equipment: for frame sizes MA and up, the connection of the thermistor (type PTC 130°C, DIN 44081-DIN 44082 standards) is MANDATORY. Risk of explosion can result if the above instructions are not followed.

Venanzetti vibrators can be installed in any position. The fixing area must be rigid to prevent the vibrations from causing breakages owing to high stress. Reinforcing plates and ribbing may be required. The surface to which the vibrator is connected must be flat to ensure a perfect contact for the fixing feet and to prevent the supports from breaking or the bolts from slackening off. Once these conditions have been ensured, install the vibrators with flat spring safety washers, bolts, nuts and check nuts of a corresponding diameter, i.e. size 8.8 or more.



ATTENTION

As indicated in the "Driving torques" table, tighten to the prescribed torque rating using the relative torque wrench to prevent the bolts from working loose, since accidents can be caused when even only one bolt becomes slightly slack.

After the vibrator has operated for several hours, the fixing bolts will need to be torqued again. Periodically check to make sure that all the bolts are well tightened even when none have appeared to have slackened off when the re-torquing operation is carried out.

The elastic system should be sized in the correct way. Failing this, the electric vibrators could reach a lower spinning speed (rpm) than that forecast for continuous service owing to certain ratios between the operating frequency and the natural frequency of the elastic system in which the vibrator is applied. The elastic characteristics of the system must be modified in these cases, to prevent damage to the electric parts of the vibrators.

DRIVING TORQUES

Vibrator fixing bolts: Type 8.8

Vibrator fixing bolt	Driving torque Kgm	Vibrator models
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Other vibrator bolts

Bolt	Driving torque Kgm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70

ELECTRICAL CONNECTION



ATTENTION

SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

The cable fastening must be made direct near the cable entry. All accessories associated to the vibrator motor to ensure smooth operation and safety must provide a recognized protection type, adapted to their specific use.

The electrical connections must be made in compliance with the laws in force in the country where the vibrator is installed, with particular reference to the standards governing the electro-mechanical sector and the safety provisions.

**ATTENTION**

It is obligatory for the installer who makes the electrical connections to be in possession of specific technical-professional requisites and to be registered with the relative roll.

It is obligatory for the installer to issue the principal with a "declaration of conformity".

Venanzetti vibrators can be supplied with various power source ratings. Amongst these, the most common are:

- THREephase 230/400V 50 Hz
- THREephase 265/460V 60 Hz.

The customer must always specify the power source voltage rating he requires when ordering the vibrator.

INSTALLATION METHOD

Proceed in the following way to install the vibrator:

- 1) Make sure that the values on the data plate correspond to those required and that the mains voltage of the system coincides with the power rating of the vibrator, as indicated on the data plate.
If the mains voltage rating is lower than the power rating of the vibrator, starting will be difficult with low speeds and a high power draw. This will damage the stator winding. An excessively high voltage will create dangerous conditions.
- 2) Check and ensure that the connection of the power line to the terminal strip of the vibrator is correct, according to the diagram shown on the identification plate (Conn.) and reported on the blue folder in the terminal box and on page 5 of this manual.
- 3) Connect the electric power cable by first passing it through the core hitch. Make sure that the cable is not too long. Connection of the vibrator to earth, through the yellow-green wire (green for the USA) of the power supply cable, is obligatory. Correctly tighten the core hitch to ensure that the cable is not pulled in any way.
- 4) Make sure that the OR seal of the terminal box has been correctly fitted into its housing before fixing the cover.
- 5) Fully tighten all the screws on the cover of the terminal box remembering to insert the relative spring washers.

**ATTENTION**

- In order to respect the belonging category (II 2 D) it is necessary to assure the respect of the mechanical protection IP66 of the body. After having disassembled the wiring box cover or weight covers, please check the conditions of the seals and the correct placement in the seats.
 - Pay attention to the way of fastening the cable in the cable-grip; in order to guarantee the mechanical protection IP66, please tighten strictly the metal ring to press the cable inside.
- 6) The vibrators must always be operated by means of a main magnetothermic protector switch on their supply side or by a remote control switch/contact with delayed thermic protection in between (to prevent unnecessary activations during the starting phases when the current increases up to 8 - 10 times its rated value) and protection against short circuits.
 - 7) Fig. 6 illustrates a typical wiring diagram when two vibrators that spin in opposite directions are connected. This connection is also valid for a single vibrator with the exclusion of the shunt for the second motor.

Description of a typical wiring diagram used to connect two vibrators that turn in opposite directions (Fig. 6 and 7).

1. Transformer
2. "On" button
3. "Off" button
4. Thermic relay contact
5. Fuses
6. Contactor/Remote Control switch
7. Thermic relay
8. Thermistor
9. Thermistor control equipment motor A/ motor B
10. Anticondensation heater

- 8) To prevent the IP66 mechanical protection degree from being impaired, the outer diameter of the electric cable should be larger than the minimum internal diameter of the core hitch.
- 9) Consider the rated current values given in the tables when calculating the section of the electric cable.
- 10) On customer request the electric vibrator can be equipped

with a 26W anticondensation heater; the heater can be recommended in case of ambient temperature lower than -20°C and intermittent duty in high humidity ambients, to avoid condensation inside the unit. For electrical connection of the heater see diagram in page 3 (Fig.7).

ADJUSTING THE CENTRIFUGAL FORCE

To regulate the intensity of the centrifugal force of the vibrators, the weights at the two ends of the shaft must be adjusted in the following way:

- A) Remove the two side covers;
 - B) Slacken off the two bolts that fix the adjustable weights;
 - C) Turn the weights until the desired maximum force percentage appears on the centrifugal force indicator.
- Make the same adjustments on both sides.

Both the adjustable weights at the two ends must make the same movement to prevent the forces and resultant moment from damaging the structure on which the vibrators are installed.

When a Venanzetti vibrator is used for a feeder or screen, the current supplied to the vibrator itself will usually not exceed the rated value since the effect of the elastic constant and the dampening coefficient is low. Owing to the particular application, the current could, however, exceed the rated value and damage the stator winding or provoke unnecessary activations. In this case, the position of the weights must be set to a lower centrifugal force value so that the power draw drops below the current rating.

- D) Re-tighten the fixing bolts of the weights with the driving torque indicated in the "Driving torques" table.
- E) Fit the two side covers back on, remembering to set the OR seal in its correct housing.

Refer to the section drawings of the vibrators on pages 10, 11 and 12 for greater details.

MAINTENANCE**ATTENTION**

For use in zones 21 and 22 carefully follow the below described prescriptions:

- Inspection and maintenance of this equipment shall be carried out by suitably trained personnel in accordance with applicable standard EN 61241-17.
- Do not open the terminal strip cover when a potentially dust explosive atmosphere may be present.
- Terminal strip cover seal and weight cover seals have to be replaced every two (2) years of use, Also in case of damage these seals have to be replaced.

**ATTENTION**

Before proceeding with any maintenance work on the vibrator, disconnect it from the electric power source and make sure that it cannot be accidentally powered. Wear protective gloves.

Periodically check to make sure that the fixing bolts are always tightened to the torque value indicated in the "Driving torques" table. It is essential to check this before starting and after the first three hours service.

The bearings for each model are indicated in the tables on pages 8 and 9.

All Venanzetti vibrators are supplied already lubricated prior to delivery and ready for installation.

DEMOUNTING THE VIBRATOR AND REPLACING THE BEARINGS**ATTENTION**

For use in zones 21 and 22 carefully follow the below described prescriptions:

- Repair and overhaul of this equipment shall be carried out by suitably trained personnel in accordance with the applicable standard EN/IEC 61241-19.

Proceed in the following way to demount the vibrator:

- 1) Disconnect the vibrator from the power source by opening the switch on its supply side and by then disconnecting the power cable from the terminal strip.
- 2) Remove the weight covers by unscrewing the relative fixing bolts.
- 3) After having removed the stop ring, slacken off the weight bolts and remove the weights themselves from the shaft.
- 4) Remove the pins from the two ends of the shaft.
- 5A) gr. BA, CA, DA, EA

Disassemble the 2 (two) Seeger rings mounted on the flanges near to the bearings.

- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA

Remove the bearing housings from the motor casing by means of the extraction holes.

- 6) Take the shaft from the motor casing.
- 7) Remove the bearings from the housings, also taking out the retention rings.

During the previously described phases, make sure that the components are in a good condition: seals, rings, bearing housings, etc. Replace any damaged parts.

The bearings must always be replaced with bearings of perfectly identical characteristics. Always contact Venanzetti Vibrazioni Milano in order to obtain genuine spares. The bearings used in Venanzetti vibrators have specific characteristics designed for heavy duty use in vibrators.

Remember that use of spurious spare parts will automatically void the guarantee.

This operation should be carried out with the utmost care since a slightly defective bearing could impair the performances of the vibrators. It should therefore only be done by competent personnel using the right tools.

LUBRICATING THE BEARINGS

Venanzetti vibrators feature "LONG LIFE" lubrication. They therefore do not need to be lubricated again during operation and can proceed until the bearings have completely worn out in the case of ball bearings, or for 5000 hours in the case of roller bearings. After this, the bearing grease must be completely changed.

Proceed in the following way to completely change the grease (which, as previously mentioned, need only be done in the case of vibrators with roller bearings - consult the tables on pages 8 and 9):

- Demount the vibrators as indicated in the previous descriptions;
- Remove the "old" grease from the bearing, using a tool that will not damage the bearing itself;
- Apply new grease of the type and quantity as is given in the tables on pages 8 and 9. The grease should be applied straight on to the bearing rollers, exercising the due pressure so that it penetrates between the turning parts. Now turn the rollers to spread the grease to the external and internal tracks and to the cage itself;
- Remount as previously described.

There are, however, particular applications where stress on the bearings and on the grease that lubricates them is very heavy owing to a sum of factors such as a high ambient temperature, a high rpm rate (2 poles) continuous round-the-clock service, a high centrifugal force value and so forth. For these uses, Venanzetti Vibrazioni Milano recommends frequent periodic re-lubrication which can lengthen the life of the bearings by a considerable number of hours, thus reducing the running costs of the vibrator. This is why re-lubrication channels have been created on Venanzetti vibrators. These can be used to insert grease from the outside without needing to demount the vibrator from the vibrating machine and particularly, without having to demount any parts from the vibrator.

RE-ASSEMBLY

Comply with the previously described phases in reverse order when re-assembling the vibrator, remembering to take the following precautions:

- 1) Fit the bearings back into their housings, pushing them until they bed fully into the housings themselves. Position the internal and external protections for the lubricating grease in the right order. Consult the section on "Demounting the vibrator and replacing the bearings" if necessary.
- 2) Lubricate the bearings by filling the space between the retention ring and bearing with grease.
- 3) Fit the first bearing housing into the motor casing and screw it into place.
- 4) Insert the shaft.
- 5) Insert the second bearing housing into the motor casing and completely screw it in.
- 6) Make sure that the shaft is free to turn by hand and, if the vibrator is fitted with roller bearings, that it has a 0.4 to 1.3 mm float. If this is not the case, demount the parts again and make sure that the bearings are correctly fitted in their housings.
- 7) Remount the weights, tightening them to the correct torque value (consult the driving torque tables) and adjust the weights at the two ends in the same way.
- 8) Complete the assembly operations by screwing on the covers, remembering to place the OR seal in its housing.
- 9) The vibrator can now be connected to the electricity main.

During the previously described phases, make sure that the



parts are in a good condition: seals, rings, bearing housings, etc. Replace any damaged parts.

DISMANTLING



If the vibrator must be dismantled, proceed by separating it into homogeneous parts which must then be disposed of in compliance with the current laws governing the disposal of special waste. Any lubricants or detergents must be disposed of according to their type. Only have the components disposed of by specialized and authorized companies which must issue a receipt attesting to effective disposal.

SPARE PARTS

All vibrator components can be ordered from Venanzetti Vibrazioni Milano, specifying:

- The model and serial number of the vibrator.
- The powering voltage and frequency ratings.
- The reference number of the required part (shown in figures 8, 9, 10 on pages 10, 11, 12), a description of it and the relative quantity.
- Means of transport. Although particular care is dedicated to this service, Venanzetti Vibrazioni Milano shall not be responsible for delays in delivery due to causes of force majeure if this item is not specified. The dispatch expenses are always at the consignee's charge.

Orders for spare parts must be addressed to:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl
Via Ghirola Nuova, 22
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy
www.venanzettivibrazioni.it

Lastly, remember that Venanzetti Vibrazioni Milano is always at your disposal for any assistance and/or spare parts you may require.

SPARE PARTS LIST (Refer to figures 8, 9, 10)			
1	Casing/Motor group	16	Schnorr washer
2	Bearing housing flange	17	Screw
3	Weight cover	18	Schnorr washer
4	Terminal strip cover	19	Adjusting weights disk
5	Fixed weight	21	OR Seal
6	Adjustable weight	22	Wire clamp
7	Complete shaft	24	Screw
9	Retention ring	25	Schnorr washer
10	Bearing	26	Ring
11	Key	30	Retention ring
12	Cable grip	31	Grease retainer cover
13	Screw	32	Grease fitting
14	Schnorr washer	33	Terminal block
15	Screw	34	Screw
		36	Ground screw
		39	Wound stator
		41	Sponge core hitch
		42	Thermistor terminal
		43	Screw
		44	Threaded bush
		45	Plug
		50	Nut
		51	Spacer
		52	Anti-rotation screw
		53	Screw
		54	Bearing cover
		55	Spacer for dust
		56	Schnorr washer
		57	Nut

TROUBLESHOOTING

FAULT	PROBABLE CAUSE	INSPECTION PROCEDURE	REMEDY
The vibrator fails to start	Two power phases or two stator windings are broken.	Measure the voltage between the two phases.	Replace the power cable or rewind the stator.
The vibrator squeaks and fails to accelerate	Single-phase operation: one phase is broken.	As above. Make sure that the cables are not slack	As above, or correctly connect the cables.
	The ambient temperature is too low or there is too much grease.	Remove the covers from the counter weights, rotate the shaft 30-50 turns by hand.	Adjust the centrifugal force from 20 to 30% of its maximum value, then allow the vibrator to run for a few hours.
The thermic protection has activated	The ambient temperature is too low or there is too much grease.	Remove the covers from the counter weights, rotate the shaft 30-50 turns by hand.	Adjust the centrifugal force from 20 to 30% of its maximum value, then allow the vibrator to run for a few hours.
	The vibrator takes too long to start.	Measure the starting time with the thermic protection set at 120% of the rated current value.	If the vibrator takes five seconds or more to start, substitute the thermic protection for one of the delayed type.
	Short circuit amongst the coil phases.	Compare the phase resistances of the windings to check whether they are very different	Rewind the stator.
	Loosened screws.	Make sure that the bolts that fix the vibrator to the structure are correctly torqued.	Tighten the bolts with a torque wrench.
Increased noise	Abnormal vibrations.	Check the rotation direction and make sure that there are no structural defects.	Correct the rotation direction or repair the defect.
	Excessive load.	Measure the power draw.	Decrease the centrifugal force.
	Damaged bearings.	Turn the shaft by hand and check the bearing.	Replace both bearings.
	Damaged bearings.	Check the bearings for noise.	Replace both bearings.
Temperature increase	Ambient temperature too high.	Check the ambient temperature.	Lower the ambient temperature to 40°C.
	Vibrator surface too dirty.	Check the condition of the external surface.	Clean the surface.
	No bearing grease.	Make sure that the lubrication schedule is correct.	Lubricate and comply with the schedule.



TABLE DES MATIERES

Avant-propos.....	19
Garantie.....	19
Description du vibreur.....	19
Identification.....	19
Tableaux.....	19
Modalités d'application.....	19
Installation.....	19
Couples de serrage.....	19
Raccordement électrique.....	20
Modalités d'installation.....	20
Réglage force centrifuge.....	20
Entretien.....	20
Démontage vibreur et remplacement des roulements.....	20
Lubrification des roulements.....	20
Remontage.....	21
Visites techniques périodiques.....	21
Démantèlement.....	21
Pièces détachées.....	21
Inconvénients causes remèdes.....	21

AVANT-PROPOS

Ce manuel fournit les instructions d'utilisation et d'entretien des vibreurs électriques produits par Venanzetti Vibrazioni di Milano.

Avant de mettre en place et d'utiliser les vibreurs lisez attentivement les instructions indiquées ci-dessous. Venanzetti Vibrazioni Milano décline toute responsabilité pour les incidents ou dommages dus à la négligence ou à l'observation des instructions fournies dans ce manuel ou dans des conditions différentes de celles indiquées sur la plaque. La société décline aussi toute responsabilité pour les dommages causés par une utilisation impropre du vibreur.

L'observation des prescriptions de ce manuel, la négligence opérationnelle, une utilisation non appropriée du vibreur, la réalisation de modifications non autorisées et le montage de celui-ci sur des machines non conformes aux normes en vigueur et notamment à la directive 2006/42 (Le cas échéant) et aux modifications successives, seront la cause de l'annulation, par Venanzetti Vibrazioni Milano, de la garantie que celle-ci délivre avec le vibreur.

En ce qui concerne la directive 2006/42/CE les vibreurs VV font partie de la définition de "quasi-machine".

Si la machine vibrante doit respecter les conditions requises par la directive machines 2006/42/CE, on rappelle de consulter la déclaration de incorporation à la page 50 qui indique les conditions requises par la directive qui sont satisfaites par les motovibreurs.

En particulier on rappelle que le système de fixation/les vis des capots de masse ne restent pas attachées aux capots de masse lorsque on les enlève.

En tout cas le constructeur de la machine doit évaluer les risques et prendre les mesures nécessaires.

Pour les réparations ou les révisions comportant des opérations d'une certaine complexité, il est nécessaire de s'adresser aux Centres Après vente agréés qui disposent de personnel spécialisé ou bien directement à Venanzetti Vibrazioni Milano, qui demeure à complète disposition pour assurer une assistance technique ponctuelle et tout ce qui peut être utile pour obtenir le rendement maximum du vibreur.



ATTENTION

Le présent manuel fait partie intégrante du vibreur et il doit l'accompagner dans chacun de ses déplacements ou vente. Il doit être maintenu dans un lieu sûr et connu par le personnel préposé. Ce même personnel préposé a la responsabilité de le conserver et le maintenir en bon état pour permettre la consultation, pendant toute la durée de vie du vibreur. S'il est endommagé ou égaré il faut en demander immédiatement une copie à Venanzetti Vibrazioni Milano.

Il est fait obligation de lire toujours très attentivement les données indiquées sur la plaque du vibreur afin de ne pas commettre des erreurs qui peuvent compromettre le fonctionnement du vibreur et créer des situations de danger.

Les vibreurs Venanzetti sont classés, dans les tableaux, par la taille (deux lettres) qui bien que n'apparaissant pas sur la plaque, identifie la fixation du vibreur indépendamment de la polarité. Donc deux vibreurs ayant la même taille ont toujours les mêmes entraxes de fixation.

GARANTIE

Venanzetti Vibrazioni Milano garantit ses produits neufs d'usine pendant 12 (douze) mois à compter de la date de livraison. Au moment de la réception, vérifier que le vibreur est en bon état et complet.

Les réclamations éventuelles doivent être présentées par écrit dans les 8 (huit) jours qui suivent la réception de la marchandise.

La garantie ne couvre que la réparation ou le remplacement gratuit des pièces reconnues défectueuses après examen par le service technique de Venanzetti Vibrazioni Milano.

Les remplacements ou les réparations des pièces sous garantie ne donnent en aucun cas droit à la prolongation de la durée de celle-ci.

L'acheteur peut faire valoir ses droits sur la garantie seulement s'il a respecté les conditions éventuelles ultérieures concernant la prestation de la garantie, indiquées aussi dans le contrat de fourniture.

Les retours doivent toujours parvenir au fabricant franco de port.

DESCRIPTION DU VIBREUR

Les vibreurs Venanzetti sont essentiellement des moteurs électriques avec des masses excentriques aux deux extrémités de l'arbre, avec des éléments techniques spécifiques pour vibreurs propres à les rendre adaptés aux machines vibrantes les plus diverses. En effet un vibreur est soumis à des sollicitations de type dynamique nettement plus fortes de celles qui agissent sur un moteur électrique ordinaire.



ATTENTION

Toute autre utilisation du vibreur Venanzetti, différente des destinations indiquées précédemment, dégage Venanzetti Vibrazioni Milano de toute responsabilité directe ou indirecte en cas d'inconvénients ou incidents de quelque nature découlant de cette utilisation impropre.



ATTENTION

Les modèles selon les tableaux aux pages 4, 5, 6, 7 sont certifiés pour la catégorie ATEX suivante:



II 2 D tD A21 IP66

avec classe de température selon les tableaux citées.
Voir Certification aux pages 52.

Les modèles VV sont pourtant utilisables dans les zones 21 et 22 d'atmosphère de poussières potentiellement explosibles selon la Directive ATEX (94/9/CE).

IDENTIFICATION

Chaque vibreur Venanzetti est doté d'une plaque signalétique où sont indiquées, en plus de la raison sociale et de la marque "CE", les données suivantes (Fig. 2):

- **EX II 2D:** groupe et catégorie d'appartenance suivante Directive 94/9/CE;
- **0722:** numéro identifiant du CESI, organisme notifié responsable pour la notification suivante Directive 94/9/CE;
- **LCIE 07 ATEX 6014 X:** numéro de l'attestation CE de type (p. 52);
- **Type:** Modèle de vibreur;
- **Max. C.F. kN:** force centrifuge maximum en kN ;
- **V:** tension nominale d'alimentation ;
- **A:** courant nominal maximum ;
- **RPM:** vitesse de rotation en tours/minutes ;
- **kWin:** puissance maximum absorbée ;
- **HPout:** puissance nominale en HP ;
- **H_z:** fréquence nominale d'alimentation ;
- **Cos φ:** facteur de puissance nominale ;
- **Ph:** nombre des phases du moteur électrique;
- **Conn:** schéma de connexion ;
- **Prot:** degré de protection mécanique ;
- **Duty:** type de service pour lequel le vibreur a été réalisé ;
- **Cap. µF:** capacité du condensateur en µF dans le cas de moteur monophasé ;
- **Ins.Cl.:** classe d'isolation ;
- **Max Amb:** température ambiante maximum ;
- **Weight (kg):** masse totale du vibreur en kg ;
- **Serial n°:** N° de matricule.

TABLEAUX

Les tableaux des pages 4, 5, 6 et 7 présentent la liste des modèles de vibreurs Venanzetti disponibles avec les principales caractéristiques techniques correspondantes. Aux pages 8 et 9 les tableaux concernent les roulements.

MODALITÉ D'APPLICATION

L'application d'un vibreur individuel dont le centre de gravité coïncide avec le centre de gravité "G" d'une structure vibrante donnée, détermine un mouvement circulaire (Fig. 3); si le centre de gravité du vibreur ne coïncide pas avec "G", il produit un mouvement elliptique qui varie en plusieurs points de la structure.

L'application de deux vibreurs identiques, avec les axes sur le

même plan, tournant en sens opposés, détermine un mouvement vibratoire linéaire unidirectionnel (Fig. 4).

En effet les deux vibreurs se synchronisent automatiquement.

INSTALLATION



ATTENTION

La mise en place d'un vibreur est une opération qui peut s'avérer complexe. Il est donc obligatoire que cette opération soit réalisée par du personnel compétent et autorisé.



ATTENTION

Dans le cas d'utilisation dans les zones 21 et 22 observer les suivantes avertissements :

- la choix et l'installation de cette appareillage doit être effectuée par personnel spécialisé et qualifié, selon la Normative EN 60079-14.

- L'attention maximale doit être observée dans la connexion électrique de l'appareillage : pour la gr. MA et supérieur, la connexion du thermistance (type PTC 130°C selon normes DIN 44081-DIN 44082) est obligatoire. Si l'instruction/avertissement n'est pas suivi il y aura le risque d'explosion.

Les vibreurs Venanzetti peuvent être installés dans n'importe quelle position.

La zone de fixation doit être rigide pour éviter que les vibrations induites puissent provoquer des ruptures à cause de fortes sollicitations. Dans le cas contraire il faut prévoir des plaques et des nervures de renfort.

En outre la surface de montage doit être plate pour permettre le contact parfait des pieds de fixation et éviter la rupture des paliers ou le desserrage des boulons. Quand ces conditions sont garanties, monter les vibreurs avec des rondelles de sécurité plates et élastiques, boulons, écrous et contre-écrous de diamètre correspondant, de même qualité ou supérieure à la 8.8.



ATTENTION

Serrer avec une clé dynamométrique au couple prescrit et indiqué dans le tableau "Couples de serrage", pour éviter que les vis se desserrent, car le moindre desserrage, même d'une vis seulement, suffit à provoquer un accident.

Après avoir fait fonctionner le vibreur pendant quelques heures, il est nécessaire de resserrer les vis de fixation. Contrôler périodiquement le serrage de toutes les vis même si aucune n'était desserrée pendant l'opération de resserrage.

Le dimensionnement du système élastique doit être réalisé de manière correcte; en effet dans le cas contraire, suite à des rapports déterminés entre la fréquence de travail et la fréquence naturelle du système élastique auquel le vibreur est appliqué, les vibreurs électriques pourraient atteindre une vitesse de rotation (tours/minute) inférieure à celle prévue en fonctionnement continu. Dans ce cas, pour éviter d'endommager les parties électriques des vibreurs, il faut modifier les caractéristiques élastiques du système.

COUPLES DE SERRAGE

Vis de fixation du vibreur : Qualité 8.8

Vis de fixation du vibreur	Couple de serrage Kgm	Modèles de vibreurs
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Autres vis du vibreur

Vis	Couple de serrage Kgm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70



RACCORDEMENT ELECTRIQUE



ATTENTION

CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION SURE
L'amarrage du câble devra être réalisé à proximité immédiate de l'entrée de câble. Tous les accessoires montés avec le motovibrateur pour assurer son bon fonctionnement et la sécurité devront être d'un mode de protection reconnu pour l'utilisation considérée.

Les raccordements électriques doivent être réalisés conformément aux normes en vigueur dans le pays où est installé le vibrateur, en faisant référence tout particulièrement aux normes du secteur électromécanique et de sécurité.



ATTENTION

Il est obligatoire que l'installateur qui réalise le raccordement électrique possède les qualités techniques et professionnelles requises et qu'il soit inscrit au tableau de sa catégorie.
L'installateur a l'obligation de délivrer au commanditaire une "déclaration de conformité".

Les vibrateurs peuvent être fournis avec différentes tensions d'alimentation, parmi lesquelles les plus courantes sont:

- TRIPHASÉE 230/400V 50 Hz
- TRIPHASÉE 265/460V 60 Hz.

Lors de la commande le Client doit toujours préciser la tension d'alimentation.

MODALITÉ D'INSTALLATION

Pour mettre le vibrateur en place il faut :

- 1) Contrôler que les données indiquées sur la plaque signalétique correspondent à ce qui est demandé et que la tension de secteur du système coïncide avec l'alimentation du vibrateur, indiquée sur la plaque.
Si la tension du secteur est inférieure à la tension nominale du vibrateur, le démarrage sera difficile avec une vitesse basse et un courant absorbé élevé, provoquant des dégâts à l'enroulement du stator.
Conditions dangereuses dérivant aussi d'une tension trop élevée.
- 2) Vérifiez et assurez-vous que la connexion de la ligne d'alimentation au bornier du vibrateur est correcte, selon le schéma indiqué sur la plaque d'identification (Conn.) et rapporté sur le pliage bleu dans la boîte à bornes et à la page 5 de ce manuel.
- 3) Brancher le câble électrique en le faisant d'abord passer à travers le serre-câble, tout en s'assurant que le câble n'a pas une longueur excessive. La mise à la terre du motovibrateur s'effectue à travers le conducteur jaune-vert (vert pour les USA) du câble d'alimentation et elle est obligatoire. Serrer comme il faut le serre-câble pour s'assurer que le câble ne subit pas de tractions dangereuses.
- 4) S'assurer que le joint OR de la boîte de connexion est bien en place dans son logement, avant de fixer le couvercle.
- 5) Serrer à fond toutes les vis du couvercle de la boîte de connexion, en faisant attention à jamais oublier les rondelles élastiques.



ATTENTION

- Par rapport à la catégorie d'appartenance (II 2 D) il faut s'assurer de maintenir la protection mécanique du boîtier en IP66. Pourtant, lors que la boîte à borne ou les capots des masses sont enlevés, il faut vérifier le bon état des joints de tenue ainsi que son correct logement.
 - Faire attention au serrage du câble dans le presse-étoupe; pour assurer la protection mécanique IP66 il faut serrer la bague du presse-étoupe afin que le câble soit bien comprimé.
- 6) La commande des vibrateurs doit toujours avoir lieu à travers un disjoncteur magnétothermique général en amont du vibrateur ou bien d'un télérupteur/contacteur commandé à distance avec interposition d'une protection thermique retardée (pour éviter les interventions intempestives durant les phases de démarrage, quand le courant augmente de 8 à 10 fois par rapport au courant nominal) et d'une protection contre le court-circuit.
 - 7) Dans la Fig. 6, est illustré le schéma typique de raccordement électrique de deux vibrateurs à rotation inverse. Le même type de raccordement est aussi valable pour un seul vibrateur, en excluant la dérivation pour le deuxième moteur.

Description du schéma électrique de principe pour la connexion de deux vibrateurs à rotation inverse (Fig. 6 et 7).

1. Transformateur
 2. Bouton de marche
 3. Bouton d'arrêt
 4. Contact relais thermique
 5. Fusibles
 6. Contacteur/Télérupteur
 7. Relais thermique
 8. Sonde thermique
 9. Equipement de contrôle sonde thermique moteur 1 / moteur 2.
 10. Préchauffage anti-condense
- 8) Afin de ne pas compromettre le degré IP 66 de protection mécanique il est opportun que le diamètre extérieur du câble électrique soit supérieur au diamètre interne minimum du serre-câble.
 - 9) Pour calculer la section du câble électrique, tenir compte des valeurs de courant nominales indiquées dans les tableaux.
 - 10) Sur demande le motovibrateur peut être équipé avec un système de préchauffage anti-condense, le système de préchauffage (26W) peut être conseillé dans le cas d'ambiance avec température inférieure à -20°C et pour usages intermittents pendant ambiances avec humidité élevée, pour éviter la condense dans l'intérieur de l'unité. Pour la connexion des unités de préchauffage voir le schéma à la page 3 (Fig.7).

REGLAGE DE LA FORCE CENTRIFUGE

Pour régler l'intensité de la force centrifuge des vibrateurs il faut régler les masses placées aux deux extrémités de l'arbre, en opérant de la manière suivante :

- A) Démontez les deux couvercles latéraux :
- B) Dévisser les vis qui maintiennent les masses réglables serrées ;
- C) Tourner les masses jusqu'à pouvoir lire, sur l'indicateur de force centrifuge, le pourcentage de force maximum désirée. Effectuer ensuite le même réglage des deux côtés.

Les deux masses réglables placées sur les deux extrémités doivent avoir le même déplacement pour éviter que les forces et le moment résultant ne puissent endommager les vibrateurs ou la structure sur laquelle ils sont installés.

Quand on utilise un vibrateur Venanzetti pour un équipement d'alimentation ou un tamis, le courant délivré au vibrateur ne dépasse pas, habituellement, la valeur nominale, car l'effet de la constante élastique et du coefficient d'atténuation est réduit. Le courant pourrait toutefois, en fonction de l'application particulière, dépasser la valeur nominale en provoquant des dégâts à l'enroulement du stator ou des interventions intempestives. Dans ce cas pour faire rentrer le courant absorbé sous la valeur du courant nominal, il faut régler la position des masses à une valeur inférieure de force centrifuge.

- D) Revisser les vis de serrage des masses avec un couple de serrage comme indiqué dans le tableau "Couples de serrage";
- E) Remonter les deux couvercles latéraux en faisant attention à bien remettre en place la garniture dans son logement.

Pour plus de clarté consulter les plans des sections des vibrateurs indiquées aux pages 10, 11 et 12.

ENTRETIEN



ATTENTION

Dans le cas d'utilisation dans les zones 21 et 22 observer les suivantes avertissements :

- La manutention et le contrôle de cette appareillage doivent être effectués par personnel qualifié et spécialisé en conformité avec la norme EN 61241-17.
- Ne pas ouvrir le couvercle du bornier lorsqu'une atmosphère de poussières potentiellement explosibles peut être présent.
- Les joints du couvercle bornier et des couvercles des masses doivent être remplacés tous les deux (2) années d'utilisation, même en cas de dommages ces joints doivent être remplacés.



ATTENTION

Avant d'effectuer une quelconque opération d'entretien sur le vibrateur, couper l'alimentation électrique en s'assurant qu'il n'y a pas de possibilité de connexions accidentelles. Se munir aussi de gants spéciaux de protection.

Contrôler périodiquement que les boulons de serrage sont serrés au couple indiqué dans le tableau "Couples de serrage". Il s'agit d'un contrôle essentiel avant le démarrage et après les trois premières heures de fonctionnement.
Les roulements de chaque modèle sont indiqués dans les tableaux de la page 8 et 9.

Tous les vibrateurs Venanzetti sont fournis déjà lubrifiés avant d'être remis au client et prêts pour l'installation.

DEMONTAGE DU VIBRATEUR ET REMPLACEMENT DES ROULEMENTS



ATTENTION

Dans le cas d'utilisation dans les zones 21 et 22 observer les suivantes avertissements :

- La réparation et la révision de cette appareillage doivent être effectuées par personnel spécialisé et qualifié, en conformité avec la Norme EN 61241-19.

Pour démonter le vibrateur procéder de la manière suivante:

- 1) Couper l'alimentation au vibrateur en ouvrant l'interrupteur en amont et ensuite en débranchant le câble d'alimentation de la barrette de connexion.
- 2) Enlever les couvercles des masses en dévissant les vis de fixation.
- 3) Après avoir enlevé l'anneau de blocage, desserrer les vis des masses et retirer les masses de l'arbre.
- 4) Démontez les clavettes placées aux deux extrémités de l'arbre.
- 5A) gr. BA, CA, DA, EA
Démontez les 2 (deux) jons situés sur les brides près des roulements. Sur ces motovibrateurs, les brides forment un bloc moteur unique avec la carcasse et ne peuvent pas être démontées. D'un côté pousser l'arbre avec une presse adéquate jusqu'à le faire sortir du côté opposé
- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Enlever les sièges porte roulement du corps moteur en exploitant les trous d'extraction.
- 6) Extraire l'arbre du corps moteur.
- 7) Démontez les roulements de leurs logements en enlevant aussi les joints d'étanchéité.

Pendant les phases décrites précédemment s'assurer que l'état des pièces est bon: joints, anneaux, sièges de roulement, etc. en rétablissant les pièces éventuellement endommagées.

Le remplacement des roulements doit être fait avec des roulements ayant exactement les mêmes caractéristiques, par conséquent demander toujours les pièces détachées d'origine à Venanzetti Vibrazioni Milano. En effet les roulements utilisés dans les vibrateurs Venanzetti ont les caractéristiques spécifiques prévues pour l'utilisation lourde dans les vibrateurs.

Il est appelé que l'utilisation de pièces détachées qui ne sont pas d'origine fait immédiatement expirer la garantie.

Cette opération doit être réalisée avec le plus grand soin car même un léger défaut produit sur le roulement peut compromettre les performances, par conséquent elle doit être effectuée par du personnel ayant les connaissances appropriées et l'équipement correct.

LUBRIFICATION DES ROULEMENTS

Les vibrateurs Venanzetti utilisent la lubrification "LONG LIFE". Ils n'exigent par conséquent pas d'être lubrifiés de nouveau pendant le fonctionnement qui peut continuer jusqu'à l'usure totale des roulements dans le cas de roulements à bille, et se poursuivre jusqu'à 5000 heures dans le cas de roulements à rouleaux. Après quoi il faut remplacer totalement la graisse des roulements.

L'opération de remplacement total de la graisse, indispensable seulement dans le cas des vibrateurs avec roulements à rouleaux (voir les tableaux de la page 8 et 9), consiste à :

- Démontez les vibrateurs en suivant les indications fournies précédemment;
- Enlever la graisse "ancienne" du roulement en utilisant des instruments qui n'endommagent pas le roulement;
- Appliquer la nouvelle graisse de type et dans la quantité prescrite dans les tableaux de la page 8 et 9. La graisse doit être appliquée directement sur les rouleaux du roulement en exerçant la pression nécessaire pour la faire pénétrer à fond entre les organes tournants; puis faire tourner les rouleaux pour répandre la graisse sur les pistes extérieures et intérieures et dans la cage;
- Remonter comme décrit précédemment.

Il y a toutefois quelques applications particulières dans lesquelles les sollicitations sur les roulements et sur la graisse qui les lubrifie sont trop lourdes à cause d'un ensemble de facteurs comme la température ambiante élevée, le nombre de tours trop haut (2 pôles), le service continu 24 heures sur 24, une valeur de force centrifuge trop grande, etc. Pour ces utilisations Venanzetti Vibrazioni Milano conseille d'effectuer une nouvelle lubrification périodique à intervalles rapprochés qui permettra d'allonger la durée de vie des roulements de plusieurs heures et comportera une baisse des coûts d'exploitation du vibrateur. Dans ce but il a été créé sur les vibrateurs Venanzetti, des canalisations de lubrification, à travers lesquelles il est possible de mettre de la graisse depuis l'extérieur, sans avoir besoin de démonter le vibrateur de la machine vibrante et surtout sans démonter aucune pièce du vibrateur.

**REMONTAGE**

Pour remonter le vibreur il faut inverser les phases décrites précédemment en faisant attention aux précautions suivantes:

- 1) Remonter les roulements dans leur logement en les poussant jusqu'à les faire appuyer contre les butées de leur logement. Remettre en place dans le bon ordre les protections, interne et externe éventuelle de la graisse lubrifiante. Si nécessaire consulter de nouveau le paragraphe "Démontage du vibreur et remplacement des roulements".
- 2) Graisser les roulements en remplissant l'espace entre l'anneau d'étanchéité et le roulement de graisse.
- 3) Introduire le premier logement porte roulement dans le corps moteur, en le vissant correctement.
- 4) Introduire l'arbre.
- 5) Introduire le deuxième logement porte roulement dans le corps moteur, jusqu'à vissage complet.
- 6) Vérifier manuellement que l'arbre tourne librement et, si le vibreur monte des roulements à rouleaux, il doit posséder un jeu axial (de 0,4 à 1,3 mm), sinon démonter de nouveau et contrôler la position des roulements dans leur logement.
- 7) Remonter les masses en les serrant avec le couple correct (voir tableau des couples de serrage) et en réglant de la même manière les masses aux deux extrémités.
- 8) Compléter l'assemblage en vissant les couvercles et en faisant attention à mettre le joint dans le logement.
- 9) Le vibreur peut être à nouveau branché électriquement à la ligne d'alimentation.

Pendant les phases décrites précédemment s'assurer que les pièces sont en bon état : joints, anneaux, sièges de roulement, etc. en rétablissant les pièces éventuellement endommagées.

VISITES TECHNIQUES PERIODIQUES**TOUS LES JOURS :**

Contrôler le courant de charge. Le courant de charge mesuré doit être inférieur au courant nominal.

Contrôler le bruit des roulements. Les roulements ne doivent pas produire de bruits intermittents ou métalliques.

TOUS LES MOIS :

Vis de fixation. Contrôler que les vis ne sont pas desserrées. Serrer les vis avec une clé dynamométrique.

Câbles. Effectuer un contrôle visuel pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés.

TOUS LES ANS :

Isolation des bobines. La résistance d'isolation doit être plus grande de 5 Mohm.

DEMANTELEMENT

En cas de démantèlement du vibreur, il faut le démonter en parties homogènes qui pourront être mises à la décharge dans le respect des normes en vigueur en matière d'élimination de déchets spéciaux. Mettre à la décharge les lubrifiants et les détergents en fonction de leur structure différenciée. S'adresser exclusivement à des entreprises spécialisées et certifiées, lesquelles doivent délivrer une attestation de mise à la décharge.

PIECES DETACHEES

Toutes les pièces qui composent le vibreur peuvent être demandées à Venanzetti Vibrazioni Milano en précisant :

- Le modèle et le numéro de série dans le matricule du vibreur.
- La tension et la fréquence d'alimentation ;
- Le numéro de référence de la pièce demandée (cf. 8, 9, 10 aux pages 10, 11 et 12), la description de la pièce et la quantité voulue.
- Le moyen de transport. Si cette indication n'est pas fournie, Venanzetti Vibrazioni Milano, tout en consacrant à ce service une attention particulière, ne répond pas des retards d'expédition dus à des causes de force majeure. Les frais d'expédition sont toujours à la charge du destinataire.

Les demandes des pièces détachées doivent être adressées à :

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl
Via De Gasperi, 14 - 42019 Scandiano (RE) Italy
Tel. 0039 0522 851279 - Fax 0039 0522 765357

Il est rappelé que Venanzetti Vibrazioni Milano est toujours à disposition pour toute exigence d'assistance ou de pièces détachées.

LISTE DES PIECES DETACHEES (faire référence aux figures 8, 9, 10)

1	Carcasse/Groupe moteur	16	Rondelle Schnorr	36	Vis
2	Flasque porte - roulement	17	Vis	39	Stator enroulé
3	Couvercle des masses	18	Rondelle Schnorr	41	Serre-câble en éponge
4	Couvercle barrette de connexion	19	Disque réglage masses	42	Borne thermistance
5	Masse fixe	21	Joint torique	43	Vis
6	Masse réglable	22	Tasseau serre-fils	44	Bague fileté
7	Arbre complet	24	Vis	45	Bouchon
9	Anneau de blocage	25	Rondelle Schnorr	50	Virole hexagonale
10	Roulement	26	Joint	51	Ecarteur
11	Langnette	30	Anneau de blocage	52	Vis
12	Serre-câble	31	Couvercle pare-graisse	53	Vis
13	Vis	32	Graisser droit	54	Couvercle d'étanchéité pour la graisse
14	Rondelle Schnorr	33	Bornier	55	Ecarteur d'étanchéité poudres
15	Vis	34	Vis	56	Rondelle Schnorr
				57	Virole hexagonale

INCONVENIENTS, CAUSES ET REMEDES

INCONVENIENT	CAUSE PROBABLE	VISITES TECHNIQUES : PROCEDURES	REMEDE
Le vibreur ne démarre pas	Deux phases de l'alimentation sont interrompues ou bien deux enroulements de stator sont interrompus.	Mesurer la tension entre les deux phases.	Remplacer le câble d'alimentation ou bien refaire l'enroulement du stator.
Le vibreur grince et n'accélère pas	Fonctionnement monophasé : une phase interrompue.	Dito ci-dessus. Contrôler que les câbles ne sont pas desserrés.	Dito ci-dessus ou brancher les câbles correctement.
	La température ambiante est excessivement basse ou bien il y a trop de graisse.	Déposer les couvercles des masses, tourner manuellement l'arbre de 30-50 tours.	Régler la force centrifuge entre 20 à 30% de la valeur maximum, puis faire marcher le vibreur pendant quelques heures.
Intervention de la protection thermique	La température ambiante est trop basse ou il y a trop de graisse.	Déposer les couvercles des masses, tourner manuellement l'arbre de 30-50 tours.	Régler la force centrifuge entre 20 et 30% de la valeur maximum, puis faire marcher le vibreur pendant quelques heures.
	Le vibreur met trop de temps à démarrer.	Mesurer le temps de démarrage avec la protection thermique étalonnée à 120% du courant nominal.	Si le vibreur met cinq secondes ou plus à démarrer, remplacer la protection thermique par une de type retardé.
	Court-circuit entre les phases des bobines.	Comparer les résistances de phase des enroulements pour vérifier si elles sont très différentes.	Refaire l'enroulement le stator.
	Vis desserrées	Contrôler le serrage des vis de fixation du vibreur à la structure.	Serrer les vis avec une clé dynamométrique.
	Vibrations anormales	Contrôler le sens de rotation et vérifier la présence de défauts éventuels à la structure.	Corriger la direction de rotation ou réparer le défaut.
	Charge excessive	Mesurer le courant absorbé.	Diminuer la force centrifuge.
	Roulement endommagé	Tourner manuellement l'arbre et contrôler le roulement.	Remplacer les deux roulements.
Augmentation du bruit	Roulement endommagé.	Contrôler le niveau sonore des roulements.	Remplacer les deux roulements.
Augmentation de la température	Température ambiante trop élevée.	Contrôler la température ambiante.	Diminuer la température ambiante jusqu'à 40°C.
	Surface du vibreur trop sale.	Contrôler l'état de la surface extérieure.	Nettoyer la surface.
	Manque de graisse pour roulements	Contrôler que le programme de lubrification est correct.	Lubrifier et respecter le programme.



INDICE

Premisa22
 Garantía22
 Descripción del vibrador22
 Identificación22
 Tablas22
 Modalidades de aplicación22
 Instalación22
 Pares de torsión22
 Conexión eléctrica23
 Modalidades de instalación23
 Regulación fuerza centrífuga23
 Mantenimiento23
 Desmontaje vibrador y cambio cojinetes23
 Lubricación cojinetes23
 Reensamblado24
 Controles periódicos24
 Desmantelamiento24
 Piezas de repuesto24
 Inconvenientes causas soluciones24

PREMISA

Este manual contiene las instrucciones para el uso y el mantenimiento de los vibradores eléctricos producidos por Venanzetti Vibrazioni Milano.

Antes de instalar y utilizar los vibradores leer con atención las instrucciones que se encuentran a continuación. El fabricante Venanzetti Vibrazioni Milano declina toda responsabilidad por accidentes o daños debidos a negligencia o falta de observación de las instrucciones contenidas en el presente manual o condiciones diferentes de las indicadas en la placa de identificación. Declina toda responsabilidad por daños causados debido a un uso impropio del vibrador.

El incumplimiento de los contenidos de este manual, la negligencia operativa, un uso inadecuado del vibrador, la ejecución de modificaciones no autorizadas y el montaje del mismo en máquinas que no respetan las normas vigentes y en particular la directiva 2006/42 (si es aplicable) y sucesivas modificaciones, serán causa de anulación, de parte de Venanzetti Vibrazioni Milano, de la garantía que el fabricante otorga del mencionado vibrador.

En el marco de la Directiva 2006/42/CE los vibradores VV entran en la definición de "cuasi-máquina".

Si la máquina de vibración debe cumplir los requisitos de la Directiva Maquinas 2006/42/CE, recuerda la consultación de la Declaración de incorporación a la página 50 que enumera los requisitos de la Directiva satisfechos por los vibradores.

En particular tenga en cuenta que el sistema de montaje / fijación de las tapas de peso - masas (tornillos) no permanece unido a las tapas masas cuando se quitan las mismas.

Sin embargo, es hasta el fabricante de la máquina para hacer la evaluación del riesgo y tomar las medidas necesarias.

Para eventuales reparaciones o controles que requieran operaciones de una determinada complejidad, es necesario contactar los Centros de Asistencia autorizados que disponen de personal especializado o bien directamente a Venanzetti Vibrazioni Milano, que se declara a sus órdenes para asegurar una correcta asistencia técnica y todo aquello que pudiera ser útil para obtener el máximo rendimiento del vibrador.



ATENCIÓN

El presente manual es parte integrante del vibrador y debe acompañarlo siempre en cada cambio de sede o reventa. Debe ser mantenido en lugar seguro y conocido por el personal que trabaja con el vibrador. Es tarea del mencionado personal encargado del uso, conservarlo y mantenerlo completo para permitir la consultación, durante todo el tiempo de vida útil del vibrador. Si se dañara o perdiese es necesario solicitar inmediatamente una copia a Venanzetti Vibrazioni Milano.

Es indispensable leer siempre con gran atención los datos contenidos en la placa de identificación del vibrador para evitar de cometer errores que pudiesen comprometer la funcionalidad del vibrador y crear condiciones de peligro.

Los vibradores Venanzetti están identificados, en las tablas, por sus dimensiones (dos letras) que aún no apareciendo en la placa, identifican la fijación del vibrador independientemente de la polaridad. Por lo tanto dos vibradores de iguales dimensiones tienen siempre el mismo interés de fijación.

GARANTIA

El fabricante Venanzetti Vibrazioni Milano garantiza sus productos nuevos de fábrica por un período de 12 (doce) meses de la fecha de entrega. Verificar, en el momento de la recepción, que el vibrador se encuentre íntegro y completo.

Eventuales reclamos deberán ser presentados por escrito dentro de los 8 (ocho) días de la recepción de la mercancías.

La garantía cubre únicamente la reparación o sustitución gratuita

de las partes que, después de un detallado examen efectuado por la oficina técnica de Venanzetti Vibrazioni Milano, resulten defectuosas.

La sustitución o la reparación de las partes en garantía no prolongarán el vencimiento de la misma.

El comprador podrá así mismo hacer valer sus derechos sobre la garantía si habrá respetado las eventuales ulteriores condiciones concernientes la prestación de la garantía, contenidas también en el contrato de suministro.

La máquina restituida, aunque se encuentre en garantía, deberá ser expedida en puerto franco.

DESCRIPCION DEL VIBRADOR

Los vibradores Venanzetti son sustancialmente motores eléctricos asincrónicos con masas excéntricas en las dos extremidades del árbol, con dispositivos técnicos específicos para vibradores que permiten su uso con las máquinas vibrantes más diversas. De hecho un vibrador está sometido a esfuerzos de tipo dinámico superiores a los que actúan en un normal motor eléctrico.



ATENCIÓN

Cualquier otro uso al cual se destine el vibrador Venanzetti, diferente de todo lo precedentemente dicho, desvincula a Venanzetti Vibrazioni Milano de toda responsabilidad directa y/o indirecta siempre que después de tal uso surgiesen inconvenientes o accidentes de cualquier naturaleza.



ATENCIÓN

Los motovibradores según los modelos de la tabla a las páginas 4,5,6,7 son certificados para la categoría ATEX:



con clase de temperatura según las tablas mencionadas. Leer el certificado a las páginas 52.

Los modelos son, por lo tanto, utilizables en las zonas 21 y 22 para su uso en atmosferas de polvos potencialmente explosivos según Directiva ATEX (94/9/CE).

IDENTIFICACION

Cada vibrador Venanzetti está provisto de placa de identificación que además de la razón social y la marcación "CE", contiene (Fig. 2):

- **EX II 2D:** Grupo y categoría de pertenencia según Directiva 94/9/CE;
- **0722:** Número de identificación del CESI como organismo notificado responsable de la notificación según Directiva 94/9/CE;
- **LCIE 07 ATEX 6014 X:** Número del certificado de examen CE del tipo (p.52);
- **Type:** Modelo de vibrador;
- **Max. C.F. kN:** fuerza centrífuga máxima en KN;
- **V:** tensión nominal de alimentación;
- **A:** corriente nominal máxima;
- **RPM:** velocidad de rotación rpm;
- **kWin:** potencia máxima absorbida;
- **HPout:** potencia nominal en HP;
- **Hz:** frecuencia nominal de alimentación;
- **Cos φ:** factor de potencia nominal;
- **Ph:** número de las fases del motor eléctrico;
- **Conn:** esquema de conexión;
- **Prot:** grado de protección mecánica;
- **Duty:** tipo de servicio para el cual el vibrador ha sido realizado;
- **Cap. µF:** capacidad del condensador µF en caso de motor monofásico;
- **Ins. Cl.:** clase de aislamiento;
- **Max Amb:** temperatura ambiente máxima;
- **Weight (kg):** masa total del vibrador en kilogramos;
- **Serial n°:** N° de matrícula.

TABLAS

En las tablas de las páginas 4,5,6 y 7, se encuentran enumerados los modelos de vibradores Venanzetti disponibles, con las correspondientes características técnicas principales y las relativas dimensiones externas. En la páginas 8 y 9 se encuentran las tablas relativas a los cojinetes.

MODALIDADES DE APLICACION

La aplicación de un solo vibrador con el centro de gravedad en coincidencia con el centro de gravedad "G" de una cierta estructura vibrante, determina un movimiento circular (Fig. 3); cuando el centro de gravedad del vibrador no coincide con "G", produce un movimiento elíptico que cambia en diferentes puntos de la estructura.

La aplicación de dos vibradores idénticos, con los ejes sobre el mismo plano, con rotaciones inversas, determina un movimiento vibratorio lineal unidireccional (Fig. 4).

De hecho, los dos vibradores se sincronizan automáticamente.

INSTALACION



ATENCIÓN

La instalación de un vibrador es una operación que puede resultar de cierta complejidad. Es obligatorio por lo tanto que tal operación sea efectuada por personal competente y autorizado.



ATENCIÓN

En caso de utilizo en zonas 21 y 22 se deben observar muy cuidadosamente las siguientes prescripciones:

- La elección y aplicación de este equipo debe ser efectuada por personal muy especializado y calificado, de acuerdo con las Norma EN 60079-14. La máxima atención debe ser observada en la conexión eléctrica del equipo: para las tamaño MA y superiore, la conexión del termistor (tipo PTC 130°C según normativas DIN 44081-DIN 44082) es obligatoria. Si l'istruzione no es observada, se puede verificar el riesgo de explosión.

Los vibradores Venanzetti pueden ser instalados en cualquier posición.

El área de fijación debe ser rígida para evitar que las vibraciones inducidas puedan causar roturas por elevado esfuerzo; en caso contrario se hacen necesarias placas y nervaduras de refuerzo.

Además, la superficie de fijación debe ser plana para permitir el perfecto contacto de los pies de fijación y evitar la rotura de los soportes o el aflojamiento de los pernos. Una vez garantizadas estas condiciones, instalar los vibradores con arandelas de seguridad planas y elásticas, pernos, tuercas y contratueras de diámetro correspondiente, de calidad igual o superior a 8.8.



ATENCIÓN

Ajustar con la correspondiente llave dinamométrica al par detallado en la tabla "Pares de torsión", para evitar que los tornillos se aflojen, ya que es suficiente un mínimo aflojamiento aún de un solo tornillo para causar accidentes.

Después que el vibrador ha funcionado durante algunas horas, es necesario volver a ajustar los tornillos de fijación. Controlar periódicamente la sujeción de todos los tornillos aunque no se hayan encontrado tornillos flojos durante la operación de control de la sujeción.

El dimensionamiento del sistema elástico se debe realizar correctamente; en caso contrario, debido a determinadas relaciones entre la frecuencia de trabajo y la frecuencia natural del sistema elástico al cual el vibrador está aplicado, los vibradores eléctricos podrían alcanzar una velocidad de rotación (rpm) inferior a la prevista en funcionamiento continuativo. En tal caso para evitar daños a las partes eléctricas de los vibradores se deberán modificar las características elásticas del sistema.

PARES DE TORSION

Tornillos de fijación vibrador: Calidad 8.8

Tornillos fijación vibrador	Par de torsión Kgm	Modelos vibradores
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Otros tornillo del vibrador

Tornillo	Par de torsión Kgm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70



CONEXION ELECTRICA



ATENCION

CONDICIONES ESPECIALES PARA UN USO SEGURO
La fijación del cable debe ser realizada en proximidad inmediata de la entrada del cable. Todos los accesorios montados con el motorvibrador para asegurar su buen funcionamiento y la seguridad, deben tener un modo de protección adecuado a lo específico uso.

Las conexiones eléctricas deberán ser efectuadas respetando las normas vigentes del país de instalación, con especial referencia a las normas del sector electromecánico y a las normas de seguridad.



ATENCION

Es obligatorio que el instalador que efectúa la conexión eléctrica posea específicos requisitos técnico-profesionales y que se encuentre inscrito al registro competente.

El instalador está obligado a extender al comprador un "certificado de conformidad".

Los vibradores Venanzetti pueden ser entregados con diferentes tensiones de alimentación, entre éstas las más frecuentes son:

- TRIFASICA 230/400V 50 Hz
- TRIFASICA 265/460V 60 Hz.

La tensión de alimentación debe ser especificada por el Cliente en el momento de efectuar el pedido.

MODALIDADES DE INSTALACION

Para la instalación del vibrador es necesario:

- 1) Controlar que los datos presentes en la placa de identificación correspondan a los pedidos y que la tensión de red del sistema coincida con la de alimentación del vibrador, especificada también en la placa de identificación. Si la tensión de red resulta ser inferior a la nominal del vibrador se verificará un arranque dificultoso con baja velocidad y alta corriente absorbida con consiguiente daño del bobinado del estator. Condiciones peligrosas derivan también de una tensión demasiado elevada.
- 2) Compruebe y asegúrese de que la conexión de la línea de alimentación a la tablero de bornes del vibrador es correcta, de acuerdo con el diagrama que se muestra en la placa de identificación (Conn.) e informó sobre la carpeta azul en la caja de bornes y en la página 5 de este manual.
- 3) Conectar el cable haciéndolo primero pasar por el sujetacables, asegurándose que el cable no sea excesivamente largo. La conexión del motorvibrador a tierra, por medio del conductor amarillo-verde (verde para los EE.UU) del cable de alimentación, es obligatoria. Ajustar bien el sujetacables para asegurarse que el cable no sufra tracciones peligrosas.
- 4) Asegurarse que la junta OR de la caja del tablero de bornes se encuentre correctamente posicionada en su ubicación, antes de fijar la tapa.
- 5) Ajustar bien todos los tornillos de la tapa de la caja del tablero de bornes, no olvidando de colocar siempre las arandelas elásticas.



ATENCION

- Para garantizar el respeto de la categoría de aptitud (II 2D) es necesario asegurar que la protección mecánica IP66 de los involucros es mantenida. Por lo tanto cada vez que se abre la tapa de bornes / tablero, o las tapas masas, es necesario controlar el buen estado de las guarniciones de tenuta e los correcto posicionamiento de estas en sus sedes.
- Prestar la máxima atención a la cerradura de los cable en el prensa-cable, para garantizar la protección mecánica IP 66 es necesario cerrar a fondo el tornillo de los prensa cable en manera que los cable es bien presado dentro de el.

- 6) El accionamiento de los vibradores debe siempre efectuarse mediante un interruptor magnetotérmico general ubicado antes del vibrador o bien un telerruptor/controlador dirigido a distancia, con una protección térmica intercalada retardada (para evitar intervenciones intempestivas en las fases de arranque, cuando la corriente aumenta hasta 8 - 10 veces la corriente nominal) y protección contra cortocircuito.
- 7) En la Fig. 6, se encuentra ilustrado un esquema eléctrico típico para la conexión eléctrica de dos vibradores de rotación inversa. La misma conexión vale también para un solo vibrador con la exclusión de la derivación para el segundo motor.

Descripción del esquema eléctrico para la conexión de dos vibradores con rotaciones inversas (Fig. 6 y 7).

- 1 - Transformador
- 2 - Pulsador de marcha
- 3 - Pulsador de parada
- 4 - Contacto relé térmico
- 5 - Fusibles
- 6 - Contactor/Telerruptor
- 7 - Relé térmico
- 8 - Termistor
- 9 - Equipo de control termistor motor 1/motor 2
- 10 - Calentador anticondensación

- 8) A fin de no comprometer el grado IP66 de protección mecánica es necesario que el diámetro externo del cable eléctrico sea superior al diámetro interno mínimo del sujetacable.
- 9) Para calcular la sección del cable eléctrico, considerar los valores de corriente nominal contenidos en las tablas.
- 10) Bajo demanda, el motorvibrador eléctrico puede ser suministrado con calentador anticondensación 26W. El calentador es recomendado en caso de temperatura ambiente inferior a -20°C y con funcionamientos intermitentes en ambientes de elevada humedad; para evitar condensaciones dentro del equipo. Para la conexión eléctrica del calentador ver el esquema de la página 3 (Fig.7).

REGULACION FUERZA CENTRIFUGA

Para regular la intensidad de la fuerza centrífuga de los vibradores, es necesario regular las masas ubicadas en las dos extremidades del árbol, de la siguiente manera:

- A) Desmontar las dos tapas laterales;
- B) Desenroscar los tornillos que tienen apretadas las masas regulables;
- C) Girar las masas hasta que se lea en el indicador de fuerza centrífuga el porcentaje de fuerza máxima deseada. Efectuar a continuación la misma regulación en ambos lados.

Ambas masas regulables ubicadas en las extremidades deben tener el mismo desplazamiento para evitar que las fuerzas y el momento resultantes dañen la estructura sobre la que se encuentran instalados los vibradores.

Cuando se usa un vibrador Venanzetti para un alimentador o una criba, la corriente erogada al vibrador no supera, casi nunca el valor nominal, en cuanto el efecto de la constante elástica o del coeficiente de amortiguación es reducido; sin embargo la corriente podría, en función de la particular aplicación, superar el valor nominal provocando daños al bobinado del estator o dando lugar a intervenciones intempestivas. En tal caso para hacer volver la corriente absorbida por debajo de la corriente nominal, es necesario regular la posición de las masas a un valor inferior de fuerza centrífuga.

- D) Volver a ajustar los tornillos de sujeción de las masas con un par de sujeción como se indica en la tabla "Pares de torsión";
- E) Volver a montar las dos tapas laterales y con atención volver a posicionar la junta OR en su lugar.

Para mayor claridad ver los dibujos de los vibradores seccionados que se encuentran en las páginas 10, 11 y 12.

MANTENIMIENTO



ATENCION

En caso de utilizo en zonas 21 y 22 se deben observar muy cuidadosamente las siguientes prescripciones:

- Las mantención y el control de este equipo deben ser efectuados por personal calificado y especializado, conformemente con las norma EN 61241-17.
- No abra la tapa de tablero de bornes cuando una atmósfera potencialmente explosiva de polvo puede estar presente.
- Junta OR de tapa de tablero de bornes y juntas OR de tapas masas tienen que ser reemplazados cada dos (2) años de uso, también en caso de daños estos juntas tienen que ser reemplazados.



ATENCION

Antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento del vibrador, interrumpir la alimentación eléctrica controlando que no haya posibilidades de conexiones accidentales. Equiparse con correspondientes guantes de protección.

Controlar periódicamente que los pernos de sujeción se encuentren apretados al par indicado en la tabla "Pares de torsión". Se trata de un control esencial antes de poner en marcha y después de las tres horas de funcionamiento.

Los cojinetes de cada modelo se indican en las tablas de página 8 y 9.

Todos los vibradores Venanzetti están ya lubricados antes de la entrega y listos para la instalación.

DESMONTAJE VIBRADOR Y SUSTITUCION COJINETES



ATENCION

En caso de utilizo en zonas 21 y 22 se deben observar muy cuidadosamente las siguientes prescripciones:

- La reparación y la revisión deben ser efectuadas por personal calificado y especializado, según las norma EN 61241-19.

Para desmontar el vibrador efectuar las siguientes operaciones:

- 1) Cortar la alimentación del vibrador abriendo el interruptor que lo precede y después desconectando el cable de alimentación del tablero de bornes.
- 2) Sacar las tapas de las masas desenroscando los correspondientes tornillos de fijación.
- 3) Después de haber extraído el anillo de retén, desenroscar los tornillos de las masas y sacar las masas del árbol.
- 4) Sacar las chavetas ubicadas en las dos extremidades del árbol.
- 5A) gr. BA, CA, DA, EA
Desmontar los 2 (dos) aros seeger montados en las bridas en las proximidades de los cojinetes. De un lado empujar el eje con una presión adecuada hasta hacerlo salir del lado opuesto.
- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Sacar los alojamientos porta-cojinetes del cuerpo del motor utilizando los orificios de extracción.
- 6) Extraer el árbol del cuerpo motor.
- 7) Desmontar los cojinetes de sus alojamientos sacando también los anillos de retención.

Durante las fases anteriormente detalladas verificar el buen estado de las partes: juntas, anillos, alojamiento cojinete, etc., reponiendo las eventuales partes dañadas.

La sustitución de los cojinetes debe efectuarse con cojinetes de características perfectamente idénticas, para lo cual es necesario contactar Venanzetti Vibrazioni Milano para utilizar repuestos originales. En efecto los cojinetes utilizados en los vibradores Venanzetti poseen las características específicas previstas para el uso exigente de los vibradores.

Se recuerda que el uso de repuestos no originales hace caducar automáticamente la garantía.

Esta operación debe efectuarse con la máxima atención ya que un leve defecto creado en los cojinetes puede comprometer las prestaciones, por lo tanto es buena regla que sea efectuada por personal con las herramientas y la preparación idóneas.

LUBRICACION COJINETES

Los vibradores Venanzetti utilizan la lubricación "LONG LIFE". Por lo tanto no necesitan ser lubricados durante el funcionamiento que puede continuar hasta el desgaste de los cojinetes en el caso de cojinetes de bolas, mientras puede continuar por 5000 horas en el caso de cojinetes de rodillos, después será necesario efectuar la sustitución completa de la grasa de los cojinetes.

Tal operación de sustitución completa de la grasa, necesaria sólo en el caso de vibradores con cojinetes de rodillos (ver tablas de página 8 y 9) consiste en:

- Desmontar los vibradores siguiendo las indicaciones anteriormente detalladas;
- Sacar la grasa "vieja" del cojinete utilizando instrumentos que no dañen el mismo;
- Aplicar la nueva grasa del tipo y en la cantidad indicada en la tabla de página 8 y 9. La grasa se aplica directamente en los rodillos del cojinete ejercitando la necesaria presión, haciéndola penetrar bien entre los órganos rotativos, luego hacer girar los rodillos para distribuir la grasa a las pistas externa e interna y a la jaula.
- Volver a montar como se ha indicado anteriormente.

Existen aún algunas particulares aplicaciones en que los esfuerzos a los cojinetes y a la grasa que los lubrica son muy grandes a causa de una suma de factores como la temperatura ambiente elevada, alto número de giros (2 polos), trabajo continuativo 24 horas al día, elevado valor de fuerza centrífuga, etc. Para tales usos Venanzetti Vibrazioni Milano aconseja efectuar una lubricación periódica a corto plazo que puede alargar también de muchas horas la vida de los cojinetes resultando una general disminución de los costos de ejercicio del vibrador. Para tal fin en los vibradores Venanzetti se han creado unos canales de re-lubricación mediante los cuales es posible introducir la grasa desde el externo, sin necesidad de desmontar el vibrador de la máquina vibrante y sobre todo sin desmontar ninguna pieza del vibrador.

**REENSAMBLADO**

Para reensamblar el vibrador invertir las fases anteriormente indicadas tomando las siguientes precauciones:

- 1) Volver a montar los cojinetes en sus correspondientes alojamientos empujándolos hasta hacerlos apoyar al tope de los mismos. Volver a poner en orden las eventuales protecciones interna y externa de la grasa lubricante. Si fuese necesario releer el párrafo "Desmontaje del vibrador y sustitución de los cojinetes".
- 2) Engrasar los cojinetes llenando con grasa el espacio entre anillo aislador y cojinete.
- 3) Introducir el primer porta-cojinete en el cuerpo motor, ajustándolo oportunamente.
- 4) Introducir el árbol.
- 5) Introducir el segundo porta-cojinete en el cuerpo motor, hasta ajustarlo completamente.
- 6) Verificar manualmente que el árbol gire libremente y, si el vibrador posee cojinetes de rodillos, que posea un juego axial (de 0,4 a 1,3mm), de lo contrario desmontar nuevamente y controlar el posicionamiento de los cojinetes en sus ubicaciones.
- 7) Volver a montar las masas ajustándolas con el correcto par (ver tabla pares de torsión) y regulando del mismo modo las masas en las dos extremidades.
- 8) Completar el ensamblado ajustando las tapas y con atención posicionar la junta OR en su ubicación.
- 9) El vibrador puede ser otra vez conectado eléctricamente a la línea de alimentación.

Durante las fases anteriormente detalladas verificar el buen estado de las partes: juntas, anillos, alojamiento cojinete. etc., replazando las eventuales partes dañadas.

CONTROLES PERIODICOS**CADA DIA**

Controlar la corriente de carga: La corriente de carga medida debe ser inferior a la corriente nominal.

Controlar el ruido de los cojinetes: Los cojinetes no deben producir ruidos intermitentes o metálicos.

CADA MES

Tornillos de fijación: Controlar que los tornillos no se encuentren flojos. Ajustar los tornillos con llave dinamométrica.

Cables. Efectuar un examen de los cables para verificar que no se encuentren dañados.

CADA AÑO

Aislamiento de las bobinas. La resistencia de aislamiento debe ser mayor de 5 Mohm.

DESMANTELAMIENTO

Cuando oportunamente se haya decidido el desmantelamiento del vibrador, se deberá efectuar la separación del mismo en partes homogéneas que serán eliminadas respetando las normas vigentes en lo que hace a eliminación de desechos especiales. Eliminar eventuales lubricantes y detergentes en función de sus estructuras diferenciadas.

Dirigirse exclusivamente a empresas especializadas y autorizadas, las que deberán ocuparse de extender recibo de eliminación ultimada.

REPUESTOS

Todas las partes componentes del vibrador, pueden ser solicitadas a Venanzetti Vibrazioni Milano especificando:

- Modelo y número de matrícula del vibrador;
- Tensión y frecuencia de alimentación;
- Número de referencia del repuesto deseado (consultar figuras 8, 9, 10 en las páginas 10, 11, 12), descripción del repuesto y relativa cantidad;
- Medio de transporte. En el caso que este ítem no se especifique, Venanzetti Vibrazioni Milano, aún dedicando a este servicio especial atención, no responde de eventuales atrasos de expedición debidos a fuerza mayor. Los gastos de expedición están siempre a cargo del destinatario.

Los pedidos de los repuestos deben ser enviados a:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl

Via Ghiarola Nuova, 22

41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

www.venanzettivibrazioni.it

Se recuerda por último que Venanzetti Vibrazioni Milano se declara siempre a sus órdenes para cualquier necesidad de asistencia y/o repuestos.

LISTA DE REPUESTOS (Ver figuras 8, 9, 10)

1	Carcasa/grupo motor	16	Arandela Schnorr	36	Tornillo
2	Brida porta-cojinete	17	Tornillo	39	Estator bobinado
3	Tapa masas	18	Arandela Schnorr	41	Aislador pasa-panel de esponja
4	Tapa del tablero de bornes	19	Disco regulación masas	42	Borne termistor
5	Masa fija	20	Junta OR	43	Tornillo
6	Masa regulable	21	Junta OR	44	Manguito roscado
7	Arbol completo	22	Tornillo sujeta-cables	45	Tapón
9	Anillo de seguridad	24	Tornillo	50	Virola exagonal
10	Cojinete	25	Arandela Schnorr	51	Distanciador
11	Lengüeta	26	Anillo aislador	52	Tornillo
12	Sujeta-cable	30	Anillo de seguridad	53	Tornillo
13	Tornillo	31	Tapa contra grasa	54	Tapa aisladora
14	Arandela Schnorr	32	Engrasador derecho	55	Distanciador
15	Tornillo	33	Tablero de bornes	56	Arandela Schnorr
		34	Tornillo	57	Virola exagonal

INCONVENIENTES, CAUSAS Y SOLUCIONES

INCONVENIENTE	CAUSA PROBABLE	PROCEDIMIENTO DE CONTROL	SOLUCION
El vibrador no arranca	Se han interrumpidos dos fases de la alimentación o bien se encuentran interrumpidos dos bobinados de los estatores.	Medir la tensión entre las dos fases.	Sustituir el cable de alimentación o bien rebobinar el estator.
El vibrador chirría y no acelera	Funcionamiento monofásico: una fase interrumpida.	Como más arriba. Controlar que los cables no se encuentren flojos.	Como arriba o conectar bien los cables.
	La temperatura ambiente es excesivamente baja o bien hay mucha grasa.	Sacar las tapas de los contrapesos, girar manualmente el árbol.	Regular la fuerza centrífuga del 20 al 30% del valor máximo, luego hacer funcionar el vibrador durante algunas horas.
Intervención de la protección térmica	La temperatura ambiente es demasiado baja o bien hay mucha grasa.	Sacar las tapas de los contrapesos, girar manualmente el árbol.	Regular la fuerza centrífuga del 20 al 30% del valor máximo, luego hacer funcionar el vibrador durante algunas horas.
	El vibrador emplea demasiado tiempo para arrancar.	Medir el tiempo de arranque con la protección térmica tarada al 120% de la corriente nominal.	Si el vibrador emplea cinco segundos o más para arrancar, sustituir la protección térmica con una de tipo retardado.
	Corto circuito entre las fases de las bobinas.	Comparar entre sí las resistencias de fase de los bobinados para verificar si son muy diferentes.	Rebobinar el estator.
	Tornillos flojos	Controlar la sujeción de los tornillos de fijación del vibrador a la estructura.	Ajustar los tornillos con llave dinamométrica.
	Vibraciones anómalas	Controlar el sentido de rotación y verificar eventuales defectos estructurales.	Corregir la dirección de rotación o reparar el defecto.
	Carga excesiva	Medir la corriente absorbida.	Disminuir la fuerza centrífuga.
	Cojinete dañado	Girar manualmente el árbol y controlar el cojinete.	Sustituir ambos cojinetes.
Aumento del ruido	Cojinete dañado	Controlar ruido de los cojinetes.	Sustituir ambos cojinetes.
Aumento de la temperatura	Temperatura ambiente demasiado elevada	Controlar la temperatura ambiente.	Disminuir la temperatura ambiente hasta los 40°C.
	Superficie del vibrador demasiado sucia	Controlar el estado de la superficie externa.	Limpiar la superficie.
	Falta de grasa en los cojinetes	Controlar que el programa de lubricación sea el correcto.	Lubricar y respetar el programa.



ÍNDICE

Premissa25
 Garantia25
 Descrição do vibrador25
 Identificação25
 Tabelas25
 Modalidades de aplicação25
 Instalação25
 Torque25
 Ligação eléctrica26
 Modalidades de instalação26
 Regulação força centrífuga26
 Manutenção26
 Desmontagem vibrador e substituição
 Rolamentos26
 Lubrificação rolamentos26
 Remontagem27
 Controlos periódicos27
 Eliminação27
 Peças de reposição27
 Inconvenientes, causas e soluções27

PREMISSA

Este manual fornece as instruções para o uso e a manutenção dos vibradores eléctricos produzidos pela Venanzetti Vibrazioni Milano.

Antes de instalar e utilizar os vibradores leia atentamente as instruções referidas a seguir. A Venanzetti Vibrazioni Milano declina qualquer responsabilidade por acidentes ou danos devido a negligência ou falta de respeito pelas instruções referidas neste manual ou em condições diferentes das indicadas na plaqueta. Declina outrossim qualquer responsabilidade por danos causados por um uso impróprio do vibrador.

A falta de observância pelo que descrito neste manual, a negligência operacional, um uso errado do vibrador, a execução de modificações não autorizadas e a montagem do mesmo em máquinas não conformes às normativas vigentes e, em particular, à Directriz 2006/42 (se aplicável) e às suas sucessivas modificações, serão causa de anulação por parte da Venanzetti Vibrazioni Milano, da garantia que ela fornece ao próprio vibrador.

No âmbito da Directiva 2006/42/CE, os moto vibradores VV entram na definição de "quase-máquina".

Se a máquina vibrante deve respeitar os requisitos da Directiva de Máquinas 2006/42/EC, recomenda-se consultar a Declaração de Incorporação da pág.50, que descreve os requisitos da Directiva satisfeitos pelos moto vibradores.

Em particular, recorda-se que os sistemas de fixação das tampas das massas (parafusos) não permanecem fixos nos seus alojamentos quando as massas são desmontadas. Em qualquer caso, é da responsabilidade do construtor final da máquina, a tomada de precauções que eliminem todos os riscos inerentes.

Para eventuais reparações ou revisões que comportarem operações de uma certa dificuldade, é necessário dirigir-se a Centros de Assistência autorizados que dispõem de pessoal especializado ou directamente à Venanzetti Vibrazioni Milano, que está sempre à completa disposição para garantir uma pronta e cuidadosa assistência técnica e tudo o que pode ser útil para obter o máximo rendimento do vibrador.



ATENÇÃO

Este manual faz parte integrante do vibrador e deve acompanhá-lo sempre em todas as suas deslocações ou revenda. Deve ser mantido em lugar seguro e conhecido pelo pessoal encarregado. É tarefa do próprio pessoal encarregado do uso conservá-lo e mantê-lo íntegro para poder consultá-lo durante todo o arco de vida do próprio vibrador. No caso em que for danificado ou perdido é necessário pedir imediatamente uma cópia à Venanzetti Vibrazioni Milano.

É obrigatório ler sempre com muita atenção os dados indicados na plaqueta do vibrador para não cometer erros que possam comprometer a funcionalidade do vibrador e criar condições de perigo.

Os vibradores Venanzetti estão caracterizados, nas tabelas, pela grandeza (duas letras) que mesmo não aparecendo na plaqueta identifica a fixação do vibrador independentemente da polaridade. Logo, dois vibradores que tiverem a mesma grandeza têm sempre a mesma distância entre os centros de fixação.

GARANTIA

A Venanzetti Vibrazioni Milano garante os seus produtos novos de fábrica por um período de 12 (doze) meses a partir da data de entrega. Verifique, no momento do recebimento, que o vibrador esteja íntegro e completo. Eventuais reclamações deverão ser apresentadas por escrito dentro de 8 (oito) dias a partir da data

de recebimento da mercadoria.

A garantia é aplicada unicamente na reparação ou substituição gratuita de partes que, após um metucioso exame efectuado pelo Departamento técnico da Venanzetti Vibrazioni Milano, resultarem defeituosas.

Todavia, as substituições ou as reparações das partes em garantia não prolongam a validade da mesma.

O comprador poderá, todavia, reivindicar seus direitos sobre a garantia só se tiver respeitado as eventuais superiores condições relativas à prestação da garantia, indicadas inclusive no contrato de fornecimento. O equipamento feito, mesmo que dentro da garantia devem ser enviados com porte pago.

DESCRIÇÃO DO VIBRADOR

Os vibradores Venanzetti são substancialmente motores eléctricos assíncronos com massas excêntricas nas duas extremidades do veio, com detalhes técnicos específicos para vibradores aptos a torná-los adequados para o uso nas mais variadas máquinas vibrantes. De facto, um vibrador está submetido a tensões de tipo dinâmico muito superiores àquelas que actuam em um normal motor eléctrico.



ATENÇÃO

Qualquer outro uso destinado ao vibrador Venanzetti diferente do que anteriormente dito, exonera a Venanzetti Vibrazioni Milano de qualquer responsabilidade directa e/ou indirecta no caso em que após tal uso surgirem inconvenientes ou acidentes de qualquer natureza.



ATENÇÃO

Os modelos enumerados nas tabelas das páginas 4,5,6,7 estão certificados para a seguinte categoria ATEX:

II 2 D tD A21 IP66

com a classe de temperatura igual àquelas mencionadas nas tabelas. Ver o certificado nas páginas 52.

Estes modelos são portanto utilizáveis nas zonas 21 e 22 de atmosferas de pós potencialmente explosivas segundo a Directiva ATEX (94/9/CE).

IDENTIFICAÇÃO

Cada vibrador Venanzetti possui uma placa de identificação que além da razão social, e a marca "CE", indica (Fig. 2):

- **EX II 2D:** Grupo e categoria a que pertence segundo Directiva 94/9/CE;
- **0722:** Número identificativo do CESI como organismo notificado responsável pela certificação segundo Directiva 94/9/CE;
- **LCIE 07 ATEX 6014 X:** Número do certificado de exame CE do tipo (p. 52).
- **Type:** Modelo de vibrador;
- **Max. C.F. kN:** força centrífuga máxima em kN;
- **V:** tensão nominal de alimentação
- **A:** corrente nominal máxima;
- **RPM:** velocidade de rotação em rpm;
- **kWin:** potência máxima absorvida em kW;
- **HPout:** potência nominal em HP;
- **Hz:** frequência nominal de alimentação;
- **Cos φ:** factor de potência nominal;
- **Ph:** número das fases do motor eléctrico;
- **Conn.:** esquema de conexão;
- **Prot.:** nível de protecção mecânica;
- **Duty:** tipo de serviço para o qual o vibrador foi realizado;
- **Cap. µF:** capacidade do condensador em µ F no caso de motor monofásico;
- **Ins. C.I.:** classe de isolamento;
- **Max. Amb.:** temperatura ambiente máxima;
- **Weight (kg):** massa total do vibrador em kg;
- **Serial n°:** N° de matrícula;

TABELAS

Nas tabelas das páginas 4,5,6 e 7 estão indicados os modelos de vibradores Venanzetti disponíveis, com as correspondentes características técnicas principais e as relativas dimensões externas. Nas páginas 8 e 9 estão indicadas as tabelas relativas aos rolamentos.

MODALIDADES DE APLICAÇÃO

A aplicação de um único vibrador com o centro de gravidade coincidente com o centro de gravidade "G" de uma estrutura vibrante, determina um movimento circular (Fig. 3); enquanto que quando o centro de gravidade do vibrador não coincidir com "G", produz um movimento elíptico que varia em vários pontos da estrutura.

A aplicação de dois vibradores, com os eixos no mesmo plano

giratórios em direcções opostas, determina um movimento vibratório linear uni-direccional (Fig. 4).

De facto, os dois vibradores sincronizam-se automaticamente.

INSTALAÇÃO



ATENÇÃO

A instalação de um vibrador é uma operação que pode resultar um pouco complexa. É obrigatório, portanto, que esta operação seja efectuada por pessoal competente e autorizado.



ATENÇÃO

Em caso de utilização nas zonas 21 e 22 observar cuidadosamente as seguintes prescrições:

- A escolha e a instalação desta aparelhagem deve ser efectuada por pessoal qualificado e especializado, de acordo com a norma EN 60079-14. Deve ser tomada a máxima atenção na ligação eléctrica da aparelhagem: para as gr. MA e superiores a ligação do termistor (tipo PTC 130°C nos termos DIN 44081-DIN 44082) é OBRIGATORIA. Pode haver o risco de explosão se não forem cumpridas as instruções.

Os vibradores Venanzetti podem ser instalados em qualquer posição. A área de fixação deve ser rígida para evitar que as vibrações induzidas possam causar rupturas por fortes tensões; em caso contrário são requeridas placas e nervuras de reforço. Além disso, a superfície de ligação deve ser plana para permitir o perfeito contacto dos pés de fixação e evitar a ruptura dos suportes ou afrouxamento dos parafusos com porca. Depois de ter garantido estas condições, instale os vibradores com anilhas de segurança planas e elásticas, parafusos, porcas, contraporcas de diâmetro correspondente, de qualidade igual ou superior a 8.8.



ATENÇÃO

Aperte com a respectiva chave dinamométrica no torque prescrito e referido na tabela "Torques", para evitar que os parafusos se afrouxem, pois, basta um mínimo afrouxamento de um só parafuso para causar um acidente.

Depois que o vibrador estiver a funcionar durante algumas horas, é necessário apertar novamente os parafusos de fixação. Controle periodicamente o aperto de todos os parafusos mesmo se não tiverem sido detectados parafusos frouxos durante a operação de aperto.

O dimensionamento do sistema elástico deve ser realizado de modo correcto; de facto, em caso contrário, por causa de determinadas relações entre a frequência de trabalho e a frequência natural do sistema elástico no qual é aplicado o vibrador, os vibradores eléctricos poderiam alcançar uma velocidade de rotação (rpm) inferior àquela prevista em funcionamento contínuo. Neste caso, para evitar danos nas partes eléctricas dos vibradores deverão ser modificadas as características elásticas do sistema.

TORQUE

Parafuso de fixação vibrador: Quantidade 8.8.

Parafuso de fixação vibrador	Torque Kgm	Modelos vibradores
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Outros parafusos do vibrador

Parafusos	Torque Kgm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70



LIGAÇÃO ELÉCTRICA



ATENÇÃO

CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA A SEGURANÇA DE USO
A fixação do cabo de alimentação deverá ser realizada próximo de fixador do cabo. Todos os acessórios montados com o motorvibrador para garantir a sua segurança e o seu bom funcionamento, deverão ser de modo de protecção adequado ao seu uso específico

As ligações eléctricas deverão ser efectuadas em conformidade com as normativas vigentes no País de instalação, com particular referência às normativas do sector electromecânico e às normas de segurança.



ATENÇÃO

É obrigatório que o instalador que efectuar a ligação eléctrica tenha específicos requisitos técnico-profissionais e esteja inscrito na respectiva categoria profissional. O instalador é obrigado a entregar ao comitente uma "declaração de conformidade".

Os vibradores Venanzetti podem ser fornecidos com várias tensões de alimentação, entre estas as mais frequentes são:

- TRIFÁSICA 230/400 50 Hz
- TRIFÁSICA 265/460 60 Hz

O cliente deve sempre especificar a tensão de alimentação durante o pedido.

MODALIDADES DE INSTALAÇÃO

Para a instalação do vibrador, é necessário:

- 1) Controlar que os dados referidos na plaqueta, correspondam com quanto requerido e a tensão de rede do sistema coincida com aquela de alimentação do vibrador, indicada sempre na plaqueta.
Se a tensão de rede for inferior àquela nominal do vibrador o arranque torna-se dificultoso com baixa velocidade e alta corrente absorvida com relativo dano do enrolamento estático.
Condições perigosas derivam também de uma tensão demasiado elevada.
- 2) Verificar e garantir que a conexão do cabo de alimentação à bateria de bornes do vibrador é correcta, de acordo com o diagrama mostrado na placa de identificação (Conn.) e informou sobre dobrável azul na caixa de terminais e na página 5 deste manual.
- 3) Ligue o cabo eléctrico fazendo-o antes passar através do prensa-cabo, controle que o cabo não tenha um comprimento excessivo. A conexão do motor vibrador com a terra, por meio de um condutor amarelo-verde (verde para os EEUU) do cabo de alimentação, é obrigatória. Aperte bem o prensa-cabo para assegurar que o cabo não sofra trações perigosas.
- 4) Assegure-se que a guarnição OR da caixa de bornes esteja correctamente introduzida no próprio alojamento, antes de fixar a tampa.
- 5) Aperte a fundo todos os parafusos da tampa da caixa de bornes, prestando atenção em introduzir sempre as anilhas elásticas.



ATENÇÃO

- Para garantir o respeito da categoria de segurança a que pertence (II 2 D) é necessário garantir que seja mantida a protecção mecânica IP66 do invólucro. Portanto, todas as vezes que se abre a tampa da caixa de bornes, ou as tampas das massas, é necessário verificar que os respectivos empanques se encontrem em bom estado de conservação e que estejam devidamente inseridos nos seus alojamentos.
- Prestar a máxima atenção durante o aperto do cabo no seu fixador. Para garantir o nível de protecção mecânica IP66 é necessário apertar a fundo a rosca do fixador do cabo de modo que o cabo fique bem pressionado contra a mesma.

- 6) O accionamento dos vibradores deve ser realizado mediante um interruptor magnetotérmico geral a montante do vibrador ou um teleruptor/contacto comandado a distância com interpostos dispositivo de protecção térmica retardada (para evitar intervenções inoportunas nas fases de arranque, quando a corrente aumentar até 8 - 10 vezes a corrente nominal) e dispositivo de protecção contra curto-circuito.

- 7) Na Fig. 6, está ilustrado um esquema eléctrico típico para a ligação eléctrica de dois vibradores contra-giratórios. A mesma ligação vale também para um só vibrador com a exclusão da derivação para o segundo motor.

Descrição do esquema eléctrico de princípio para a conexão de dois vibradores contra-giratórios (Fig. 6 y 7).

1. Transformador
2. Botão de movimento
3. Botão de paragem
4. Contacto relé térmico
5. Fusíveis
6. Contactos /Teleruptor
7. Relé térmico
8. Termistor
9. Aparelhação controle termistor motor 1 motor 2.
10. Aquecedor anti-condensação

- 8) A fim de não comprometer o grau IP 66 de protecção mecânica é oportuno que o diâmetro externo do cabo eléctrico seja superior ao diâmetro interno mínimo do prensa-cabo.
- 9) Para calcular a secção do cabo eléctrico, considere os valores de corrente nominais indicados nas tabelas.
- 10) A pedido do cliente, o moto vibrador pode ser equipado com um dispositivo anti condensação de 26 W. Este elemento pode ser recomendado no caso em que a temperatura ambiente possa estar abaixo de -20°C em serviço intermitente, e em ambientes de alto teor de humidade, de modo a evitar condensações no interior do equipamento. Para a ligação eléctrica deste dispositivo, ver diagrama da página 3 (Fig.7).

REGULAÇÃO FORÇA CENTRÍFUGA

Para regular a intensidade da força centrífuga dos vibradores, é necessário regular as massas postas nas duas extremidades do veio, operando da seguinte maneira:

- A) Desmonte as duas tampas laterais;
 - B) Desenrosque os parafusos que mantêm apertadas as massas reguláveis;
 - C) Gire as massas até ler no indicador de força centrífuga a percentual de força máxima desejada.
- Logo, efectue a mesma regulação em ambos os lados.

Ambas as massas reguláveis postas nas duas extremidades devem ter o mesmo deslocamento para evitar que as forças e o momento resultante danifiquem a estrutura no qual estão instalados os vibradores.

Ao usar um vibrador Venanzetti para um alimentador ou um crivo, a corrente fornecida ao vibrador não supera geralmente o valor nominal, pois, o efeito da constante elástica e do coeficiente de amortecimento é reduzido, todavia, a corrente poderia, em função da particular aplicação, superar o valor nominal provocando danos no enrolamento estático ou intervenções inoportunas. Neste caso, para que a corrente absorvida retorne para um valor abaixo da corrente nominal, é necessário regular a posição das massas a um valor de força centrífuga inferior.

- D) Enrosque novamente os parafusos de aperto das massas com um torque como indicado na tabela "Torques".
- E) Monte novamente as duas tampas laterais prestando atenção em reposicionar a guarnição OR no alojamento certo.

Para maior esclarecimento tome como referência os desenhos dos vibradores sectionados indicados nas páginas 10, 11 e 12.

MANUTENÇÃO



ATENÇÃO

Em caso de utilização nas zonas 21 e 22 observar cuidadosamente as seguintes prescrições:

- A manutenção e o controle desta aparelhagem devem ser efectuados por pessoal qualificado e especializado, de acordo com a norma EN 61241-17.
- Não abrir a tampa caixa de conexão quando há a presença de uma atmosfera de pó explosiva.
- As juntas estanques das tampas blocos e caixas de conexão (O-rings) devem ser substituídas cada dois (2) anos. Também em caso de dano as juntas acima mencionadas devem ser substituídas.



ATENÇÃO

Antes de efectuar qualquer operação de manutenção no vibrador, interrompa a alimentação eléctrica controlando que não hajam possibilidades de conexões acidentais. Use também apropriadas luvas de protecção.

Controle periodicamente que os parafusos estejam apertados com o torque indicado na tabela de "Torques". Trata-se de um controle essencial antes do arranque e depois das primeiras três horas de funcionamento.

Os rolamentos de cada modelo estão indicados nas tabelas da pág. 8 e 9.

Todos os vibradores Venanzetti são fornecidos já

lubrificado antes da entrega e prontos para a instalação.

DESMONTAGEM E SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS



ATENÇÃO

Em caso de utilização nas zonas 21 e 22 observar cuidadosamente as seguintes prescrições:

- La reparación y la revisión deben ser efectuadas por personal calificado y especializado, segun las norma EN 61241-19.

Para desmontar o vibrador proceda da seguinte maneira:

- 1) Tire a alimentação do vibrador abrindo o interruptor a montante e depois desligue o cabo de alimentação da bateria de bornes.
- 2) Tire as tampas das massas desenroscando os relativos parafusos de fixação.
- 3) Depois de ter retirado o anel de paragem, afrouxe os parafusos das massas e extraia as próprias massas do veio.
- 4) Remova as pequenas chaves colocadas nas duas extremidades do veio.

5A) gr. BA, CA, DA, EA

Desmontar os 2 (dois) anéis seeger montados nas flanges em proximidade dos mancais. Para estes motorvibradores as flanges formam um grupo de motor único com a carcaça e não podem ser desmontadas. Empurrar por um lado o eixo com uma prensa adequada até a fazê-lo sair pelo lado oposto

5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA

Tire os alojamentos porta-rolamentos do corpo motor através dos orifícios de extracção.

- 6) Extraia os rolamentos dos seus alojamentos removendo também os anéis de vedação.

Durante as fases anteriormente descritas controle que o estado das peças seja bom: guarnições, anéis, alojamentos rolamento, etc., substituindo eventuais partes danificadas.

A substituição dos rolamentos deve ser efectuada com rolamentos de características perfeitamente idênticas, portanto, dirija-se sempre à Venanzetti Vibrazioni Milano para haver peças de reposição originais. De facto, os rolamentos utilizados nos vibradores Venanzetti têm características específicas previstas para a utilização pesada dos vibradores.

Recorde-se que com a utilização de peças não originais perde-se automaticamente a garantia.

Esta operação deve ser efectuada com o máximo cuidado, pois, um leve defeito criado no rolamento pode comprometer as prestações, portanto, é boa norma que seja efectuada por pessoal especializado que utilize ferramentas adequadas.

LUBRIFICAÇÃO DOS ROLAMENTOS

Os vibradores Venanzetti utilizam a lubrificação "LONG LIFE", portanto, não necessitam ser lubrificadas novamente durante o funcionamento que pode proceder até a avaria completa dos rolamentos no caso de rolamentos de esfera, enquanto que pode proceder por 5.000 horas no caso de rolamentos de rolos, decorrido este tempo é necessário efectuar a substituição completa da massa de lubrificação dos rolamentos.

A operação de substituição completa da massa de lubrificação, que se confirma ser necessária só no caso de vibradores com rolamentos de rolos (veja as tabelas das páginas 8 e 9), consiste em:

- Desmontar os vibradores seguindo as indicações anteriormente indicadas;
- Tirar a massa de lubrificação "velha" do rolamento utilizando instrumentos que não estraguem o próprio rolamento;
- Aplicar massa de lubrificação nova do tipo e com a quantidade prescrita nas tabelas das páginas 8 e 9. A massa de lubrificação deve ser aplicada directamente nos rolos dos rolamentos exercitando a devida pressão para fazê-lo penetrar a fundo entre os órgãos giratórios, logo, girar os rolos para expandir a massa de lubrificação nas pistas externa e interna e na própria gaiola;
- Montar novamente como já descrito anteriormente.

Todavia, existem algumas particulares aplicações cujos esforços nos rolamentos e na massa de lubrificação que os lubrificam são muito pesados por causa de uma soma de factores tais como temperatura ambiental elevada, alto número de rotações (2 pólos), serviço contínuo por 24 horas, elevado valor de força centrífuga, etc. Para tais usos a Venanzetti Vibrazioni Milano aconselha efectuar uma lubrificação periódica aproximada que pode prolongar também de muitas horas a vida dos rolamentos proporcionando uma total diminuição dos custos de exercício do vibrador. Para tal finalidade nos vibradores Venanzetti Vibrazioni Milano foram criados canais de lubrificação através dos quais é possível introduzir massa de lubrificação por fora, sem necessidade de desmontar o vibrador da máquina vibrante e sobretudo sem desmontar nenhuma peça do vibrador.



REMONTAGEM

Para remontar o vibrador inverta as fases descritas anteriormente, prestando atenção com as seguintes precauções:

- 1) Monte novamente os rolamentos nos alojamentos apropriados empurrando-os até que fiquem apoiados no fundo dos próprios alojamentos. Reposicione na ordem certa os eventuais dispositivos de protecção interno e externa da massa de lubrificação. Se for necessário, consulte o parágrafo "Desmontagem do vibrador e substituição dos rolamentos".
 - 2) Lubrifique os rolamentos enchendo com massa de lubrificação o espaço entre o anel de vedação e o rolamento.
 - 3) Introduza o primeiro alojamento porta-rolamento no corpo do motor, até o enroscamento completo.
 - 4) Introduza o veio.
 - 5) Introduza o segundo alojamento porta-rolamento no corpo do motor, até o enroscamento completo.
 - 6) Verifique manualmente se o veio gira livremente, se no vibrador estão montados rolamentos de rolos e se possui um jogo axial (de 0,4 a 1,3 mm), caso contrário desmonte novamente e controle o posicionamento dos rolamentos nos próprios alojamentos.
 - 7) Monte novamente as massas apertando-as com o correcto torque (veja a tabela "Torques") e regulando da mesma maneira as massas nas duas extremidades.
 - 8) Complete a montagem enroscando as tampas e prestando atenção em posicionar a guarnição OR no alojamento.
 - 9) O vibrador pode ser ligado novamente electricamente na linha de alimentação.
- Durante as fases anteriormente descritas controle que o estado

das peças esteja em boas condições, guarnições, anéis, alojamentos rolamentos, etc., substituindo eventuais peças danificadas.

INSPECÇÕES PERIÓDICAS

CADA DIA:

Controle a corrente de carga. A corrente de carga medida deve ser inferior à corrente nominal.

Controle o ruído dos rolamentos. Os rolamentos não devem produzir ruídos intermitentes ou metálicos.

CADA MÊS:

Parafusos de fixação. Controle que os parafusos não estejam afrouxados. Aperte os parafusos com chave dinamométrica.

Cabos. Efectue um controle visual dos cabos para verificar que não estejam danificados.

CADA ANO:

Isolamento das bobinas. A resistência de isolamento deve ser maior do que 5 Mohm.

DEMOLIÇÃO



No caso em que o vibrador deva ser demolido, deve-se efectuar a separação do mesmo em partes homogéneas que deverão ser eliminadas com o respeito das normativas vigentes em matéria de eliminação de refugos especiais. Elimine eventuais lubrificantes e detergentes em função da estrutura diferenciada de cada um.

Dirija-se exclusivamente a Firms especializadas e autorizadas, as quais deverão fornecer um recibo relativo à eliminação efectuada.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Todas as peças que compõem o vibrador, podem ser pedidas à Venanzetti Vibrazioni Milano especificando:

- Modelo e número de matrícula do vibrador;
- Tensão e frequência de alimentação;
- Número de referência da peça desejada (que se encontra nas figuras 8, 9, 10 nas páginas 10, 11, 12), descrição da peça e relativa quantidade;
- Meio de transporte. No caso em que este item não estiver especificado, a Venanzetti Vibrazioni Milano, mesmo dedicando uma particular atenção para este serviço, não responde por eventuais atrasos de expedição por motivos de força maior. As despesas de expedição são sempre por conta do destinatário.

Os pedidos das peças de reposição devem ser enviados a:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl
Via Ghiarola Nuova, 22
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

www.venanzettivibrazioni.it
Recorda-se, enfim, que a Venanzetti Vibrazioni Milano está sempre à disposição para quaisquer necessidades de

LISTA DAS PEÇAS DE REPOSIÇÃO (Tome como referência as figuras 8, 9 e 10)

1	Carcassa/Grupo motor	16	Anilha Schnorr	36	Parafuso
2	Flange porta-rolamento	17	Parafuso	39	Estator enrolado
3	Tampa massas	18	Anilha Schnorr	41	Passa-cabo de esponja
4	Tampa bateria de bornes	19	Disco de regulação massas	42	Borne termistor
5	Massa fixa	21	Guarnição OR	43	Parafuso
6	Massa regulável	22	Parafuso prensa-fios	44	Casquilho rosqueado
7	Veio completo	24	Parafuso	45	Tampa
9	Anel de paragem	25	Anilha Schorr	50	Aro hexagonal
10	Rolamento	26	Anel de renção	51	Distanciador
11	Lingueta	30	Anel de parada	52	Parafuso
12	Prensa-cabo	31	Tampa da massa de lubrificação	53	Parafuso
13	Parafuso	32	Lubrificador recto	54	Tampa bloca-gordura
14	Anilha Schnorr	33	Bateria de bornes	55	Distanciador
15	Parafuso	34	Parafuso	56	Anilha Schnorr
				57	Aro hexagonal

INCONVENIENTES, CAUSAS Y SOLUCIONES

INCONVENIENTE	CAUSA PROVÁVEL	PROCEDIMENTO DE INSPECÇÃO	SOLUÇÃO
O vibrador não dá partida	Estão interrompidos duas fases da alimentação ou estão interrompidos dois enrolamentos estatóricos.	Meça a tensão entre duas fases.	Substitua o cabo de alimentação ou enrole o estator.
O vibrador chia e não acelera	Funcionamento monofásico: uma fase interrompida.	Como acima. Controle que os cabos não estejam afrouxados.	Como acima ou ligue bem os cabos.
	A temperatura ambiental é excessivamente baixa ou há muita massa de lubrificação.	Remova as tampas dos contra-pesos, gire manualmente o veio.	Regule a força centrífuga de 20 a 30% do valor máximo, logo, ponha a funcionar o vibrador durante algumas horas.
Intervenção da protecção térmica	A temperatura ambiental é muito baixa ou há muita massa de lubrificação.	Remova as tampas dos contra-pesos, gire manualmente o veio.	Regule a força centrífuga de 20 a 30% do valor máximo, logo, ponha a funcionar o vibrador durante algumas horas.
	O vibrador emprega muito tempo para arrancar.	Meça o tempo de arranque com a protecção térmica regulada em 120% da corrente nominal.	Se o vibrador empregar cinco segundos ou mais para dar partida, substitua a protecção térmica com uma do tipo retardado.
	Curto-circuito entre as fases das bobinas.	Compare as resistências de fase dos enrolamentos para verificar se são muito diferentes.	Enrole o estator.
	Parafusos afrouxados.	Controle o aperto dos parafusos de fixação do vibrador na estrutura.	Aperte os parafusos com chave dinamométrica.
	Vibrações anormais.	Controle o sentido de rotação e verifique eventuais defeitos estruturais	Corrija o sentido de rotação ou repare o defeito.
	Carga excessiva.	Meça a corrente absorvida	Diminua a força centrífuga.
	Rolamento danificado.	Gire manualmente o veio de controle o rolamento.	Substitua ambos os rolamentos.
Aumento do ruído	Rolamento danificado.	Controle o ruído dos rolamentos.	Substitua ambos os rolamentos.
Aumento de temperatura	Temperatura ambiental muito elevada.	Controle a temperatura ambiental	Diminua a temperatura ambiental até 40°
	Superfície do vibrador muito suja.	Controle o estado da superfície externa	Limpe a superfície.
	Falta de massa de lubrificação nos rolamentos.	Controle que o programa de lubrificação seja correcto.	Lubrifique e respeite o programa.



INHOUD

Voorwoord.....28
 Garantie28
 Beschrijving van de vibrator.....28
 Identificatie.....28
 Tabellen.....28
 Toepassingswijze.....28
 Installatie.....28
 Aanhaalmomenten.....28
 Elektrische aansluiting.....29
 Installatiewijze.....29
 Het afstellen van de centrifugaalkracht.....29
 Onderhoud.....29
 Demontage van de vibrator en vervanging van de lagers.....29
 Het smeren van de lagers.....29
 Het opnieuw monteren.....30
 Periodieke controles.....30
 Ontmanteling.....30
 Lijst met de reserveonderdelen.....30
 Ongemakken, oorzaken en oplossingen.....30

VOORWOORD

In deze handleiding worden de aanwijzingen voor het gebruik en voor het onderhoud van de door Venanzetti Vibrazioni Milano geproduceerde elektrische vibrators beschreven.

Alvorens de vibrators te installeren en te gebruiken aandachtig de als volgt weergegeven aanwijzingen doorlezen. Venanzetti Vibrazioni Milano acht zich niet aansprakelijk voor ongelukken of schade die tweeweg gebracht wordt door nalatigheid of de niet inachtname van de aanwijzingen in deze handleiding of onder andere omstandigheden dan die op het plaatje zijn aangeduid. Het bedrijf acht zich tevens niet aansprakelijk voor schade die veroorzaakt wordt door een onjuist gebruik van de vibrator.

In geval van niet inachtname van wat in deze handleiding beschreven wordt, nalatigheid bij de werkzaamheden, een verkeerd gebruik van de vibrator, het aanbrengen van wijzigingen waarvoor geen toestemming verkregen is en de montage van de vibrator op machines die niet in overeenstemming zijn met de geldende normen en in het bijzonder met de richtlijn 2006/42 (indien van toepassing) en zijn daaropvolgende wijzigingen, zal de door Venanzetti Vibrazioni Milano verleende garantie op de vibrator vervallen.

De VV trimmotoren zijn volgens de Richtlijn 2006/42/EG "een niet voltooid machine".

Als de trilmachine overeenkomstig moet zijn met de Richtlijn 2006/42/EG, raden we aan op pagina 50 van de Inbouwverklaring betreffende niet voltooid machines te raadplegen, waar vermeld staat hoe de trimmotoren voldoen aan de eisen van de Richtlijn.

Wij benadrukken dat het montagesysteem van de eindkappen (schroeven) niet bevestigd blijft aan de eindkap wanneer deze wordt verwijderd.

Het is hoe dan ook de taak van de machinefabrikant om zorg te dragen voor de risico evaluatie en de nodige maatregelen te nemen.

Voor eventuele reparaties of revisies waarvoor ingewikkelde werkzaamheden vereist zijn moet u zich wenden tot bevoegde Servicecentra die over gespecialiseerd personeel beschikken of rechtstreeks tot Venanzetti Vibrazioni Milano, die in ieder geval altijd tot uw beschikking staat om direct een nauwlettende technische service te garanderen en al wat nodig kan zijn om het hoogste rendement van de vibrator te verkrijgen.



Deze handleiding maakt deel uit van de vibrator en moet er altijd bij blijven als hij verplaatst of verkocht wordt. Hij moet op een veilige plaats bewaard worden waar het personeel hem weet te liggen. Dit personeel heeft ook de taak deze handleiding te bewaren en heel te houden om hem gedurende de hele levensduur van de vibrator te kunnen raadplegen. Als deze handleiding beschadigd is of kwijt raakt, moet er onmiddellijk een kopie van worden aangevraagd bij Venanzetti Vibrazioni Milano.

Het is verplicht altijd de gegevens op het plaatje van de vibrator aandachtig te lezen om geen fouten te maken waardoor de werking van de vibrator beïnvloed zou kunnen worden en er gevaarlijke situaties veroorzaakt zouden kunnen worden.

De Venanzetti vibrators zijn in de tabellen gekenmerkt door de grootte (twee letters) die, ook al verschijnt deze niet op het plaatje, de bevestiging van de vibrator weergeeft, onafhankelijk van de polariteit. Twee vibrators met dezelfde grootte hebben dus altijd dezelfde asafstand voor de bevestiging.

GARANTIE

Venanzetti Vibrazioni Milano verleent op zijn nieuwe producten een garantie van 12 (twaalf) maanden vanaf de leveringsdatum.

Controleer, op het moment van de ontvangst, of de vibrator heel en compleet is.

Eventuele klachten moeten schriftelijk binnen 8 (acht) dagen vanaf de ontvangst van de goederen worden ingediend.

De garantie omvat uitsluitend het gratis repareren of vervangen van de onderdelen die, na een uitvoerig onderzoek ervan door het technische kantoor van Venanzetti Vibrazioni Milano, defect blijken te zijn.

Door het repareren of vervangen van onderdelen binnen de garantieperiode wordt deze in ieder geval niet verlengd.

De aankoper kan alleen dan zijn rechten op de garantie doen gelden als hij de eventuele nadere voorwaarden omtrent de garantieverlening in acht genomen heeft. Deze voorwaarden zijn ook in het leveringscontract weergegeven. Het terugbezorgde materiaal wordt Porto Franco verzonden, zelfs indien nog in garantie.

BESCHRIJVING VAN DE VIBRATOR

De Venanzetti vibrators bestaan hoofdzakelijk uit asynchrone elektrische motors met excentrische massa's aan de twee uiteinden van de as, met speciale technische aanpassingen voor vibrators om ze geschikt te maken voor het gebruik op de meest uiteenlopende trilmachines. Een vibrator wordt dan ook aan veel grotere dynamische belastingen onderworpen dan de belastingen op een normale elektrische motor.



Bij ieder ander gebruik van de Venanzetti vibrator dan hierboven beschreven is, acht het bedrijf Venanzetti Vibrazioni Milano zich noch direct, noch indirect aansprakelijk als er door zo'n gebruik ongemakken of ongelukken mochten gebeuren.



De types aangeduid in de tabellen van pag. 4,5,6,7 zijn gewaarborgd voor de volgende categorie:



EX II 2 D tD A21 IP66

met temperatuurklasse volgens de aangehaalde tabellen. U wordt verwezen naar het certificaat op pag. 52.

Zulke VV types zijn dus bruikbaar in de zones 21 en 22, voor explosiegevaarlijke stofatmosferen, overeenkomstig met de ATEXrichtlijn (94/9/EG).

IDENTIFICATIE

Iedere Venanzetti vibrator is voorzien van een identificatieplaatje waarop niet alleen de handelsnaam en de "CE" markering zijn weergegeven (Fig. 2), maar ook:

- **EX II 2D:** Groep en categorie van afkomst volgens de Richtlijn 94/9/CE;
- **0722:** Identificatienummer van het CESI als genotificeerd orgaan verantwoordelijk voor de notificatie volgens de Richtlijn 94/9/CE;
- **LCIE 07 ATEX 6014 X:** Nummer van het EG onderzoekscertificaat van het type (pg.52);
- **Type:** Model van de vibrator;
- **Max C.F. kN:** maximale centrifugaalkracht in kN;
- **V:** nominale voedingsspanning;
- **A:** maximale nominale stroom;
- **RPM:** rotatiesnelheid in omwentelingen per minuut;
- **kWin:** maximaal opgenomen vermogen in kW;
- **HPout:** nominaal vermogen in HP;
- **Hz:** nominale voedingsfrequentie;
- **Cos φ:** nominale vermogensfactor;
- **Ph:** aantal fasen van de elektrische motor;
- **Conn:** bedradingsschema;
- **Prot:** mechanische beschermingsgraad;
- **Duty:** type service waar de vibrator voor gemaakt is;
- **Cap. µF:** condensatorcapaciteit in µF bij eenfasige motor;
- **Ins. Cl.:** isolatieklasse
- **Max. Amb:** maximale omringstemperatuur;
- **Weight (kg):** totale massa van de vibrator in kg;
- **Serial n°:** Registratienummer;

TABELLEN

In de tabellen weergegeven op de pagina's 4,5,6 en 7 worden de beschikbare modellen van de Venanzetti vibrator weergegeven met de bijbehorende hoofdzakelijke technische kenmerken en de bijbehorende uitwendige afmetingen. Op de pagina's 8 en 9 worden de tabellen weergegeven met betrekking tot de lagers.

TOEPASSINGSWIJZE

Door de toepassing van een enkele vibrator met het zwaartepunt in overeenkomst met het zwaartepunt "G" van een bepaalde

vibrerende structuur, wordt er een ronddraaiende beweging verkregen (Fig. 3); wanneer daarentegen het zwaartepunt van de vibrator niet overeenkomt met "G" wordt er een elliptische beweging verkregen die in verschillende punten van de structuur varieert.

Door twee dezelfde vibrators aan te brengen, met de assen op hetzelfde vlak en in tegenovergestelde richting draaiend, wordt er een lineaire vibrerende beweging in één richting verkregen (Fig. 4).

De twee vibrators worden dan ook automatisch gesynchroniseerd.

INSTALLATIE



Het installeren van een vibrator kan behoorlijk ingewikkeld zijn. Het is dus verplicht dat dit door bevoegd en bekwaam personeel gedaan wordt.



In geval van gebruik in de zones 21 en 22 moeten de volgende voorschriften strikt nageleefd worden:

- **De keuze en de installatie van deze uitrusting moet uitgevoerd worden door bevoegd en geschoold personeel, overeenkomstig met de richtlijn EN 60079-14. Uiterste aandacht moet opgeleverd worden bij de elektrische aansluiting van de installatie: voor de gr.MA en meer, is de aansluiting van de thermistor (type PTC 130°C naar de normen DIN 44081-DIN 44082) VERPLICHTEND. Indien de instructies niet nageleefd worden, kan gevaar voor explosie optreden.**

De Venanzetti vibrators kunnen in iedere willekeurige positie geïnstalleerd worden.

De bevestigingsruimte moet stijf zijn om te vermijden dat de trillingen schade aan kunnen richten door de uiterst hoge belasting: als de bevestigingsruimte niet aan deze vereiste voldoet, moeten er verstijvingsplaten en -ribben worden aangebracht.

Bovendien moet het bevestigingsoppervlak vlak zijn om een perfect contact van de bevestigingspotjes mogelijk te maken en om te voorkomen dat de supports kapot gaan of de moeren los raken. Wanneer er eenmaal aan deze voorwaarden voldaan is, kunt u de vibrators installeren met de platte en elastische veiligheidsringetjes, de bouten, de moeren en de contramoeren met overeenkomstige diameter, met kwaliteit gelijk aan of groter dan 8.8.



Draai de schroeven aan met de daarvoor dienende sleutel met regelbare koppel met het juiste moment dat weergegeven is in de tabel "Aanhaalmomenten", om te voorkomen dat de schroeven los raken. Als er ook maar één schroef iets los raakt kan dit namelijk ongelukken veroorzaken.

Nadat de vibrator enkele uren gewerkt heeft, moeten de bevestigingsschroeven weer worden vastgedraaid. Controleer regelmatig of alle schroeven goed zijn aangedraaid ook als u geen losse schroeven aangetroffen heeft bij het vastdraaien.

Het dimensioneren van het elastische systeem moet op de juiste wijze worden uitgevoerd; anders zouden de elektrische vibrators dan ook, door bepaalde verhoudingen tussen de werkfrequentie en de natuurlijke frequentie van het elastische systeem waarop de vibrator is toegepast, een lagere rotatiesnelheid (omwentelingen/min) kunnen bereiken dan die voorzien is voor de continuuwerking. In dit geval moeten de elastische kenmerken van het systeem gewijzigd worden om schade aan de elektrische onderdelen van de vibrators te voorkomen.

AANHAALMOMENTEN

Bevestigingsschroeven vibrator: Kwaliteit 8.8.

Bevestigings- Aanha		Vibratormodellen	
schroeven	almoment		
vibrator	Kgm		
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06	
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21	
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41	
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53	
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57	
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62	
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75	
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130	
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250	



Andere schroeven van de vibrator

Schroef	Aanhaalmoment Kgm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70

ELEKTRISCHE AANSLUITING



LET OP

SPECIALE VOORWAARDEN VOOR EEN VEILIG GEBRUIK
De voedingskabel moet in de buurt van de kabelklem bevestigd worden. Allet met de motorvibrator gemonteerde accessoires voor de veiligheid en de goede werking, moeten geschikt zijn voor het specifieke gebruik.

De elektrische aansluitingen moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met de geldende normen in het land van bestemming van de machine, met bijzondere aandacht voor de normen van de elektromechanische sector en voor de veiligheidsnormen.



LET OP

Het is verplicht dat de installateur die de elektrische aansluiting uitvoert over de speciale technisch-professionele vereisten beschikt en dat hij ingeschreven staat in het daartoe dienende register. De installateur is verplicht om aan de opdrachtgever een "verklaring van overeenstemming" af te geven.

De Venanzetti vibrators kunnen met verschillende voedingsspanningen geleverd worden, waaronder de meest voorkomende de volgende zijn:

- DRIEFASE 230/400V 50 Hz
- DRIEFASE 265/460V 60 Hz.

De voedingsspanning moet altijd bij de order door de klant gepreciseerd worden.

INSTALLATIEWIJZE

Voor het installeren van de vibrator moet het volgende gedaan worden:

- 1) Controleer of de gegevens op het plaatje overeenkomen met de gevraagde gegevens en of de spanning van het systeem overeenkomt met die van de voeding van de vibrator, die ook op het plaatje is aangeduid.
Als de netspanning lager mocht blijken te zijn dan de nominale spanning van de vibrator zal de vibrator moeizaam met lage snelheid starten en met een grote stroomopname waardoor de statorwikkeling kan beschadigen.
- 2) Ook een te hoge spanning veroorzaakt gevaarlijke situaties. Controleer en ervoor te zorgen dat de aansluiting van het lichtnet op de klemmenstrook van de vibrator juist is, volgens de op het typeplaatje (Conn) en gerapporteerd over de blauwe map in de aansluitkast en op pagina 5 van deze handleiding diagram.
- 3) Verbind de elektriciteitskabel door hem eerst door de kabelklem te leiden en controleer hierbij of de kabel niet te lang is. De aardaansluiting van de trilmachine (groene geleider in de VS) is verplicht. Bevestig de kabelpers goed om u ervan te verzekeren dat de kabel niet aan gevaarlijke trekkracht wordt blootgesteld.
- 4) Verzeker u ervan dat de OR pakking van de klemmenborddoos goed op zijn plaats zit, alvorens het deksel te bevestigen.
- 5) Draai alle schroeven van het deksel van de klemmenborddoos stevig aan en vergeet hierbij niet altijd de elastische ringetjes aan te brengen.



LET OP

- Om voor de overeenstemming met de categorie van afkomst (II 2 D) te garanderen moet er verzekerd worden dat de mechanische beveiliging IP66 van het omhulsel behouden wordt. Daarom moeten, telkens als het deksel van het klemmenbord of het deksel van de gewichten geopend wordt, de goede staat van de afdichtingspakkingen en de positie ervan gecontroleerd worden.
- Let uiterst goed op bij het vastmaken van de kabel in de kabelklem, om voor de mechanische beveiliging IP66 te kunnen garanderen moet de ring van de kabelklem stevig.

6) De vibrators moeten altijd in werking gesteld worden door

middel van een magnetothermische hoofdschakelaar voor de vibrator of door middel van een op afstand bestuurd schakelaar/contactgever met daartussen een vertraagde thermische beveiliging (om te late ingrepen in de startfasen te voorkomen, wanneer de stroom tot 8-10 maal groter is dan de nominale stroom) en een beveiliging tegen kortsluiting.

- 7) In Fig. 6 wordt een typisch elektrisch schema geïllustreerd voor de verbinding van twee tegen elkaar in draaiende vibrators. Dezelfde verbinding geldt ook voor een enkele vibrator met uitsluiting van de afleiding voor de tweede motor.

Beschrijving van het elektrische schema voor de verbinding van twee tegen elkaar in draaiende vibrators (Fig. 6, 7).

1. Transformator
2. Startknop
3. Stopknop
4. Thermisch relaiscontact
5. Zekeringen
6. Afstandschakelaar/Contactgever
7. Thermisch relais
8. Thermistor
9. Controle-apparaat thermistor motor 1-motor 2.
10. Anti-condensatieverwarming

- 8) Teneinde de mechanische beschermingsgraad IP66 na te leven moet de buitendiameter van de elektriciteitskabel groter zijn dan de minimale binnendiameter van de kabelklem.
- 9) Om de doorsnede van de elektriciteitskabel te berekenen moet u de in de tabellen weergegeven waarden van de nominale stroom in beschouwing nemen.
- 10) Op verzoek van de klant kan de trilmotor worden voorzien van een 26W anti-condensatieverwarming; de anti condensatieverwarming kan worden aangeraden als de omgevingstemperatuur lager is dan -20°C en bij wisselende belasting in een omgeving met hoge luchtvochtigheid. Voor het aansluitschema van de verwarming: zie het diagram op pagina 3 (Fig.7).

HET AFSTELLEN VAN DE CENTRIFUGAALKRACHT

Om de intensiteit van de centrifugaalkracht van de vibrators af te stellen moeten de massa's aan de twee uiteinden van de as worden afgesteld, door als volgt te werk te gaan:

- A) Demonteer de twee deksels aan de zijanten;
- B) Draai de schroeven los waarmee de verstelbare massa's bevestigd zijn;
- C) Draai de massa's totdat u het gewenste percentage maximale kracht op de indicator voor de centrifugaalkracht afleest. Voer dezelfde afstellingen uit aan beide zijden.

Beide verstelbare massa's op de twee uiteinden moeten dezelfde verplaatsing ondergaan om te vermijden dat de krachten en het resulterende moment de structuur beschadigen waarop de vibrators geïnstalleerd zijn.

Wanneer er een Venanzetti vibrator voor een voedingskast of voor een zeef gebruikt wordt, overschrijdt de stroom naar de vibrator gewoonlijk de nominale waarde niet omdat het effect van de elasticiteitsconstante en van de dempingsfactor klein is. Toch zou de stroom, afhankelijk van de bepaalde toepassing, de nominale waarde kunnen overschrijden waardoor de statorwikkeling zou kunnen beschadigen of er te late ingrepen veroorzaakt zouden kunnen worden. In dit geval moet de positie van de massa's op een lagere waarde dan de centrifugaalkracht worden afgesteld om de opgenomen stroom beneden de nominale stroom terug te laten keren.

- D) Draai de bevestigingsschroeven van de massa's weer aan met een aanhaalmoment als aangegeven in de tabel "Aanhaalmomenten";
- E) Monteer de twee deksels aan de zijanten weer en let er hierbij op de OR pakking weer op de juiste plaats aan te brengen.

Voor meer duidelijkheid wordt er verwezen naar de doorsnedetekeningen van de vibrators op de pagina's 10, 11 en 12.

ONDERHOUD



LET OP

In geval van gebruik in de zones 21 en 22 moeten de volgende voorschriften strikt nageleefd worden:

- Het onderhoud en de controle van deze installatie, moeten door bevoegd en geschoold personeel uitgevoerd worden, overeenkomstig de norm EN 61241-17.
- Het deksel van het klemmenbord niet openen in aanwezigheid van een explosieve stofatmosfeer.
- De dekseldichtingen van de massa en van het klemmenbord (O-rings) moeten om de twee (2) jaar vervangen worden. In geval dat de dichtingen

beschadigd worden, moeten ze tevens worden vervangen.



LET OP

Alvorens onderhoudswerkzaamheden aan de vibrator te verrichten, de elektrische voeding onderbreken en nagaan of er per ongeluk speciale verbindingen mogelijk zijn. Gebruik bovendien speciale beschermhandschoenen.

Controleer regelmatig of de bevestigingsbouten aangedraaid zijn met het moment dat in de tabel "Aanhaalmomenten" is aangegeven. Dit is een essentiële controle voor het starten en na de eerste drie werkcuren.

De lagers van alle modellen zijn aangegeven in de tabellen op pag. 8 en 9.

Alle Venanzetti vibrators worden reeds gesmeerd geleverd en klaar voor de installatie.

DEMONTAGE VAN DE VIBRATOR EN VERVANGING VAN DE LAGERS



LET OP

In geval van gebruik in de zones 21 en 22 moeten de volgende voorschriften strikt nageleefd worden:

- De reparatie en de controle van deze installatie moeten door bevoegd en geschoold personeel uitgevoerd worden, in overeenstemming met de norm EN 61241-19.

Ga als volgt te werk om de vibrator te demonteren:

- 1) Haal de stroom van de vibrator af door de schakelaar ervoor open te zetten en vervolgens de voedingskabel van het klemmenbord los te maken.
- 2) Verwijder de deksels van de massa's door de bijbehorende bevestigingsschroeven los te draaien.
- 3) Na de arrêtering verwijderd te hebben, de schroeven van de massa's losser draaien en de massa's van de as verwijderen.
- 4) Verwijder de sleuteltjes aan de uiteinden van de as.
- 5A) gr. BA, CA, DA, EA
Demonteer de 2 (twee) seegerringen gemonteerd op de flenzen vlakbij de lagers. Oefen aan een zijde een gepaste duwkracht uit op de as tot die langs de tegenoverliggende zijde naar buiten komt
- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Verwijder de lagerhouders van het motorhuis door middel van de verwijderingsgaten.
- 6) Verwijder de as van het motorhuis.
- 7) Demonteer de lagers van hun plaatsen en verwijder hierbij ook de afdichtingsringen.

Controleer bij de bovenbeschreven fases de staat van de onderdelen:

pakkingen, ringen, lagerplaatsen, enz. en vervang de eventueel beschadigde onderdelen.

De lagers moeten vervangen worden door lagers met precies dezelfde kenmerken. Wend u daarom altijd tot Venanzetti Vibrazioni Milano om originele reserveonderdelen te krijgen. De in de Venanzetti vibrators gebruikte lagers bezitten dan ook speciale kenmerken voor de zware belasting bij het gebruik van de vibrators.

Vergeet niet dat door het gebruik van niet-originele onderdelen automatisch de garantie vervalt.

Deze handeling moet uiterst zorgvuldig worden uitgevoerd omdat een licht defect op de lager de prestaties kan beïnvloeden. Daarom is het het beste deze handelingen uit te laten voeren door personeel met een goede kennis ervan en met het juiste gereedschap.

HET SMEREN VAN DE LAGERS

De Venanzetti vibrators zijn "LONG LIFE" ingevet. Daarom hoeven ze niet opnieuw gesmeerd te worden tijdens de werking. De kogellagers kunnen zo gebruikt worden totdat ze helemaal versleten zijn en de rollagers kunnen 5000 uren gebruikt worden, waarna het vet van de lagers geheel vervangen moet worden.

Ga als volgt te werk voor het vervangen van het vet bij de vibrators met rollagers (zie de tabellen op de pag. 8 en 9):

- Demonteer de vibrators volgens de tevoren weergegeven aanwijzingen;
- Verwijder het "oude" vet van de lager met instrumenten die de lager zelf niet beschadigen;
- Breng de hoeveelheid nieuw vet aan van het type en die in de tabellen van pag. 8 en 9 aangegeven is. Het vet moet direct op de rollen van de lagers worden aangebracht door de benodigde druk erop uit te oefenen om het grondig tussen de draaiende onderdelen door te laten dringen, draai dan de rollen om het vet op de externe en interne baan en op de kooi uit te spreiden;
- Monteer alles weer zoals tevoren beschreven is.

Onder enkele bijzondere omstandigheden kunnen de belastingen op de lagers en op het vet erg zwaar zijn door een aantal



factoren zoals een hoge omgevingstemperatuur, een hoog toerental (2 polen), continu gebruik 24 uur per dag, een grote centrifugaalkracht, enz. Voor dit soort gebruik wordt er door Venanzetti Vibrazioni Milano aangeraden vaak en regelmatig opnieuw in te vetten zodat de levensduur van de lagers zelfs vele uren verlengd kan worden, waardoor de totale bedrijfskosten van de vibrator afnemen. Hiertoe zijn er op de Venanzetti vibrators smeerkkanalen aangebracht waardoor het mogelijk is het vet van buitenaf aan te brengen, zonder dat de vibrator van de trilmachine gedemonteerd hoeft te worden en vooral zonder onderdelen van de vibrator te hoeven te demonteren.

HET OPNIEUW MONTEREN

Om de vibrator weer te monteren moet u de tevoren beschreven fasen in omgekeerde volgorde uitvoeren waarbij u de volgende voorzorgsmaatregelen in acht moet nemen:

- 1) Monteer de lagers weer op hun plaats en druk ze aan tot hun aanslag. Plaats de eventuele interne en externe beschermingen van het smeervet weer in de juiste volgorde. Raadpleeg, indien nodig, de paragraaf "Demontage van de vibrator en vervanging van de lagers".
- 2) Vet de lagers in door de ruimte tussen de afdichtingsring en de lager met vet te vullen.
- 3) Breng de eerste lagerhouder aan in het motorhuis, door hem goed aan te draaien.
- 4) Breng de as aan.
- 5) Breng de tweede lagerhouder aan in het motorhuis, totdat hij volledig aangedraaid is.
- 6) Controleer met de hand of de as vrij draait en, als er op de vibrator rollagers gemonteerd zijn, of er een axiale speling is (van 0,4 tot 1,3 mm), demonteer hem anders opnieuw en controleer de plaatsing van de lagers.
- 7) Monteer de massa's weer met het juiste moment (zie de

tabellen aanhaalmomenten) en stel de massa's aan de twee uiteinden op dezelfde wijze af.

- 8) Monteer de rest door de deksels vast te draaien en vergeet niet de OR pakking op zijn plaats aan te brengen.
- 9) De vibrator kan elektrisch weer aan de voedingslijn worden aangesloten.

Verzeker u er tijdens de bovenbeschreven handelingen van dat de onderdelen in goede staat verkeren: pakkingen, ringen, lagerhouders, enz. Vervang de eventueel beschadigde onderdelen.

PERIODIEKE CONTROLES

DAGELIJKS:

Controleer de laadstroom. De gemeten laadstroom moet lager zijn dan de nominale stroom.

Controleer het geluid van de lagers. De lagers mogen geen onderbroken of metaalachtige geluiden maken.

MAANDELIJKS:

Bevestigingsschroeven. Controleer of de schroeven niet los zijn geraakt. Draai de schroeven aan met een sleutel met regelbare koppeling.

Kabels. Controleer de kabels op beschadigingen.

JAARLIJKS:

Isolatie van de spoelen. De isolatieweerstand moet hoger zijn dan 5 Mohm.

ONTMANTELING



Als de vibrator ontmanteld moet worden, moet u hem in

gelijksortige onderdelen onderverdelen. Deze onderdelen moeten dan in overeenstemming met de geldende normen omtrent de afvoer van speciaal afval worden afgevoerd. Voer de eventuele smeermiddelen en reinigingsmiddelen af afhankelijk van hun verschillende samenstelling.

Wend u uitsluitend tot gespecialiseerde en bevoegde bedrijven waardoor een afschrift moet worden afgegeven van de afvoer.

RESERVEONDERDELEN

Alle onderdelen waaruit de vibrator bestaat kunnen bij Venanzetti Vibrazioni Milano worden aangevraagd onder vermelding van:

- Model en registratienummer van de vibrator;
- Voedingsspanning- en frequentie;
- Verwijzingsnummer van het gewenste onderdeel (af te lezen in de figuren 8, 9, 10 op de pag. 10, 11, en 12), beschrijving van het onderdeel en bijbehorend aantal;
- Transportmiddel. Als dit niet vermeld wordt, acht Venanzetti Vibrazioni Milano, toch aan deze service bijzondere aandacht schenkend, zich niet aansprakelijk voor eventuele vertragingen in de verzending door buiten zijn macht liggende oorzaken. De verzendingskosten zijn altijd ten laste van de geadresseerde.

De aanvragen naar reserveonderdelen moeten geadresseerd worden aan:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl

Via Ghiarola Nuova, 22

41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

www.venanzettivibrazioni.it

Er wordt aan herinnerd dat Venanzetti Vibrazioni Milano altijd tot uw beschikking staat voor alle nodige service en/of reserveonderdelen.

LIJST MET DE RESERVEONDERDELEN (Zie figuren 8, 9, 10)

1	Huis/Motorblok	16	Schnorr ringetje	36	Schroef
2	Lagerflens	17	Schroef	39	Omwikkelde stator
3	Deksel massa's	18	Schnorr ringetje	41	Sponzen kabeldoorvoer
4	Deksel klemmenbord	19	Afstelschijf massa's	42	Klem thermistor
5	Vaste massa	21	OR pakking	43	Schroef
6	Verstelbare massa	22	Kabelklemmen	44	Bus met schroefdraad
7	Complete as	24	Schroef	45	Dop
9	Arrêteerring	25	Schnorr ringetje	50	Zeskantmoeren
10	Lager	26	Afdichtring	51	Afstandsblok
11	Lipje	30	Arrêteerring	52	Schroef
12	Kabelpers	31	Vetbeschermdksel	53	Schroef
13	Schroef	32	Rechte smeernippel	54	Steundeksel voor het smeersel
14	Schnorr ringetje	33	Klemmenbord	55	Afstandsblok
15	Schroef	34	Schroef	56	Schnorr ringetje
				57	Zeskantmoeren

ONGEMAKKEN, OORZAKEN EN OPLOSSINGEN

ONGEMAK	MOGELIJKE OORZAAK	CONTROLEPROCEDURE	OPLOSSING
De vibrator start niet	Er zijn twee fasen van de voeding kapot of er zijn twee statorwikkelingen onderbroken.	Meet de spanning tussen twee fasen.	Vervang de voedingskabel of wikkel de stator weer op.
De vibrator piept en versnelt niet	Eénfase werking: een fase onderbroken.	Als boven. Controleer of de kabels niet los zitten.	Als boven of de kabels goed verbinden.
	De omgevingstemperatuur is erg laag of er is te veel vet aanwezig.	Verwijder de deksels van de tegengewichten, draai de as met de hand.	Stel de centrifugaalkracht af van 20 tot 30% van de maximumwaarde, laat dan de vibrator enkele uren lopen.
Ingrep van de thermische beveiliging	De omgevingstemperatuur is te laag of er is te veel vet aanwezig.	Verwijder de deksels van de tegengewichten, draai de as met de hand.	Stel de centrifugaalkracht af van 20 tot 30% van de maximumwaarde, laat dan de vibrator enkele uren lopen.
	De vibrator doet er te lang over om te starten.	Meet de starttijd op met de thermische beveiliging geijkt op 120% van de nominale stroom.	Als de vibrator er vijf seconden of langer over doet te starten, vervang dan de thermische beveiliging met een vertraagd type.
	Kortsluiting tussen de fasen van de spoelen.	Vergelijk de faseweerstand van de omwikkelingen onderling om te controleren of ze erg verschillen.	Wikkel de stator opnieuw op.
	Schroeven los.	Controleer of de bevestigingsschroeven van de vibrator goed aan de structuur vast zitten.	Draai de schroeven aan met een sleutel met regelbare koppeling.
	Afwijkende trillingen.	Controleer de draairichting en controleer op eventuele defecten in de structuur.	Corrigeer de draairichting of repareer het defect.
	Te grote belasting.	Meet de opgenomen stroom op.	Verminder de centrifugaalkracht.
	Beschadigde lager.	Draai de as met de hand en controleer de lager.	Vervang beide lagers.
Meer lawaai	Beschadigde lager.	Controleer het geluid van de lagers.	Vervang beide lagers.
Hogere temperatuur	Te hoge omgevingstemperatuur.	Controleer de omgevingstemperatuur.	Verlaag de omgevingstemperatuur tot 40°C.
	Vibratoroppervlak te vuil.	Controleer het buitenoppervlak.	Maak de oppervlakken schoon.
	Geen vet voor de lagers.	Controleer of het smeerprogramma correct is.	Invetten en het programma volgen..



INHALT

Vorwort.....31
 Garantie.....31
 Beschreibung des Unwuchtmotors.....31
 Identifizierung.....31
 Tabellen.....31
 Anwendungsmodalitäten.....31
 Installation.....31
 Anzugsmomente.....31
 Elektrischer Anschluß.....32
 Installationsmodalitäten.....32
 Einstellung der Fliehkraft.....32
 Wartung.....32
 Ausbau des Unwuchtmotors und Ersetzen der Lager.....32
 Schmieren der Lager.....32
 Zusammenbau.....33
 Regelmäßige Inspektionen.....33
 Demolierung.....33
 Ersatzteile.....33
 Fehlersuche.....33

VORWORT

In diesem Handbuch finden Sie die Betriebs- und Wartungsanleitung der elektrischen Unwuchtmotoren, die von Firma Venanzetti Vibrazioni, Mailand hergestellt werden.

Vor der Installation und Benutzung der Unwuchtmotoren aufmerksam die weiter unten stehenden Anweisungen durchlesen. Firma Venanzetti Vibrazioni, Mailand, haftet nicht für Unfälle oder Schäden infolge Nachlässigkeit oder Nichtbeachtung der Anweisungen, die in diesem Handbuch stehen, oder unter Konditionen, die von den auf dem Typenschild spezifizierten abweichen. Der Hersteller haftet außerdem nicht für Schäden, die durch die bestimmungswidrige Benutzung des Unwuchtmotors verursacht werden.

Die Nichtbeachtung dessen, was in diesem Handbuch steht, die Nachlässigkeit beim Betrieb, eine falsche Benutzung des Unwuchtmotors, die Ausführung von nicht genehmigten Änderungen oder der Einbau desselben auf Maschinen, die nicht den geltenden Bestimmungen und insbesondere der Richtlinie 2006/42 (wenn möglich) und ihren folgenden Änderungen entsprechen, führen zum Verfall der Garantie, die seitens Firma Venanzetti Vibrazioni, Mailand, auf die Unwuchtmotoren gewährleistet wird.

Die Serie der VV Unwuchtmotoren sind im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG unvollständige Maschinen (entwickelt für den Gebrauch in explosionsgefährdeten Bereichen).

Soll die Schwing-Anlage/Maschine in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sein, verweisen wir auf die EG-Einbauerklärung (Seite 50-51) dieser Anleitung. Hierin wird bestätigt, dass die Unwuchtmotoren den grundlegenden Anforderungen der o.a.Richtlinie entsprechen.

Die Befestigungsmittel (Schrauben) bleiben nach dem Abnehmen der Schutzhauben nicht mit diesen oder der Maschine verbunden. Der Maschinen-Hersteller hat immer die Aufgabe und Verantwortung der sorgfältigen Risikoabschätzung für alle notwendigen Maßnahmen.

Für etwaige Reparaturen oder Überholungen des Motors, die Arbeiten eines gewissen Umfangs verlangen, wenden Sie sich an die Vertrags-Servicezentren, bei denen spezialisiertes Personal zur Verfügung steht, oder direkt an Firma Venanzetti Vibrazioni, Mailand, die auf jeden Fall zur Verfügung steht, um einen prompten und akkuraten Kundendienst zu leisten, wie auch all das, was erforderlich ist, um die beste Leistung des Unwuchtmotors zu erhalten.



ACHTUNG

Das hier vorliegende Handbuch ist ein zum Unwuchtmotor gehöriger Teil und es muß diesen bei allen Bewegungen oder bei Wiederverkauf begleiten. Es muß an einer sicheren Stelle aufbewahrt werden, die das zuständige Personal kennt. Es ist Aufgabe des mit dem Betrieb betreuten Personals, das Handbuch aufzubewahren und in einem solchen Zustand zu halten, daß man während der gesamten Lebenszeit des Unwuchtmotors darin nachlesen kann. Sollte das Handbuch beschädigt werden oder verloren gehen, ist sofort ein neues Exemplar bei Venanzetti Vibrazioni, Mailand, zu bestellen.

Die Daten, die auf dem Typenschild des Unwuchtmotors stehen, müssen immer bestens beachtet werden, damit man keine Fehler begeht, die sich auf die Funktionstüchtigkeit des Unwuchtmotors auswirken und zu einer Gefahrensituation führen können.

Die Unwuchtmotoren Venanzetti zeichnen sich in den Tabellen durch eine Baugröße (zwei Buchstaben) aus, die zwar auf dem Typenschild nicht erscheinen, die aber unabhängig von der Polarität die Befestigung des Unwuchtmotors angeben. Zwei Unwuchtmotoren mit der gleichen Baugröße haben daher nicht immer den gleichen Befestigungsabstand.

GARANTIE

Firma Venanzetti Vibrazioni, Mailand, räumt auf ihre fabrikmäßig produzierten Produkte eine Garantiezeit von 12 (zwölf) Monaten ab dem Liefertermin ein. Bei Erhalt des Unwuchtmotors prüfen, daß selbiger unversehrt und vollständig ist.

Etwas Reklamationen müssen innerhalb von 8 (acht) Tagen ab Erhalt der Waren auf dem Schriftwege eingereicht werden.

Die Garantie besteht lediglich in der kostenlosen Reparatur oder dem kostenlosen Ersetzen der Teile, die nach aufmerksamer Prüfung durch das technische Büro der Venanzetti Vibrazioni, Mailand, als mangelhaft anerkannt worden sind.

Das Ersetzen oder Reparieren von Teilen in der Garantiezeit führt auf keinen Fall zur Verlängerung der Garantiezeit.

Der Käufer kann seinen Garantieanspruch auf jeden Fall nur dann geltend machen, wenn er die etwaigen weiteren Konditionen beachtet hat, welche die Garantiegewähr betreffen, die auf dem Liefervertrag stehen. Die reklamierten Teile müssen auch dann frachtfrei zurückgeschickt werden, wenn sie unter Garantie stehen.

BESCHREIBUNG DES UNWUCHTMOTORS

Die Unwuchtmotoren Venanzetti bestehen im wesentlichen aus elektrischen Asynchron-Motoren mit Exzentermassen an den beiden Wellenenden. Sie weisen spezielle technische Konstruktionsmaßnahmen für Unwuchtmotoren auf, die sie dazu geeignet machen, auf den unterschiedlichsten Maschinen mit Rüttelfunktion benutzt zu werden. Ein Unwuchtmotor ist nämlich wesentlich stärkeren dynamischen Belastungen ausgesetzt, als es für einen normalen Elektromotor der Fall ist.



ACHTUNG

Jede andere Benutzung, für die der Unwuchtmotor Venanzetti bestimmt werden sollte, die von den obigen Zwecken abweicht, befreit Firma Venanzetti Vibrazioni, Mailand, vor jeder direkten und/oder indirekten Haftung, falls sich aus dieser Benutzung Störungen oder Unfälle irgendwelcher Art ergeben sollten.



ACHTUNG

Die in Tabelle Seite 4,5,6,7 aufgeführten Modelle sind für folgende ATEX Kategorie zertifiziert:



mit Temperaturklasse wie in zitiertem Tabelle angegeben. Siehe Zertifikat Seite 52.

Diese VV Modelle sind in den Zonen 21 und 22 staubexplosionsgefährdeter Bereiche gemäß den Richtlinien ATEX (94/9/CE) einsetzbar.

IDENTIFIKATION

Jeder Unwuchtmotor Venanzetti ist mit einem Typenschild versehen, auf dem neben dem Firmennamen des Herstellers und den CE-Zeichen folgende Angaben stehen (Abb. 2):

- **EX II 2D:** Gruppe und Zugehörigkeitskategorie gemäß Richtlinie 94/9/EG;
- **0722:** Kennnummer von CESI als benannte Stelle, die für die Bekanntheit gemäß der Richtlinie 94/9/EG verantwortlich ist;
- **LCIE 07 ATEX 6014 X:** Nummer der Bescheinigung der EG-Baumusterprüfung (St.52);
- **Type:** Modell des Unwuchtmotors;
- **Max. C.F. kN:** maximale Fliehkraft in kN;
- **V:** Nenn-Speisespannung;
- **A:** Nenn-Höchststrom;
- **RPM:** Drehgeschwindigkeit in U/min;
- **kWin:** Max. Leistungsaufnahme in kW;
- **HPout:** Nennleistung in HP;
- **Hz:** Nenn-Speisefrequenz;
- **Cos φ:** Nominaler Wirkleistungsfaktor;
- **Ph:** Phasenzahl des Elektromotors;
- **Conn.:** Anschlussschema;
- **Prot.:** Mechanische Schutzart;
- **Duty:** Betriebsart, für den der Unwuchtmotor ausgelegt ist;
- **Cap. µF:** Kapazität des Kondensators in µF bei einem einphasigen motor;
- **Ins.Cl.:** Isolationsklasse;
- **Max Amb.:** maximale Umgebungstemperatur;
- **Weight (kg):** Gesamtgewicht des Unwuchtmotors in kg;
- **Serial N°:** Seriennummer;

TABELLEN

In den Tabellen von Seite 4, 5, 6, 7 stehen die Modelle der lieferbaren Unwuchtmotoren Venanzetti mit den wichtigsten entsprechenden technischen Daten und den dazugehörigen Außenabmessungen. Auf Seite 8 und 9 stehen die Tabellen mit den Lagern der Motoren.

ANWENDUNGSMODALITÄTEN

Die Anwendung eines einzigen Unwuchtmotors, dessen

Schwerpunkt mit dem Schwerpunkt "G" einer Rüttelstruktur zusammenfällt, erzeugt eine kreisförmige Bewegung (Abb. 3). Wenn der Schwerpunkt des Unwuchtmotors dagegen nicht mit dem Schwerpunkt "G" zusammenfällt, erhält man eine elliptische Bewegung, die an den verschiedenen Stelle der Struktur variiert.

Die Anwendung von zwei identischen Unwuchtmotoren mit den Achsen auf der gleichen Fläche, aber mit entgegengesetzter Rotationsrichtung führt zu einer geradlinigen Rüttelbewegung in einer Richtung (Abb. 4).

Zwei Unwuchtmotoren synchronisieren sich nämlich automatisch.

INSTALLATION



ACHTUNG

Die Installation eines Unwuchtmotors ist ein Vorgang, der eine gewisse Komplexität aufweisen kann. Es ist daher vorgeschrieben, daß dieser Vorgang durch kompetentes und autorisiertes Personal vorgenommen wird.



ACHTUNG

Im Fall des Einsatzes in Zone 21 und 22 folgende Vorschriften gewissenhaft beachten:

- Die Wahl und die Installation des Gerätes muss von qualifiziertem und spezialisiertem Personal, in Übereinstimmung der Normen EN 60079-14, ausgeführt werden. Höchste Aufmerksamkeit muss dem elektrischem Anschluss des Gerätes gewidmet werden: für die Groessen MA und größer ist der Anschlusses des Kaltleiters (Typ PTC 130°C nach Norm DIN 44081) OBLIGATORISCH. Wird dieser Anweisung nicht Folge geleistet, besteht das Risiko von Explosionen.

Die Unwuchtmotoren Venanzetti können in jeder beliebigen Position installiert werden.

Die Befestigungsbereich muß starr sein, um zu vermeiden, daß die erzeugten Schwingungen zu Brüchen wegen zu starker Beanspruchung führen. Andernfalls sind Verstärkungsplatten und -rippen erforderlich.

Die Anschlußfläche muß außerdem eben sein, um den einwandfreien Kontakt der Befestigungsfüße zu erhalten und den Bruch der Halterungen oder das Lockern der Schraubbolzen zu vermeiden. Wenn diese Voraussetzungen gegeben sind, die Unwuchtmotoren unter Verwendung von flachen Sicherheitsscheiben und Federscheiben, Schrauben, Muttern und Gegenmütern des entsprechenden Durchmessers, mit Festigkeitsklasse von mindestens 8.8 installieren.



ACHTUNG

Immer mit einem Drehmomentschlüssel beim vorgeschriebenen Drehmoment, das in der Tabelle "Anzugsmoment" steht, anziehen, um zu vermeiden, daß die Schrauben sich lockern, weil es ausreicht, daß eine einzige Schraube sich auch nur etwas lockert, um einen Unfall zu verursachen.

Wenn der Unwuchtmotor ein paar Stunden gelaufen hat, müssen die Befestigungsschrauben nachgezogen werden. Alle Schrauben regelmäßig auf festen Sitz prüfen, auch wenn bei der letzten Kontrolle keine gelockerten Schrauben gefunden worden sind.

Die Dimensionierung des elastischen Systems ist auf korrekte Weise vorzunehmen. Andernfalls könnten die elektrischen Unwuchtmotoren nämlich wegen bestimmter Verhältnisse zwischen der Arbeitsfrequenz und der natürlichen Frequenz des elastischen Systems, an das der Unwuchtmotor angebracht ist, eine Rotationsgeschwindigkeit (U/min) erreichen, die geringer ist als die, die für den Dauerbetrieb vorgesehen ist. In diesem Fall sind die elastischen Eigenschaften des Systems zu ändern, um Schäden an den elektrischen Teilen der Unwuchtmotoren zu vermeiden.

ANZUGSMOMENTE

Befestigungsschrauben des Unwuchtmotors:

Festigkeitsklasse 8.8

Befestigungs- schraube	Anzugs- moment	Modelle der Unwuchtmotoren
M8-5/16"	3,8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9,4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23,4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45,6	VV50-VV53
M22-7/8"	62,0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78,7	VV60-VV62
M27-1"	95,0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250



Andere Schrauben des Unwuchtmotors

Schraube	Anzugsmoment Kgm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS



**ACHTUNG
BESONDERE BEDINGUNGEN FÜR EINE SICHERE ANWENDUNG**

Die Befestigung des Speisekabels muß dicht bei der Kabelverschraubung erfolgen.

Alle Zubehörteile, die mit dem Unwuchtmotor montiert werden um dessen Sicherheit und korrektes Funktionieren zu gewährleisten, müssen der richtigen Schutzart für den spezifischen Gebrauch entsprechen.

Die elektrischen Anschlüsse müssen in Übereinstimmung mit den Normen ausgeführt werden, die dem jeweiligen Installationsland gelten, mit besonderem Bezug auf die Normen im elektromechanischen Bereich und die Sicherheitsbestimmungen.



ACHTUNG

Es ist vorgeschrieben, daß der Installateur, der den elektrischen Anschluß vornimmt, im Besitz spezifischer technischer und beruflicher Anforderungen ist und daß er in einem speziellen Register eingetragen ist. Der Installateur ist verpflichtet, dem Auftraggeber eine "Konformitätserklärung" auszuhändigen.

Die Unwuchtmotoren Venanzetti können für verschiedene Speisespannungen geliefert werden. Die häufigsten darunter sind:

- DREHSTROM 230/400V 50 Hz
- DREHSTROM 265/460V 60 Hz

Die Speisespannung muß der Kunde immer bei der Bestellung angeben.

INSTALLATIONSMODALITÄTEN

Für die Installation des Unwuchtmotors ist folgendes erforderlich:

- 1) Sicherstellen, daß die Daten auf dem Typenschild mit dem übereinstimmen, was bestellt ist, und daß die Netzspannung des Systems mit der für die Speisung des Unwuchtmotors übereinstimmt, die ebenfalls auf dem Typenschild steht. Sollte die Netzspannung kleiner als die Nennspannung des Unwuchtmotors sein, ergeben sich Startschwierigkeiten bei niedrigen Drehzahlen und eine hohe Stromaufnahme mit entsprechender Schädigung der Ständerwicklung. Gefährliche Situationen ergeben sich auch bei einer zu hohen Spannung.
- 2) Prüfen und versichern, dass die Verbindung der Stromleitung im Klemmkasten des Unwuchtmotors in Ordnung ist, und entspricht die Zeichnung (Conn.), die auf den Typenschild sowie auf das hellblaue Falblatt im Klemmkasten und auf die Seite 5 dieser Anleitung aufgeführt ist.
- 3) Das elektrische Kabel anschließen, indem man es zunächst durch die Kabeldurchführung leitet und sicherstellt, daß das Kabel nicht zu lang ist. Es ist obligatorisch, den Unwuchtmotor mit der gelb-grünen Leitung (grün in den USA) an die Erdung anzuschließen. Die Kabeldurchführung fest anziehen, um sicherzustellen, daß das Kabel keinen gefährlichen Zugkräften ausgesetzt wird.
- 4) Sicherstellen, daß der O-Ring des Kabelkastens korrekt in seinen Sitz eingeführt ist, bevor man den Deckel befestigt.
- 5) Alle Schrauben des Deckels des Klemmkastens fest anziehen, wobei darauf zu achten ist, daß immer Federscheiben dazwischen gelegt werden.



ACHTUNG

- Um die angehörende Kategorie (II 2 D) zu respektieren, sollte man unbedingt der mechanische Schutz IP66 der Gehäuse beibehalten. Somit jedes mal wenn man der Klemmkastendeckel, sowie die Hauben der Unwuchtmassen geöffnet werden, ist es notwendig dass der Zustand und die richtige Positionierung der Dichtungen kontrolliert wird.
- Höchste Sorgfalt beim festziehen der Speisekabel. Um der mechanische Schutz IP66 garantieren zu können, muss man die Kabelverschraubung fest anziehen und

achten dass der Speisekabel gut blockiert wird.

- 6) Die Betätigung der Unwuchtmotoren muß immer mit einem allgemeinen Motorschutzschalter, der stromauf vom Unwuchtmotor installiert ist, oder durch einen fernbetätigten Fernschalter/Schütz mit zwischengeschalteten verzögerten Thermo- und Schutzvorrichtungen (um ein unerwünschtes Ansprechen in den Anlaufphasen zu vermeiden, wenn der Strom auf einen 8 bis 10-fachen Wert des Nennstroms ansteigt) und einem Kurzschlußschutz erfolgen.
- 7) In Abb. 6 ist ein typischer Stromlaufplan dargestellt, der den elektrischen Anschluß von zwei Unwuchtmotoren zeigt, die entgegengesetzte Laufrichtung aufweisen. Der gleiche Anschluß gilt auch für nur einen Unwuchtmotor, mit Ausnahme der Ableitung für den zweiten Motor.

Beschreibung des Stromlaufplans für den Anschluß von zwei Unwuchtmotoren mit entgegengesetzter Laufrichtung (Abb. 6, 7)

1. Transformator
2. Start-Taste
3. Stopp-Taste
4. Kontakt des Thermorelais
5. Sicherungen
6. Schütz/Fernschalter
7. Thermorelais
8. Kaltleiter
9. Kontrollapparat für Kaltleiter Motor 1/ Motor 2
10. Antikondensationsheizung

- 8) Um die mechanische Schutzart IP 66 nicht in Frage zu stellen, sollte der Außendurchmesser des elektrischen Kabels größer sein als der kleinste Innendurchmesser der Kabeldurchführung.
- 9) Um den Querschnitt des elektrischen Kabels zu berechnen, sind die Nennstromwerte zu berücksichtigen, die in den Tabellen stehen.
- 10) Auf Kundenwunsch kann der Unwuchtmotor mit einer Stillstandsheizung / Heater ausgestattet werden (26W). Diese sorgt bei Temperaturen unter -20°C für eine temperaturgesteuerte Erwärmung und verhindert somit u.a. Kondensschäden im Inneren des Unwuchtmotors (Diagramm S.3, Abb.7).

EINSTELLUNG DER FLIEHKRAFT

Um das Ausmaß der Fliehkraft der Unwuchtmotoren einzustellen, muß man die Exzentermassen regeln, die an den beiden Wellenenden vorhanden sind, und zwar auf die folgende Weise:

- A) Die beiden seitlichen Deckel ausbauen.
- B) Die Schrauben losdrehen, mit denen die einstellbaren Exzentermassen befestigt werden.
- C) Die Exzentermassen verdrehen, bis man auf dem Fliehkraftanzeiger die Prozentwerte der gewünschten maximalen Kraft erhält.

Die gleiche Einstellung dann auf beiden Seiten vornehmen.

Die beiden Exzentermassen auf den beiden Enden der Welle müssen die gleiche Einstellung erhalten, um zu vermeiden, daß die Kräfte und das resultierende Moment die Struktur beschädigen, auf welcher die Unwuchtmotoren installiert sind.

Wenn man einen Unwuchtmotor Venanzetti für eine Zufuhrvorrichtung oder einen Sichter benutzt, liegt der dem Unwuchtmotor gelieferte Strom in der Regel nicht über dem Nennstrom, weil die Wirkung der elastischen Konstante und des Dämpfungskoeffizienten gering ist. Dennoch könnte der Strom je nach der besonderen Anwendung den Nennstromwert überschreiten und zu Schäden an der Ständerwicklung oder zum unerwünschten Ansprechen führen. In diesem Fall ist es erforderlich, die Position der Exzentermassen auf einen kleiner Fliehkraftwert zu stellen, damit die Stromaufnahme geringer als der Nennstrom bleibt.

- D) Die Anzugsschrauben der Exzentermassen mit dem Anzugsmoment anschrauben, das in der Tabelle "Anzugsmomente" steht.
- E) Die beiden seitlichen Deckel wieder montieren und dabei darauf achten, daß die O-Ringe in ihren Sitzen vorhanden sind.

Für nähere Auskünfte ist Bezug auf die Zeichnungen der im Querschnitt dargestellten Unwuchtmotoren zu nehmen, die auf den Seite 10, 11 und 12 beiliegen.

WARTUNG



ACHTUNG

Im Fall des Einsatzes in Zone 21 und 22 folgende Vorschriften gewissenhaft beachten:

- Die Wartung und Kontrolle des Gerätes müssen von qualifiziertem und spezialisiertem Personal, gemäss der Norm EN 61241-17 durchgeführt werden.
- Im Fall einer Atmosphäre mit explosionsfähigem Staub den Klammkastendeckel bitte nicht öffnen.
- Die Dichtungen der Unwuchthauben sowie der Klammkastendeckel müssen alle zwei (2) Jahren ersetzt

werden.



ACHTUNG

BevormanigendeineWartungsarbeitandenUnwuchtmotor vornimmt, die Stromversorgung unterbrechen und sicherstellen, daß sie nicht unbeabsichtigt wieder eingeschaltet werden kann. Außerdem angemessene Schutzhandschuhe tragen.

In regelmäßigen Abständen sicherstellen, daß die Schraubbolzen mit dem Anzugsmoment angezogen sind, das in der Tabelle „Anzugsmomente“ steht. Dies ist eine wesentliche Kontrolle vor dem Starten und nach den ersten drei Betriebsstunden.

Die Lager jedes Modells sind auf den Tabellen von Seite 8 und 9 angegeben.

Alle Unwuchtmotoren Venanzetti werden vor der Auslieferung geschmiert und sind daher einbaubereit.

AUSBAU DES UNWUCHTMOTORS UND ERSETZEN DER LAGER



ACHTUNG

Im Fall des Einsatzes in Zone 21 und 22 folgende Vorschriften gewissenhaft beachten:

- Die Reparatur und Überprüfung des Gerätes müssen von qualifiziertem und spezialisiertem Personal, gemäss der Norm EN 61241-19 durchgeführt werden.

Um den Unwuchtmotor auszubauen, geht man folgendermaßen vor:

- 1) Die Stromversorgung des Unwuchtmotors ausschalten, indem man den Schalter stromauf ausschaltet und dann das Speisekabel von der Klemmenleiste abtrennt.
- 2) Die Deckel der Exzentermassen abnehmen, indem man die entsprechenden Befestigungsschrauben losdreht.
- 3) Nach dem Entfernen des Anschlagrings die Schrauben der Exzentermassen lockern und die Exzentermassen selbst von der Welle anziehen.
- 4) Die Federkeile an den beiden Wellenenden entfernen.
- 5A) gr. BA, CA, DA, EA
Nehmen Sie die 2 (zwei) Seeger Ringe der Flanschen in der Nähe der Lager ab. Drücken Sie die Welle mit einem geeigneten Gerät auf der einen Seite so lange, bis sie auf der anderen hervor kommt.
- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Die Lagerhalterungssitze vom Motorgehäuse entfernen, wozu man die Ausziehlöcher ausnutzt.
- 6) Die Welle aus dem Motorgehäuse ausziehen.
- 7) Die Lager aus ihren Sitzen ausbauen und auch die Dichtungsringe entfernen.

Während der oben stehenden Schritte sicherstellen, daß der Zustand der Teile, d.h. Dichtungen, Ringe, Lagerhalterungen etc. gut ist. Beschädigte Teile ggf. ersetzen.

Zum Ersetzen sind Lager zu benutzen, deren Eigenschaften vollkommen identisch mit den ersetzten Lagern sind. Wenden Sie sich daher immer an Venanzetti Vibrazioni, Mailand, um Originalersatzteile zu erhalten. Die in den Unwuchtmotoren Venanzetti benutzten Lager haben nämlich spezifische Eigenschaften für die schweren Betriebsverhältnisse, die in Unwuchtmotoren vorliegen.

Bitte nicht vergessen, daß die Benutzung von Ersatzteilen, die keine Originale sind, automatisch zum Verfall der Garantie führt.

Dieser Vorgang ist sehr sorgfältig vorzunehmen, weil auch der kleinste Fehler auf dem Lager zur Einschränkung der Leistung führen kann. Daher sollten diese Arbeiten durch Personal mit geeigneten Einrichtungen und angemessenen Kenntnissen ausgeführt werden.

SCHMIEREN DER LAGER

Die Unwuchtmotoren Venanzetti sind „LONG LIFE“ geschmiert. Daher brauchen sie während des Betriebs nicht geschmiert zu werden. Kugellager laufen schmierfrei, bis sie ganz verschlissen sind, während bei Nadellagern nach ca. 5000 Betriebsstunden das Fett ganz zu ersetzen ist.

Dieser Vorgang des vollständigen Fettwechsels, der nur bei Unwuchtmotoren mit Nadellagern erforderlich ist (siehe Tabellen auf Seite 8 und 9), besteht in den folgenden Schritten:

- Die Unwuchtmotoren nach den weiter oben stehenden Anweisungen ausbauen.
- Das alte Fett aus den Lagern entfernen. Dazu ein Gerät benutzen, mit dem man das Lager nicht beschädigt.
- Neues Fett der Sorte und in der Menge verwenden, die in den Tabellen auf Seite 8 und 9 steht. Das Fett ist direkt auf die Kugeln des Lagers aufzubringen, wobei man einen solchen Druck ausübt, daß das Fett zwischen die sich drehenden Teile eindringt. Dann die Kugel verdrehen, um das Fett auf die internen und externen Laufbahnen und im Käfig selbst zu verteilen.
- Wie weiter oben beschrieben wieder zusammenbauen.



Es gibt jedoch einige besondere Anwendungen, in denen die Belastungen der Lager und ihres Schmierfetts sehr groß sind, und zwar infolge einer Summe von Faktoren, wie hohe Umgebungstemperatur, hohe Drehzahl (2 Pole), Dauerbetrieb 24 Stunden auf 24 Stunden, hohe Fliehkraft etc. Für diese Anwendungen empfiehlt Venanzetti Vibrazioni, Mailand, regelmäßig in kürzeren Zeitabständen zu schmieren. Dies kann die Lagerstandzeit auch um viele Stunden verlängern und zu einer deutlichen Verringerung der Betriebskosten der Unwuchtmotoren führen. Zu diesem Zweck sind auf den Unwuchtmotoren Venanzetti Schmierkanäle vorhanden, durch die eine Fettnachgabe von außen möglich ist, ohne den Unwuchtmotor aus der Rüttelmaschine ausbauen zu müssen und vor allem ohne irgendein Teil des Unwuchtmotors ausbauen zu müssen.

ZUSAMMENBAU

Um den Unwuchtmotor wieder zusammenzubauen, die weiter oben stehenden Schritte in der umgekehrten Reihenfolge ausführen. Dabei sind allerdings die folgenden Vorsichtsmaßnahmen zu beachten:

- 1) Die Lager in ihre Halterung einbauen, wobei man sie bis zum Anlage der Lagersitze drückt. Die etwaigen internen und externen Schutzvorrichtungen für das Schmierfett wieder in der richtigen Reihenfolge einsetzen. Falls erforderlich, im Abschnitt „Ausbau des Unwuchtmotors und Ersetzen der Lager“ nachschlagen.
- 2) Die Lager schmieren, wobei der Raum zwischen Dichtungsring und Lager mit Fett zu füllen ist.
- 3) Den ersten Lagersitz in das Motorgehäuse einsetzen und angemessen festschrauben.
- 4) Die Welle einstecken.
- 5) Den zweiten Lagersitz in das Motorgehäuse einsetzen, bis sie fest angeschraubt ist.
- 6) Durch Prüfen von Hand sicherstellen, daß die Welle sich frei drehen läßt und daß sie, wenn sie Kugellager hat, ein Längsspiel (von 0.4 bis 1.3 mm) aufweist. Andernfalls muß sie wieder ausgebaut werden, um die Positionierung der

Lager in ihrer Aufnahme zu prüfen.

- 7) Die Exzentermassen wieder einbauen, wobei man sie mit dem richtigen Anzugsmoment festschraubt (siehe Tabelle der Anzugsmomente) und die Exzentermassen an den beiden Enden der Welle dann auf die gleiche Weise einstellt.
- 8) Den Zusammenbau vervollständigen, indem man die Deckel aufschraubt und dabei die richtige Position der O-Ringe beachtet.
- 9) Der Unwuchtmotor kann jetzt wieder elektrisch an die Speiseleitung angeschlossen werden.

Während der weiter oben beschriebenen Vorgänge sicherstellen, daß die Teile wie Dichtungen, Ringe, Lagersitze etc. einen guten Zustand aufweisen. Eventuell beschädigte Teile sind zu ersetzen.

REGELMÄSSIGE INSPEKTIONEN

JEDER TAG:

Den Ladestrom prüfen. Der gemessene Ladestrom muß kleiner als der Nennstrom sein.

Das Betriebsgeräusch der Lager prüfen. Die Lager dürfen keine aussetzenden oder metallischen Geräusche abgeben.

JEDER MONAT:

Befestigungsschrauben. Sicherstellen, daß die Schrauben nicht locker setzen. Die Schrauben mit dem Drehmomentschlüssel anziehen.

Kabel. Die Sichtkontrolle der Kabel vornehmen, um sicherzustellen, daß sie nicht beschädigt sind.

JEDES JAHR:

Spulenisolation: Der Isolationswiderstand muß größer als 5 MOhm sein.

DEMOLIERUNG



Sollte man beschließen, den Unwuchtmotor zu demolieren,

ist er in sortenreine Teile zu zerlegen, die unter Beachtung der geltenden Bestimmungen in Sachen Umweltschutz für Spezialabfall zu entsorgen ist. Etwaige Schmier- und Lösemittel je nach ihrer unterschiedlichen Beschaffenheit entsorgen. Wenden Sie sich ausschließlich an spezialisierte Firmen mit besonderer Genehmigung, die Ihnen nach erfolgter Entsorgung eine Quittung ausstellen müssen.

ERSATZTEILE

Alle Teile, aus denen der Unwuchtmotor besteht, können bei Venanzetti Vibrazioni, Mailand, bestellt werden. Dabei sind folgende Angaben zu machen:

- Modell und Seriennummer des Unwuchtmotors
- Spannung und Frequenz für den Stromanschluß
- Bezugsnummer der gewünschten Einzelteile (siehe Abbildungen 8, 9, 10, auf Seite 10,11, 12), die Beschreibung des Einzelstücks und die erforderliche Stückzahl oder Menge.
- Frachtmittel. Falls keine Angabe erfolgt, haftet Venanzetti Vibrazioni, Mailand, auch wenn diesem Service eine besondere Sorgfalt gewidmet wird, nicht für etwaige Verzögerungen beim Versand, die auf höherer Gewalt beruhen. Die Frachtkosten gehen immer zu Lasten des Empfängers.

Die Ersatzteilbestellungen sind an die folgende Adresse zu richten:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl
Via Ghiarola Nuova, 22
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy
www.venanzettivibrazioni.it

Vergessen Sie nicht, daß Firma Venanzetti Vibrazioni, Mailand, für alle Erfordernisse in Sachen Kundendienst und/oder Ersatzteile jederzeit zu Ihrer Verfügung steht.

ERSATZTEILLISTE (Bezug auf die Abb. 8, 9, 10)			
1	Motorgehäuse/Motorgruppe	16	Unterlegscheibe Schnorr
2	Lagertrageflansch	17	Schraube
3	Massendeckel	18	Unterlegscheibe Schnorr
4	Deckel Klemmenkasten	19	Regelscheibe der Exzentermassen
5	Ortsfeste Exzentermasse	21	O-Ring
6	Verstellbare Exzentermasse	22	Dübel für Kabelbefestigung
7	Vollständige Welle	24	Schraube
9	Anschlagring	25	Unterlegscheibe Schnorr
10	Lager	26	Dichtungsring
11	Federkeil	30	Anschlagring
12	Kabeldurchführung	31	Fettsperdeckel
13	Schraube	32	Gerader Fettnippel
14	Unterlegscheibe Schnorr	33	Klemmenbrett
15	Schraube	34	Schraube
		36	Schraube
		39	Aufgewickelter Ständer
		41	Kabeldurchführung aus Schaumstoff
		42	Thermistorklemme
		43	Schraube
		44	Gewindebuchse
		45	Stopfen
		50	Sechskantzwinge
		51	Zwischenstück
		52	Schraube
		53	Schraube
		54	Fettdichtungsdeckel
		55	Zwischenstück
		56	Unterlegscheibe Schnorr
		57	Sechskantzwinge

FEHLERSUCHE

STÖRUNG	MÖGLICHE URSACHEN	INSPEKTIONSPROZEDUR	ABHILFE
Der Unwuchtmotor startet nicht	Zwei Phasen der Speiseleitung oder zwei Ständerwicklungen sind unterbrochen.	Messen der Spannung zwischen zwei Phasen.	Das Speisekabel ersetzen oder den Ständer neuwickeln.
Der Unwuchtmotor kreischt und beschleunigt nicht	Einphasenbetrieb: Eine Phase ist unterbrochen.	Wie oben. Prüfen, daß die Kabel nicht locker sitzen.	Wie oben oder die Kabel richtig anschließen.
	Die Umgebungstemperatur ist zu niedrig oder es ist zu stark gefettet worden.	Die Deckel der Gegengewichte entfernen, die Welle von Hand 30-50 mal verdrehen.	Die Fliehkraft auf 20 bis 30% des Höchstwertes einstellen, den Unwuchtmotor dann ein paar Stunden lang laufen lassen.
Ansprechen des Thermoschutzes	Die Umgebungstemperatur ist zu gering oder es ist zu stark gefettet worden.	Die Deckel der Gegengewichte entfernen, die Welle von Hand 30-50 mal verdrehen.	Die Fliehkraft auf 20 bis 30% des Höchstwertes einstellen, den Rüttelmotor dann ein paar Stunden lang laufen lassen.
	Der Unwuchtmotor braucht zu viel Zeit zum Starten.	Die Startzeit messen, wenn der Thermoschutz auf 120% des Nennstroms eingestellt ist.	Wenn der Unwuchtmotor fünf Sekunden oder mehr braucht, um zu starten, den Thermoschutz durch einen mit Verzögerung ersetzen.
	Kurzschluß zwischen den Spulenphasen.	Die Phasenwiderstände der Wicklungen miteinander vergleichen, um zu sehen, ob sie stark voneinander abweichen.	Den Ständer neuwickeln.
	Lockere Schrauben.	Das Anzugsmoment der Befestigungsschrauben des Unwuchtmotor an der Struktur prüfen.	Die Schrauben mit dem Drehmomentschlüssel anziehen.
	Zu starke Schwingungen.	Die Drehrichtung prüfen und feststellen, ob strukturelle Fehler vorliegen.	Die Drehrichtung korrigieren oder den Fehler ausbessern.
	Zu starke Belastung.	Die Stromaufnahme messen.	Die Fliehkraft verringern.
	Lagerschaden.	Die Welle von Hand verdrehen und das Lager prüfen.	Beide Lager ersetzen.
Lärmzunahme Temperaturzunahme	Lagerschaden.	Das Betriebsgeräusch der Lager prüfen.	Beide Lager ersetzen.
	Umgebungstemperatur zu hoch.	Die Umgebungstemperatur messen.	Die Umgebungstemperatur bis auf 40°C senken.
	Oberfläche des Unwuchtmotor zu schmutzig.	Den Zustand der Außenoberfläche prüfen.	Die Oberfläche reinigen.
	Lager ohne Fett.	Sicherstellen, daß das Schmierprogramm korrekt ist.	Schmieren und den Schmierplan einhalten.



INDHOLDSFORTEGNELSE

Inledning..... 34
 Garanti..... 34
 Beskrivelse af vibrator 34
 Identifikation..... 34
 Tabeller..... 34
 Fremgangsmåde i forbindelse med placering 34
 Installation..... 34
 Tilspændingsmomenter 34
 Eltilslutning 35
 Fremgangsmåde i forbindelse med installation..... 35
 Justering af centrifugalkraft 35
 Vedligeholdelse..... 35
 Fjernelse af vibrator og udskiftning af lejer 35
 Smøring af lejer..... 35
 Efterfølgende montering 35
 Regelmæssige kontroller 36
 Bortskaffelse 36
 Reservedele..... 36
 Fejlfinding..... 36

INDLEDNING

Denne manual indeholder anvisninger vedrørende brug og vedligeholdelse af de elektriske vibratoren, der er fremstillet af Venanzetti Vibrazioni Milano.

Inden installation og brug af vibratoren skal nedenstående instruktioner gennemlæses omhyggeligt. Venanzetti Vibrazioni Milano kan ikke gøres ansvarlig for ulykker eller skader, der opstår som følge af forsømmelighed eller manglende overholdelse af instruktionerne i denne manual, samt skader som skyldes brug af vibratoren på andre betingelser end de, som er angivet på identifikationskiltet. Producenten kan endvidere ikke gøres ansvarlig for skader, der opstår som følge af forkert brug af vibratoren.

Manglende overholdelse af oplysningerne i denne manual, forsømmelighed i forbindelse med brug, forkert brug af vibratoren, udførelse af uautoriserede ændringer samt montering af vibratoren på maskinerne, som ikke opfylder kravene i direktivet 2006/42/EF (hvis relevant) samt de efterfølgende ændringer, resulterer i bortfald af garantien fra Venanzetti Vibrazioni Milano.

I feltet på direktiv 2006/42/EF VV vibratører "delmaskiner". Hvis den vibrerende maskine skal overholde MD Maskin direktiv n°2006/42/EF, anbefaler vi at se på inkorporeringserklæringen side 50, hvori Direktivets krav til elektriske vibratører står.

Vi vil især understrege at fastgøringssystemet (skrue) for svingvægt dæksel ikke forbliver fastgjort til dæksel når dette afmonteres.

Under alle omstændigheder er det maskin-producentens ansvar at lave risici evaluering og træffe de nødvendige foranstaltninger.

I forbindelse med eventuelle reparationer eller eftersyn, som indebærer vanskelige indgreb, er det nødvendigt at rette henvendelse til det specialuddannede personale hos de autoriserede servicecentre eller direkte til Venanzetti Vibrazioni Milano. Producenten står altid til rådighed for at sikre hurtig og præcis teknisk service og andet, der er nyttigt for at opnå maksimalt udbytte af vibratoren.



ADVARSEL

Denne manual udgør en del af vibratoren og skal altid følge vibratoren i tilfælde af montering på andre maskiner eller ved videresalg. Manualen skal opbevares på et sikkert sted, og personalet skal vide, hvor manualen opbevares. Det påhviler personalet, som anvender vibratoren, at gemme manualen og holde den i god stand, således at der kan indhentes oplysninger heri i hele vibratorens driftslevetid. Såfremt manualen ødelægges eller bliver væk, skal der straks bestilles en ny udgave hos Venanzetti Vibrazioni Milano.

Dataene på vibratorens identifikationskilt skal altid læses omhyggeligt. Herved forhindres, at der begås fejl, som vil kunne øve negativ indflydelse på vibratorens funktion og skabe farlige situationer.

Tabellerne viser størrelsen (to bogstaver) for vibratoren fra Venanzetti. Disse oplysninger, der angiver fastgørelsen af vibratoren uafhængigt af polariteten, fremgår ikke af identifikationskiltet. To vibratører med samme størrelse har således altid identisk indbyrdes akselafstand med henblik på fastgørelse.

GARANTI

Venanzetti Vibrazioni Milano yder en garanti på 12 (tolv) måneder på fabriksnye produkter fra datoen for levering af produktet. Ved modtagelse skal det kontrolleres, at vibratoren er hel og uskadet. Eventuelle reklamationer skal indsendes skriftligt inden for 8 (otte) dage efter modtagelse af gods.

Garantien omfatter udelukkende gratis reparation eller udskiftning af dele, som efter udførelse af en omhyggelig kontrol ved den tekniske afdeling hos Venanzetti Vibrazioni Milano viser sig at være defekte.

Udskiftning eller reparation af delene i garantiperioden resulterer under ingen omstændigheder i en forlængelse af garantiperioden.

Køberen kan dog kun udnytte garantien, såfremt eventuelle yderligere garantibetingelser, der fremgår af leveringskontrakten, er blevet overholdt. Tilbagesendt udstyr skal fremsendes fragtfrit, selvom det stadig er dækket af garantien.

BESKRIVELSE AF VIBRATOR

Vibratorene fra Venanzetti er elektriske asynkrone motorer med excentriske vægte, der er anbragt i enderne af akslen. Der er udført specifikke tekniske tilpasninger, som gør det muligt at bruge vibratorene på flere forskellige typer vibrationsmaskiner. Vibratorens udsættes for rystelser (dynamisk type), som er meget kraftigere end de rystelser, som en normal elektrisk motor normalt udsættes for.



ADVARSEL

Alle andre former for anvendelse af vibratoren fra Venanzetti, der afviger fra ovenstående angivelser, fritager Venanzetti Vibrazioni Milano for enhver form for direkte og/eller indirekte ansvar for funktionsforstyrrelser eller ulykker, som opstår som følge heraf.



ADVARSEL

De types aangeduid in de tabellen van pag. 4,5,6,7 zijn gewaarborgd voor de volgende categorie ATEX:



met temperatuurklasse volgens de aangehaalde tabellen. U wordt verwezen naar het certificaat op s. 52.

De nævnte modeller kan derfor anvendes i zonerne 21 og 22 i atmosfærer med potentielt eksplosivt støvindhold i henhold til retningslinjerne i ATEX-direktivet (94/9/EF).

IDENTIFIKATION

Alle vibratører fra Venanzetti er forsynet med et identifikationskilt, der ud over oplysninger om producenten og «CE» mærket, viser følgende (Fig. 2):

- EX II 2D: Gruppe og tilhørskategori jf. EU-direktivet 94/9/EF.
- 0722: CESI identifikationsnummer (ansvarlig myndighed for godkendelse jf. EU-direktiv 94/9/EF).
- LCIE 07 ATEX 6014 X: Certificatnummer for EU-typegodkendelse (s.52).
- Type: Vibratorens model.
- Max. C.F. kN: Maks. centrifugalkraft i kN.
- V: Nominel forsyningsspænding.
- A: Maks. nominel strøm.
- RPM: Rotationshastigheden omdr./min.
- kWin: Maks. effektforbrug i kW.
- HPout: Nominel effekt i HP.
- Hz: Nominel forsyningseffekt.
- Cos φ: Faktor for nominel effekt.
- Ph: Antal faser i elektrisk motor.
- Conn.: Forbindelsesdiagram.
- Prot.: mekanisk beskyttelsesgrad.
- Duty: Driftstypen, til hvilken vibratoren er fremstillet.
- Cap. µF: Kondensatorens kapacitet udtrykt i µF (v. enkeltfaset motor).
- Ins. Cl.: Isoleringsklasse.
- Max. Amb.: Maks. Rumtemperatur.
- Weight (kg): Vibratorens totale vægt i kg.
- Serial n°: Serienummer.

TABELLER

Tabellerne på s. 4-5-6-7 viser en liste over, hvilke modeller der findes af vibratoren fra Venanzetti samt de tilhørende tekniske specifikationer og udvendige mål. Tabellerne på s. 8-9 vedrører lejerne.

FREMANGSMÅDE I FORBINDELSE MED PLACERING

Placering af en enkelt vibrator, således at dens tyngdepunkt befinder sig ved tyngdepunktet «G» i en vibrationsstruktur, skaber en cirkelbevægelse (Fig. 3). Hvis vibratorens tyngdepunkt derimod ikke anbringes ved «G», skabes en ellipseformet bevægelse, der varierer i strukturens forskellige punkter.

Placering af to identiske vibratører, således at akserne er anbragt i samme plan men med forskellig rotationsretning, skaber en lineær envejs vibrationsbevægelse (Fig. 4). De to vibratører synkroniseres automatisk.

INSTALLATION



ADVARSEL

Installation af en vibrator er forbundet med visse vanskeligheder. Det er derfor nødvendigt at installationen udføres af kvalificeret og autoriseret personale.



ADVARSEL

I tilfælde af anvendelse i zonerne 21 og 22 bør man nøje følge disse anvisninger:

- Valg og installation af dette udstyr bør udføres af kvalificeret og specialiseret personale og i henhold til de gældende normer EN 60079-14. Der bør udvises stor forsigtighed ved udførelsen af en korrekt elektrisk tilslutning af udstyret. For gr.MA og højere, vil forbindelsen af en termistor (af typen PTC 130°C efter standarderne DIN 44081-DIN 44082) være OBLIGATORISK. Hvis denne instruktion ikke følges, kan der opstå eksplosionsfare.

Vibratorene fra Venanzetti kan installeres i en hvilken som helst position.

Området, hvor vibratoren fastgøres, skal være afstivet. Herved forhindres, at rystelserne fra vibratoren kan resultere i beskadigelse. I tilfælde af manglende afstivning af området er det nødvendigt at anvende plader eller ribber til forstærkning.

Overfladen, hvorpå vibratoren monteres, skal være plan, således at der sikres fuldstændig berøring mellem låsefødderne og overfladen. Herved forhindres beskadigelse af lejerne, samt at boltene løsner sig. Efter kontrol af tilstedeværelse af disse betingelser, kan vibratorene installeres med flade skiver og fjederskiver, bolte, møtrikker og kontramøtrikker med passende diameter. Møtrikkernes kvalitet skal være lig med eller større end 8,8.



ADVARSEL

Fastspænd ved hjælp af momentnøglen i overensstemmelse med det foreskrevne moment, der er angivet i tabellen «Tilspændingsmomenter». Herved forhindres, at skrueerne kan løsne sig. Hvis blot en skrue løsnes, kan dette resultere i en ulykke.

Efter nogle få timers brug af vibratoren er det nødvendigt at efterspænde låseskrueerne. Kontrollér regelmæssigt, at skrueerne er fastspændte. Dette gælder også, selvom der ikke har været tegn på, at skrueerne har løsnet i forbindelse med efterspændingen.

Udformningen af det elastiske system skal være udført korrekt: Såfremt dette ikke er tilfældet, vil vibratoren kunne opnå en rotationshastighed (omdr./min), der lavere end den, som er fastsat i forbindelse med konstant drift. Dette skyldes bestemte forhold mellem driftsfrekvensen og den almindelige frekvens for systemet, hvor vibratoren er anbragt.

TILSPÆNDINGSMOMENTER

Vibratorens låseskrue: Kvalitet 8,8

Vibratorens låseskrue	Tilspændingsmoment Kgm	Vibratormodel Unwuchtmotoren
M8-5/16"	3,8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9,4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23,4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45,6	VV50-VV53
M22-7/8"	62,0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78,7	VV60-VV62
M27-1"	95,0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Vibratorens øvrige skrue

Skrue	Tilspændingsmoment Kgm
M6	1,4
M8	3,0
M10	6,5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70



ELTILSLUTNING



ADVARSEL

SÆRLIGE BETINGELSER FOR SIKKERHEDSMÆSSIG FORSVARLIG BRUG

Forsyningskablet skal fastgøres i nærheden af kabelklemmen. Alt udstyr, der er monteret sammen med den motordrevne vibrator for at garantere dens sikkerhed og funktion, skal være udstyret med en passende form for beskyttelse til den konkrete brug.

Elttilslutningen skal udføres i overensstemmelse med de gældende nationale normer. Vær specielt opmærksom på de specifikke normer vedrørende den elektromekaniske branche samt sikkerhedsnormerne.



ADVARSEL

Det er obligatorisk, at installatøren, som udfører eltilslutningen, er i besiddelse af den nødvendige tekniske og professionelle viden, samt at installatøren er registreret i det respektive register for professionelle installatører. Det påhviler installatøren at udstede en overensstemmelseserklæring til brugeren.

Vibratorerne fra Venanzetti kan leveres med forskellige forsyningsspændinger. De hyppigste forsyningsspændinger er følgende:

- TREFASET 230/400 V 50 Hz
- TREFASET 265/460 V 60 Hz

Forsyningsspændingen skal altid oplyses af kunden i forbindelse med bestilling af vibratoren.

FREMANGSMÅDE I FORBINDELSE MED INSTALLATION

I forbindelse med installation af vibratoren er det nødvendigt at udføre følgende:

- 1) Kontrollér, at oplysningerne på identifikationsskiltet er i overensstemmelse med de faktiske behov. Kontrollér, at systemets netspænding svarer til vibratorens forsyningsspænding, der fremgår af identifikationsskiltet. Hvis netspændingen er lavere end vibratorens nominelle spænding, vil det være vanskeligt at starte vibratoren ved lav hastighed. Endvidere vil det øgede strømforbrug resultere i beskadigelse af statorviklingen.
- 2) Der er endvidere risiko for farlige situationer, såfremt spændingen er for kraftig.
- 3) Kontrollér og sikre, at tilslutningen af højspændingsledning til klemrækken af vibratoren er korrekt, i henhold til diagrammet på typeskiltet (Conn), og beredede om den blå mappe i klemkassen, og på side 5 i denne vejledning.
- 4) Tilslut ledningen, således at den først trækkes gennem kabelklemmen. Kontrollér, at ledningen ikke er for lang. Det er obligatorisk at foretage jordbinding af motorvibratoren med de gul-grønne ledere (grønne for USA) i det strømførende kabel. Fastspænd kabelklemmen omhyggeligt for at forhindre farlig belastning af ledningen.
- 5) Kontrollér, at O-ringen i klemkassen er anbragt korrekt i det respektive sæde, inden dækslet fastspændes.
- 6) Fastspænd skruerne på dækslet til klemkassen fuldstændigt. Kontrollér, at fjederskiverne anbringes.



ADVARSEL

- For at garantere overholdelse af kategorien II 2 D er det nødvendigt at sikre opretholdelse af den mekaniske beskyttelse IP66 i hylsteret. Hver gang klembrættets dæksel eller vægtdækslerne åbnes, er det derfor nødvendigt at kontrollere, at pakningerne ikke er itu samt at de er placeret korrekt i de respektive sæder.
- Kontrollér, at kablet er spændt fast i kabelklemmen. For at garantere den mekaniske beskyttelse IP66 er det nødvendigt at fastspænde kabelklemmens ringmøtrik fuldstændigt således, at kablet presses helt ind i kabelklemmen.

- 6) Aktivering af vibratorerne skal altid ske ved hjælp af en termomagnetisk hovedafbryder, der er monteret inden vibratoren, eller ved hjælp af en fjernafbryder/fjernstyret kontaktor. Kontaktoren skal være forsynet med indbygget forsinkt overophedningsbeskyttelse (herved forhindres utilsigtet udløsning i forbindelse med startfaserne, når strømmen øges 8-10 gange i forhold til den nominelle strøm) samt kortslutningsbeskyttelse.

- 7) Fig. 6 viser et typisk elskema vedrørende eltilslutning til vibratorer, der indbyrdes drejer i modsat retning. Denne tilslutning gælder endvidere i forbindelse med tilslutning af en vibrator med frakobling af shunt-forbindelsen i den anden motor.

Beskrivelse af typisk elskema vedrørende tilslutning af to vibratorer, der indbyrdes drejer i modsat retning (Fig. 6, 7).

1. Transformator
2. Startknap
3. Stopknap
4. Kontakt til termisk relæ
5. Sikringer
6. Kontaktor/Fjernafbryder
7. Termisk relæ
8. Termistor
9. Kontrolapparat for termistor (motor 1 - motor 2)
10. Antikondensering varmelegeme

- 8) For at forhindre reduktion af den mekaniske beskyttelsesgrad IP66 anbefales det, at ledningens udvendige diameter er større end den minimale indvendige diameter i kabelklemmen.
- 9) Udregning af ledningens tværsnit skal ske med hensyn til værdierne for nominal strøm, der er angivet i tabellerne.
- 10) På kundens ønske kan den elektriske vibrator udstyres med et 26W antikondensering varmelegeme; varmelegeme anbefales hvor den omgivende temperatur er mindre end -20°C og ved vedvarende brug i omgivelser med høj luftfugtighed, for at undgå kondensering i delen. Elektrisk tilslutning, se diagram på side 3 (Fig.7).

JUSTERING AF CENTRIFUGALKRAFT

I forbindelse med justering af centrifugalkraften i vibratorerne er det nødvendigt at regulere vægtene, der er anbragt i akslens to ender. Dette sker på følgende måde:

- A) Fjern de to sidedæksler.
 - B) Løsn skruerne, der er fastspændt ved vægtene, som kan justeres.
 - C) Drej vægtene, indtil den ønskede maks. kraft (i procent) kan aflæses på skalaen for centrifugalkraft.
- Denne justering skal udføres på begge sider.

De to justerbare vægte, der er anbragt i de to ender, skal flyttes lige meget. Herved forhindres, at kraften og momentet beskadiger strukturen, hvor vibratorerne er installeret.

I forbindelse med brug af en vibrator fra Venanzetti til en fødeenhed eller en sigte overstiger strømmen fra vibratoren normalt ikke den nominelle værdi, idet virkningen af den konstante elasticitet og koefficienten for dæmpning er reduceret. Strømmen vil på baggrund af en speciel placering kunne overstige den nominelle værdi, således at statorviklingen beskadiges, eller således at der sker udløsninger på forkerte tidspunkter. For at reducere strømforbruget, således at det ikke overstiger den nominelle strøm er det nødvendigt at justere vægtenes position til en lavere værdi for centrifugalkraften.

- D) Fastspænd vægtenes låseskruer på ny i overensstemmelse med tilspændingsmomentet, der fremgår af tabellen «Tilspændingsmomenter».
 - E) Montér de to sidedæksler, idet det kontrolleres, at O-ringen anbringes i det korrekte sæde.
- Vedrørende yderligere detaljer henvises til tegningerne på s.10, 11, 12 der viser et tværsnit af vibratorerne.

VEDLIGEHOJDELSE



ADVARSEL

I tilfælde af anvendelse i zonerne 21 og 22 bør man nøje følge disse anvisninger:

- Vedligeholdelse og kontrol af dette udstyr bør udføres af kvalificeret og specialiseret personale og i henhold til standarderne EN 61241-17.
- Undgå at åbne låget på klemkassen i en atmosfære, som indeholder eksplosivt stov.
- Seglpakningerne på lågene på jordforbindelse og klemkasse (O-ringe) bør udskiftes hvert 2. år. De ovennævnte pakninger bør også udskiftes i tilfælde af beskadigelse.



ADVARSEL

Inden udførelse af vedligeholdelse på vibratoren skal strømmen frakobles. Kontrollér, at det ikke er muligt at tilslutte strømmen ved et uheld. Bær passende beskyttelseshandsker.

Kontrollér regelmæssigt, at låseboltene er fastspændt i overensstemmelse med tilspændingsmomentet, der er angivet i tabellen «Tilspændingsmomenter». Dette er en vigtig kontrol inden start og efter de første tre driftstimer. Lejerne i de enkelte modeller er vist i tabellerne på s. 8-9. Ved levering er vibratorerne fra Venanzetti smurt og er klar til installation.

FJERNELSE AF VIBRATOR OG UDSKIFTNING AF LEJER



ADVARSEL

I tilfælde af anvendelse i zonerne 21 og 22 bør man nøje følge disse anvisninger:

- Eftersyn og reparation af dette udstyr bør udføres af kvalificeret og specialiseret personale og i henhold til standarderne EN 61241-19.

I forbindelse med fjernelse af vibratoren benyttes følgende fremgangsmåde:

- 1) Kobl strømmen fra vibratoren ved at åbne afbryderen, der er installeret inden vibratoren. Kobl herefter ledningen fra klemkassen.
- 2) Fjern vægtdækslerne ved at løsne låseskruerne.
- 3) Fjern stopringen og løsn vægtenes skruer. Fjern herefter vægten fra akslen.
- 4) Fjern kilerne, som er anbragt i akslens to ender.
- 5A) gr. BA, CA, DA, EA
Afmonter de 2 (to) seeger-ringe der er placeret på flangerne i nærheden af lejerne. Fra den ene side skubbes akslen med et passende tryk indtil den stikker ud på modsatte side.
- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Fjern sæderne til lejerne fra motordelen. Benyt hullerne i forbindelse med fjernelse.
- 6) Fjern akslen fra motordelen.
- 7) Fjern lejerne fra de respektive sæder, idet tætningsringene fjernes.

I forbindelse med udførelse af ovennævnte indgreb skal det kontrolleres, at delene ikke er beskadigede: pakninger, ringe, sæder til lejer osv. Udskift beskadigede dele.

Lejerne skal udskiftes med lejer med nøjagtigt samme specifikationer. Ret derfor altid henvendelse til Venanzetti Vibrazioni Milano for at bestille originale reservedele. Lejerne i vibratorerne fra Venanzetti har tekniske specifikationer med specielt henblik på den belastende brug i vibratorerne.

Brug af ikke originale reservedele resulterer straks i bortfald af garantien.

Der skal udvises stor forsigtighed, idet en mindre beskadigelse af lejet vil kunne øve negativ indflydelse på lejets funktioner. Af denne grund anbefales det, at udskiftning altid foretages af kvalificeret personale, der anvender passende udstyr.

SMØRING AF LEJER

Vibratorerne fra Venanzetti er permanent smurte. Det er således ikke nødvendigt at smøre efterfølgende. Kuglelejerne kan anvendes, indtil de er slidt fuldstændigt. Med hensyn til rullelejerne er det dog nødvendigt at udskifte smørefedt til lejerne efter de første 5000 driftstimer.

Udskiftning af smørefedt til vibratorer med rullelejer (se tabellerne på s. 8-9) sker på følgende måde:

- Fjern vibratorerne ved at følge ovennævnte anvisninger.
- Fjern det «brugte» smørefedt fra lejet ved hjælp af værktøj, som ikke ødelægger lejet.
- Anbring ny smørefedt i mængden, som fremgår af tabellerne på s. 8-9. Smørefedt skal anbringes direkte på rullerne i lejet, idet der udøves et let tryk for at sikre, at smørefedt trænger helt ind mellem de roterende komponenter. Drej herefter rullerne for at fordele smørefedt til de udvendige og indvendige riller og til selve holderen.
- Montér delene som beskrevet ovenfor.

Visse former for placering udsætter lejerne og smørefedt for kraftige vibrationer som følge af forskellige faktorer: høj omgivelsestemperatur, højt antal omdrejninger (2 poler), 24-timers drift, høj værdi for centrifugalkraft osv. I forbindelse med disse former for brug anbefaler Venanzetti Vibrazioni Milano, at den efterfølgende smøring udføres hyppigere. På denne måde er det muligt at opnå en forøgelse i antallet af driftstimer for lejerne, hvilket resulterer i en effektiv reduktion af vibratorens driftsomkostninger. Af denne grund er Venanzetti vibratorerne forsynet med smørekanaler til injektion af smørefedt. Det er således ikke nødvendigt at fjerne vibratoren fra vibrationsmaskinen eller fjerne nogen dele fra vibratoren.

EFTERFØLGENDE MONTERING

I forbindelse med efterfølgende montering af vibratoren udføres ovennævnte indgreb i omvendt rækkefølge. Overhold følgende forskrifter:

- 1) Placér lejerne i de respektive sæder, idet de presses indad, indtil de hviler mod stoppet i sæderne. Anbring eventuelle indvendige og udvendige beskyttelsesanordninger for smørefedt. Se om nødvendigt angivelserne i afsnittet «Fjernelse af vibrator og udskiftning af lejer».
- 2) Smør lejerne ved at fylde smørefedt i sprækken mellem tætningsringen og lejet.
- 3) Anbring det første sæde til lejet på motordelen, idet det fastspændes på passende måde.



- 4) Placér akslen.
- 5) Anbring det andet sæde til lejet på motordelen, indtil det er fastspændt fuldstændigt.
- 6) Kontrollér manuelt, at akslen drejer frit. Hvis vibratoren er forsynet med rullelejer, skal det kontrolleres, at der er et aksialt spillerum (på 0,4-1,3 mm). Såfremt dette ikke er tilfældet, skal vibratoren fjernes på ny. Kontrollér herefter, at lejerne er anbragt i de respektive sæder.
- 7) Montér vægtene på ny, idet de fastspændes til det korrekte tilspændingsmoment (se tabellen over tilspændingsmomenter). Justér vægtene på samme måde i begge ender af akslen.
- 8) Fastspænd til slut dækslerne, idet det kontrolleres, at O-ringene anbringes i sædet.
- 9) Det er herefter muligt at slutte strøm til vibratoren ved at slutte den til forsyningslinien.

I forbindelse med udførelse af ovennævnte faser skal det kontrolleres, at ingen af delene er beskadigede: pakninger, ringe, sæder til lejer osv. Udskift beskadigede dele.

REGELMÆSSIGE KONTROLLER

HVER DAG:

Kontrollér strømbelastningen. Den målte strømbelastning skal være mindre end den nominelle strøm.

Kontrollér støjen i lejerne. Lejerne skal ikke udsende intermitterende støj eller metalliske lyde.

HVER MÅNED:

Låseskruer. Kontrollér, at skruerne ikke har løsnet sig. Fastspænd skruerne ved hjælp af momentnøglen.

Ledninger. Udfør en synlig kontrol af ledningerne for at klarlægge eventuelle beskadigelser.

HVERT ÅR:

Spolernes isolering. Isoleringsmodstanden skal være større end 5 MOhm.

BORTSKAFFELSE



Når det besluttes, at vibratoren ikke længere skal anvendes, skal delene sorteres og bortskaffes i overensstemmelse med de gældende nationale normer vedrørende specialaffald. Bortskaffelse af eventuelle smøremidler eller rengøringsmidler skal ske i overensstemmelse med produkternes forskellige sammensætning.

Ret udelukkende henvendelse til autoriserede affalds-anstalter, der efterfølgende skal udstede en attest for bortskaffelsen af affaldet.

RESERVEDELE

Alle vibratekens komponenter kan bestilles hos Venanzetti Vibrazioni Milano, idet følgende oplyses:

- Vibratorens model og serienummer.
- Forsyningsspænding og -frekvens.
- Referencenummeret for den ønskede reservedel (vist i fig. 8, 9, 10 på s. 10, 11, 12), beskrivelse af reservedelen samt antal.
- Transportform. I tilfælde af manglende oplysninger vedrørende transportform kan Venanzetti Vibrazioni Milano ikke gøres ansvarlig for eventuelle forsinkelser i tilfælde af

force majeure, selvom der udvises særlig opmærksomhed i forbindelse med valg af transportform. Modtageren bærer altid omkostningerne.

Bestilling af reservedele skal indsendes til:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl

Via Ghiarola Nuova, 22

41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

www.venanzettivibrazioni.it

Venanzetti Vibrazioni Milano er altid til rådighed ved anmodning om service og/eller bestilling af reservedele.

LISTE OVER RESERVEDELE (Se fig. 8, 9, 10)		
1	Kroppen/Motorgruppen	16 Schnorr-skive
2	Flange til lejer	17 Skruer
3	Vægt-dæksel	18 Schnorr-skive
4	Dæksel til klemkasse	19 Skive til justering af vægte
5	Fast vægt	21 O-ring
6	Justerbar vægt	22 Ledningsklemme
7	Komplet aksel	24 Skruer
9	Stopring	25 Schnorr-skive
10	Leje	26 Tætningsring
11	Kile	30 Stopring
12	Kabelklemme	31 Dæksel til smørefedsafskærmning
13	Skruer	32 Lige smøreanordning
14	Schnorr-skive	33 Klemkasse
15	Skruer	34 Skruer
		36 Skruer
		39 Stator med vikling
		41 Kabelklemme af skum
		42 Klemme til termistor
		43 Skruer
		44 Bøsning med gevind
		45 Prop
		50 Sekskantet ringmøtrik
		51 Afstandsstykke
		52 Skruer
		53 Skruer
		54 Trykdæksel for olie
		55 Afstandsstykke
		56 Schnorr-skive
		57 Sekskantet ringmøtrik

FEJLFINDING

DRIFTSFORSTYRRELSE	MULIG ÅRSAG	FREMANGSMÅDE I FORBINDELSE MED KONTROL	AFHJÆLPNING
Vibratoren starter ikke	To af forsyningsfaserne er beskadigede, eller to af statorviklingerne er afbrudt.	Mål spændingen mellem de to faser.	Udskift forsyningsledningen eller foretag omvikling af statoren.
Vibratoren knirker eller øger ikke hastigheden	Enkeltfasets funktion: En fase er afbrudt.	Se ovenfor. Kontrollér, at ledningerne ikke har løsnet sig.	Som ovenfor eller tilslut ledningerne omhyggeligt.
	Omgivelsestemperaturen er for lav eller mængden af smørefedt er for stor.	Fjern kontravægtens dæksler og drej akslen manuelt.	Justér centrifugalkraften, således at den svarer til 20-30% af maks. værdien. Lad herefter vibratoren være aktiveret i et par timer.
Overophedningsbeskyttelsen er udløst	Omgivelsestemperaturen er for lav eller mængden af smørefedt er for stor.	Fjern kontravægtens dæksler og drej akslen manuelt.	Justér centrifugalkraften, således at den svarer til 20-30% af maks. værdien. Lad herefter vibratoren være aktiveret i et par timer.
	Det tager for lang tid at starte vibratoren.	Mål tidsrummet i forbindelse med start, når overophedningsbeskyttelsen er justeret til 120% af den nominelle strøm.	Hvis det tager 5 sekunder eller mere at starte vibratoren, skal overophedningsbeskyttelsen udskiftes med en type med forsinket udløsning.
	Kortslutning mellem faserne i spolerne.	Sammenlign viklingernes faseresistanser indbyrdes for at klarlægge om de afviger meget indbyrdes.	Rul ny vikling omkring statoren.
	Skruerne er løsneede.	Kontrollér, at vibratekens låseskruer er fastspændte på strukturen.	Fastspænd skruerne ved hjælp af momentnøglen.
	Unormale vibrationer.	Kontrollér rotationsretningen og kontrollér eventuelle strukturelle defekter.	Korriger rotationsretningen eller udfør reparation.
	Belastningen er for kraftig.	Mål strømforbruget.	Reducér centrifugalkraften.
Støjen øges	Lejet er beskadiget.	Drej akslen manuelt og kontrollér lejet.	Udskift begge lejer.
	Lejet er beskadiget.	Kontrollér støjen i lejerne.	Udskift begge lejer.
	Hogere temperatur	Omgivelsestemperaturen er for høj.	Kontrollér omgivelsestemperaturen.
Hogere temperatur	Vibratekens overflader er for snævsede.	Kontrollér overfladen.	Rengør overfladen.
	Mangel på smørefedt til lejer.	Kontrollér, at smøreprogrammet er korrekt.	Smør og overhold programmet.



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Förord.....37
 Garanti.....37
 Beskrivning av vibratorm.....37
 Identifikation.....37
 Tabeller.....37
 Användning.....37
 Installation.....37
 Åtdragningsmoment.....37
 Elektrisk anslutning.....37
 Tillvägagångssätt vid installation.....38
 Reglering av centrifugalkraften.....38
 Underhåll.....38
 Nedmontering av vibratorm och byte av lagren.....38
 Smörjning av lagren.....38
 Hopmontering.....38
 Regelbundna inspektioner.....38
 Kassering.....39
 Reservdelar.....39
 Problem, orsaker och åtgärder.....39

FÖRORD

Denna manual innehåller bruks- och underhållsanvisningar för elvibratörer som tillverkas av Venanzetti Vibrazioni Milano. Läs följande anvisningar noga innan du installerar och använder vibratorerna. Venanzetti Vibrazioni Milano fransäger sig allt ansvar för olyckor eller skador som orsakas av världslos hantering, att anvisningarna i denna manual inte respekteras eller att driftförhållandena skiljer sig från vad som anges på märkplåten. Tillverkaren fransäger sig dessutom allt ansvar för skador som orsakas av otillbörlig användning av vibratorm. Garantin för vibratorm från Venanzetti Vibrazioni Milano upphör att gälla om anvisningarna i denna manual inte respekteras, samt i händelse av följande: världslos hantering, otillbörlig användning av vibratorm, ändringar som utförs av icke auktoriserad personal eller montering av vibratorm på maskiner som inte är i överensstämmelse med gällande standard (i synnerhet direktiv 2006/42 (om tillämpligt) samt ändringar). I fråga om direktiv 2006/42/EG, är VV elektriska vibratorer "delvis fullbordade maskiner".

I de fall den vibrerande maskinen måste vara i överensstämmelse med MD maskindirektiv nr 2006/42/EG, hänvisar vi till direktiv för inbyggnad på sidan 50-51 där en lista med krav för uppfyllnad av elektriska vibratorer kan återfinnas.

Vi vill särskilt betona att fästarrangemanget för locken över vikterna (skruvar) inte förblir sitter fast vid locket när detta tas bort.

Det är alltid maskintillverkarens ansvar att ta hand om riskvärderingen och vidta nödvändiga åtgärder.

För eventuella reparationer eller ändringar som kräver mer komplicerade ingrepp är det nödvändigt att kontakta en auktoriserad serviceverkstad med specialiserad personal till förfogande. Det går också bra att vända sig direkt till Venanzetti Vibrazioni Milano, som alltid står till tjänst med fullgod teknisk service och övrigt som behövs för att kunna utnyttja vibratorm till fullt.



WARNING

Denna manual utgör en del av vibratorm och ska därför alltid medfölja vid förflyttning eller om vibratorm säljs vidare. Manualen ska förvaras på en säker plats som personalen känner till. Den personal som använder manualen ska förvara den väl och se till att den bevaras i gott skick så att den kan konsulteras under vibratorernas hela livslängd. Om manualen skadas eller tappas bort är det nödvändigt att omedelbart kontakta Venanzetti Vibrazioni Milano för en kopia.

Det är obligatoriskt att alltid noga läsa de data som anges på vibratorernas märkplåt, så att inga fel begås som kan inverka negativt på vibratorernas funktion eller skapa farliga situationer. Vibratorerna Venanzetti anges i tabellerna av storleken (två bokstäver, anges inte på märkplåten), som identifierar fästättningen av vibratorm oberoende av polaritet. Två vibratorer av samma storlek har alltså alltid samma centrumavstånd för fästättning.

GARANTI

Venanzetti Vibrazioni Milano ger för sina nyutvecklade produkter en garanti som gäller i 12 (tolv) månader från leveransdatum. Kontrollera vid mottagandet av vibratorm att den är hel och inte saknar några delar.

Eventuell reklamation ska meddelas skriftligen inom 8 (åtta) dagar från mottagningsdatum av merchandise.

Garantin gäller endast gratis reparation eller byte av de delar som betraktas som defekta vid en noggrann kontroll utförd av tekniker från Venanzetti Vibrazioni Milano.

Byte eller reparationer av delar som täcks av garantin förlängs

inte garantitiden.

Köparen kan endast hävda sina garantirättigheter om samtliga garantivillkor har respekterats. Dessa anges även på leveranskontraktet. Fraktkostnader för retur av delar bekostas av kunden även under garantitiden.

BESKRIVNING AV VIBRATORM

Vibratorerna Venanzetti består huvudsakligen av asynkrona elmotorer med excentervikter på axelns två ändar. Vibratorernas specifika tekniska karakteristiska medger att de kan användas tillsammans med de flesta vibreringsmaskiner. En vibratorm klarar en mycket högre dynamisk belastning än vad en normal elmotor gör.



WARNING

Om vibratorm Venanzetti används under några andra omständigheter än vad som anges ovan fransäger sig Venanzetti Vibrazioni Milano allt direkt och/eller indirekt ansvar för eventuella fel eller olyckor.



WARNING

De modeller som är listade i tabellerna på sid. 4, 5, 6, 7 är certifierade för följande kategori ATEX:

II 2 D tD A21 IP66

med temperaturklass enligt de citerade tabellerna. Se certifikat på sid. 52.

Dessa modeller kan därför användas i zonerna 21 och 22 i dammig miljö med explosionsrisk enligt Direktiv ATEX (94/9/EG).

IDENTIFIKATION

Alla vibratorer Venanzetti är försedda med en identifikationsplåt som förutom tillverkarens namn och CE-märkning även anger (Fig. 2):

- EX II 2D - Grupp och klass enligt ATEX-direktivet 94/9/EG.
- 0722 - Identifieringsnummer från CESI i egenskap av anmält organ enligt direktivet 94/9/EG.
- LCIE 07 ATEX 6014 X - Nummer på CE-typgodkännandeinty (s. 52).
- Type: Vibratormmodell.
- Max. C.F. kN: max. centrifugalkraft i kN.
- V: nominell elspänning.
- A: max. nominell strömstyrka.
- RPM: rotationshastighet i varv/min.
- kWin: max. effektförbrukning i kW.
- HPout: nominell effekt i HP.
- Hz: nominell frekvens.
- Cos φ: faktor för nominell effekt.
- Ph: elmotorns fasantal.
- Conn.: kopplingsschema.
- Prot.: mekanisk skyddsgrad.
- Duty: vibratorns drifttid.
- Cap. µF: kondensatorns kapacitet i µF för enfasmotor.
- Ins. Cl.: isoleringsklass.
- Max. Amb.: max. Rumstemperatur.
- Weight (kg): vibratorns totala vikt i kg.
- Serial n°: Serienr.

TABELLER

I tabellerna på sidorna 4, 5, 6 och 7 listas de vibratorer modeller Venanzetti som kan beställas samt motsvarande huvudsakliga tekniska karakteristiska och yttre dimensioner. På sidorna 8 och 9 finns tabellerna för lagren.

ANVÄNDNING

Användningen av en ensam vibratorm med en tyngdpunkt som sammanfaller med tyngdpunkten «G» hos en viss vibreringsstruktur ger en cirkelformad rörelse (Fig. 3). Om vibratorns tyngdpunkt däremot inte sammanfaller med «G» produceras en elliptisk rörelse som varierar för olika punkter på strukturen.

Användningen av två identiska vibratorer, med axlarna på samma plan men med motsatt rotationsriktning, ger en enkelriktad linjär vibrerande rörelse (Fig. 4). De två vibratorer synkroniseras automatiskt.

INSTALLATION



WARNING

Att installera en vibratorm är ett ganska komplicerat arbetsmoment. Detta måste därför alltid utföras av kompetent och auktoriserad personal.



WARNING

Vid användning i zon 21 och 22 ska man noggrant iakttä följande föreskrifter:

- Val och installation av denna apparatur måste utföras av kvalificerad och specialiserad personal, i överensstämmelse med förordning EN 60079-14. Den elektriska anslutningen av apparaturen måste utföras med största noggrannhet: för gr. MA och högre är anslutningen av termistor (typ PTC 130°C i enlighet med DIN 44081-DIN 44082) OBLIGATORISK. Om man inte följer anvisningarna finns det risk för explosion.

Vibratorerna Venanzetti kan installeras i vilket läge som helst. Fästställningsområdet ska vara fast och stabilt för att undvika att vibreringarna orsakar skador på grund av för hög belastning. I annat fall krävs det förstärkningsplattor och -ribbor.

Dessutom ska fästytan vara plan så att fästfötternas kontakt blir perfekt och för att undvika att stöden går sönder eller bultarna lossnar. När ovanstående kan garanteras ska vibratorerna installeras med platta brickor och fjäderbrickor, bultar, muttrar och låsmuttrar med motsvarande diameter, med en kvalitet lika med eller större än 8.8.



WARNING

Använd den därtill avsedda momentnyckeln och undvik att skruvarna lossnar genom att dra åt till det föreskrivna moment som anges i tabellen «Åtdragningsmoment». Om så bara en enda skruv lossnar lite grann finns det risk för olyckor.

När vibratorm har varit i drift några timmar är det nödvändigt att dra åt låsskruvarna igen. Om samtliga skruvar fortfarande är väl åtdragna vid detta arbetsmoment ska de hur som helst kontrolleras regelbundet.

Dimensioneringen av det elastiska systemet måste utföras korrekt. I annat fall kan elvibratorernas rotationshastighet (varv/minut) bli lägre än den som föreskrivs för kontinuerlig drift. Detta på grund av bestämda förhållanden mellan arbetsfrekvens och naturlig frekvens för det elastiska system som vibratorm används med. Om rotationshastigheten är för låg måste systemets elastiska karakteristiska ändras för att undvika att vibratorernas elektriska delar skadas.

ÅTDRAGNINGSMOMENT

Låsskruvar för vibratorm: Kvalitet 8.8

Låsskruv för vibratorm	Åtdragningsmoment Kgcm	Vibratorer modeller
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Andra skruvar för vibratorm

Skruv	Åtdragningsmoment Kgcm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70

ELEKTRISK ANSLUTNING



WARNING

SPECIELLA VILLKOR FÖR EN SÄKER ANVÄNDNING
 Elkabeln ska fästas intill kabelklämman. Samtliga anordningar som har monterats för att garantera motorvibratorms säkerhet och funktion ska vara lämpliga för detta.

De elektriska anslutningarna ska utföras i överensstämmelse med gällande föreskrifter i det land där vibratorm installeras. I synnerhet ska de föreskrifter som gäller den elektromekaniska branschen samt säkerhetsföreskrifterna beaktas.



VARNING

Den elektriska anslutningen ska utföras av en professionellt utbildad och auktoriserad installatör.

Installatören måste kunna bekräfta sin lämplighet för kunden med ett «intyg».

Vibratorerna Venanzetti kan levereras med olika elspänningsvärden, av vilka de vanligaste är:

- TREFAS 230/400V 50Hz
- TREFAS 265/460V 60Hz

Elspänningen ska alltid anges av kunden vid beställningen.

TILLVÄGAGÅNGSSÅTT VID INSTALLATION

Vid installation av vibratör ska följande observeras:

- Kontrollera att de data som anges på märkplåten motsvarar vad som krävs och att systemets nätspänning sammanfaller med vibratorns elspänning (anges alltid på märkplåten). Om nätspänningen är lägre än vibratorns nominella spänning ger detta problem vid starten, i form av låg hastighet och hög strömförbrukning, som medför att statorlindningen skadas. Även för hög spänning medför riskfyllda förhållanden.
- Kontrollera och se till att anslutningen av kraftledningen till terminalen remsa av vibratören är korrekt, enligt diagrammet som visas på typskylten (Conn) och redovisas på den blå mappen i anslutningslådan och på sidan 5 i denna handbok.
- Se till att elkabeln inte är för lång, för den genom kabelklämma och anslut den. Jordanslutning av motorvibratören, med elkabellens gulgröna ledare (grön för USA), är obligatorisk. Dra åt kabelklämman väl så att kabeln med all säkerhet inte kan utsättas för riskfyllda dragningar.
- Kontrollera att O-ringen i kopplingsdosan är korrekt placerad i sitt säte innan du låser luckan.
- Dra åt alla skruvar helt på luckan till kopplingsdosan. Var noga med att alltid sätta i fjäderbrickorna.



VARNING

- För att överensstämna med klass II 2 D ska höljets mekaniska skydd IP66 garanteras. Kontrollera tätningsspackningarnas skick och placering när kopplingsplintens lock eller något av viktlocken öppnas.
 - Var uppmärksam när elkabeln ska fästas med kabelklämman. För att garantera den mekaniska skyddet IP66 är det nödvändigt att dra åt kabelklämmans ringmuttern helt så att elkabeln sitter fast ordentligt.
- Vibratorerna ska alltid aktivieras med hjälp av en termomagnetisk huvudströmbrytare monterad före vibratören eller en fjärrstyrd brytare/kontaktor med insatt fördröjt överhettningsskydd (för att undvika att skyddet ingriper vid start, då strömmen ökar upp till 8 - 10 gånger den nominella strömstyrkan) och kortslutningsskydd.
 - I Fig. 6 visas ett typiskt elschema för den elektriska anslutningen av två vibratorer med motsatt rotationsriktning. Samma anslutning gäller även för en ensam vibratör med undantag av förgreningssledningen till den andra motorn.

Beskrivning av typiskt elschema för anslutning av två vibratorer med motsatt rotationsriktning (Fig. 6, 7).

- Transformator
 - Knapp för start
 - Knapp för stopp
 - Kontakt för värmerelä
 - Säkringar
 - Fjärrstyrd kontaktor/brytare
 - Värmerelä
 - Termistor
 - Kontrollapparat för termistor för motor 1 och motor 2
 - Anticondensation värmare
- För att inte äventyra den mekaniska skyddsgraden IP66 bör elkabellens yttre diameter vara större än kabelklämmans min. inre diameter.
 - Beräkna kabelsnittet med hänsyn till de värden för nominell strömstyrka som anges i tabellerna.
 - På kundens begäran kan den elektriska vibratören utrustas med en 26W kondensskyddsvärmare. Värmaren rekommenderas då omgivningens temperatur understiger -20°C och vid oregelbunden användning under hög luftfuktighet, för att undvika kondens i vibratören. Se diagram på sida 3 (Fig. 7) för kopplingschema vid inkoppling av värmaren.

REGLERING AV CENTRIFUGALKRAFTEN

För att reglera centrifugalkraftens intensitet i vibratorer-na är det nödvändigt att reglera vikterna på axelns två ändrar. Gör enligt följande:

- A) Nedmontera de två sidoluckorna.

- B) Lossa skruvarna som fäster de reglerbara vikterna.
 - C) Vrid vikterna tills indikatorn för centrifugalkraft anger önskad procentandel av den maximala styrkan.
- Utför regleringen på båda sidor.

De reglerbara vikterna måste flyttas lika mycket på båda ändarna så att inte styrka och erhållt moment skadar den struktur som vibratorerna är installerade på.

När en vibratör Venanzetti används med en matare eller en sikt är strömstyrkan till vibratören vanligen inte högre än det nominella värdet. Därmed reduceras effekten av den elastiska konstanten och av dämpningskoefficienten. Beroende på användningsområdet kan strömstyrkan hur som helst överskrida det nominella värdet och därmed orsaka skador på statorlindningen eller medföra att skydden ingriper vid fel tidpunkt. Om så sker är det nödvändigt att reglera vikternas läge till ett lägre värde för centrifugalkraften, för att på så sätt sänka strömförbrukningen till ett värde under den nominella strömstyrkan.

- D) Dra åt vikternas låsskruvar igen enligt det åtdragningsmoment som anges i tabellen «Åtdragningsmoment».

- E) Återmontera de två sidoluckorna. Var noga med att O-ringen sätts tillbaka i rätt säte.

För förtydliganden, se ritningarna på sidorna 10, 11, 12 som visar vibratorer i snitt.

UNDERHÅLL



VARNING

I tilfælde af anvendelse i zonerne 21 og 22 bør man nøje følge disse anvisninger:

- Vedligeholdelse og kontrol af dette udstyr bør udføres af kvalificeret og specialiseret personale og i henhold til standarderne EN 61241-17
- Öppna inte locket till kopplingslådan i dammig miljö med explosionsrisk.
- Packningarna till vikternas kåpor och kopplingslådan (O-ringar) måste bytas ut vart annat år. Även vid skador på dessa packningar måste de bytas ut.



VARNING

Innan du utför något underhåll på vibratören ska du koppla bort elförsörjningen och kontrollera att det inte finns risk för ofrivillig anslutning. Använd dessutom därtill avsedda skyddshandskar.

Kontrollera regelbundet att låsbultarna är åtdragna till det åtdragningsmoment som anges i tabellen «Åtdragningsmoment». Denna kontroll måste utföras före start och efter de tre första drifttimmarna.

Lagren för varje modell anges i tabellerna på sid. 8 och 9.

Alla vibratorer Venanzetti levereras redan smorda och färdiga för installation.

NEDMONTERING AV VIBRATÖREN OCH BYTE AV LAGREN



VARNING

Vid användning i zon 21 och 22 ska man noggrant iaktta följande föreskrifter:

- Reparationer och kontroll av denna apparatur måste utföras av kvalificerad och specialiserad personal, i överensstämmelse med förordning EN 61241-19.

Nedmontera vibratören enligt följande:

- Koppla bort strömmen från vibratören med hjälp av strömbrytaren som är monterad före maskinen och koppla sedan bort elkabeln från kopplingsdosan.
- Ta bort luckorna för vikterna genom att lossa låsskruvarna.
- Ta bort stoppringen, lossa vikternas skruvar och ta av vikterna från axeln.
- Ta bort kilarna från axelns två ändrar.
- 5A) gr.BA, CA, DA, EA
Nedmontera de 2 (två) seegerringarna som är monterade på flänsarna nära kullagren. På de här motorvibratörerna utgör flänsarna en enda motorgruppenshet med höljet och de kan inte monteras bort. Ta bort kullagrets hållarsäten genom uttagshålen på motorkroppen.
- 5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Nedmontera de 2 (två) seegerringarna som är monterade på flänsarna nära kullagren. På de här motorvibratörerna utgör flänsarna en enda motorgruppenshet med höljet och de kan inte monteras bort.
- 6) Dra ur axeln från motorkroppen.
- 7) Nedmontera lagren ur sätena och ta även bort

tätningringarna.

När ovanstående arbetsmoment utförs, kontrollera att delarna är i gott skick: tätningar, ringar, lagersäten, osv. Byt ut eventuellt skadade delar.

Lagren ska bytas mot fullständigt identiska lager. Vänd dig därför alltid till Venanzetti Vibrazioni Milano för originala reservdelar. De lager som används i vibratorerna Venanzetti har specifika karakteristiska som klarar vibratorernas svåra arbetsförhållanden.

Kom ihåg att garantin omedelbart upphör att gälla om det används icke originala reservdelar.

Bytet av lagren ska utföras med största noggrannhet eftersom även en lätt defekt på ett lager kan äventyra dess prestanda. Det rekommenderas därför att detta arbetsmoment utförs av personal med lämpliga verktyg och kunskaper.

SMÖRJNING AV LAGREN

Vibratorerna Venanzetti har smörjning «LONG LIFE». För vibratorer med kullager innebär detta att driften kan pågå kontinuerligt tills dess att lagren är utslitna. För vibratorer med rullager kan driften pågå i 5000 drifttimmar varefter lagren måste smörjas om med fullständigt byte av fett.

Ett fullständigt byte av fett är endast nödvändigt för vibratorer med rullager (se tabellerna på sid. 8 och 9). Gör enligt följande:

- Nedmontera vibratorerna enligt ovan angivna anvisningar.
- Ta bort det «gamla» fettet från lagret. Använd verktyg som inte skadar lagret.
- Applicera det nya fettet av typen och enligt den mängd som anges i tabellerna på sid. 8 och 9. Applicera fettet direkt på lagrets rullar och tryck sedan på dessa så att fettet kan tränga ned mellan de roterande delarna. Vrid sedan rullarna och applicera fettet på den yttre och inre externa och interna banan och på själva hållaren.
- Återmontera enligt ovan angivna anvisningar.

För vissa användningsområden är dock belastningarna på lagren och fettet mycket stora på grund av en rad faktorer som till exempel: hög omgivningstemperatur, högt varvtal (2 poler), kontinuerlig drift dygnet runt, högt värde för centrifugalkraft, osv. För dessa användningsområden rekommenderar Venanzetti Vibrazioni Milano att det utförs en regelbunden smörjning med korta intervall, eftersom detta kan förlänga lagrens livslängd många timmar vilket medför att driftkostnaderna för vibratören hålls nere. För detta ändamål har vibratorerna Venanzetti smörjkämler genom vilka det går att applicera fettet utifrån, utan att behöva vare sig nedmontera vibratören från vibreringsmaskinen eller - framför allt - nedmontera vibratorns delar.

HOPMONTERING

Hopmontera vibratören genom att utföra ovanstående anvisningar i omvänd ordningsföljd. Observera följande försiktighetsåtgärder:

- Återmontera lagren i sina säten genom att trycka dem inåt tills de vilar på stöden i sätena. Sätt tillbaka i korrekt ordningsföljd det eventuella inre och yttre skyddet för smörjfettet. Se om det behövs avsnittet «Nedmontering av vibratören och byte av lagren».
 - Fetta in lagren genom att fylla utrymmet mellan tätningeringen och lagret med fett.
 - För in lagrets första säte på motorkroppen och skruva åt det ordentligt.
 - För in axeln.
 - För in lagrets andra säte på motorkroppen, och skruva åt det ordentligt.
 - Vrid axeln manuellt och försäkra dig om att den roterar obehindrat. Se till att det, på vibratorerna med rullager, finns ett axiellt spel (från 0,4 till 1,3 mm). Nedmontera annars igen och kontrollera lagrens placering i sina säten.
 - Återmontera vikterna och dra åt dem till korrekt åtdragningsmoment (se tabellen för åtdragningsmoment). Reglera på samma sätt vikterna på de två ändarna.
 - Fullfölj hopmonteringen genom att skruva åt locken. Var noga med att O-ringen placeras korrekt i sitt säte.
 - Vibratör kan nu åter anslutas till elnätet.
- När ovanstående arbetsmoment utförs, kontrollera att delarna är i gott skick: tätningar, ringar, lagersäten, osv. Byt ut eventuellt skadade delar.

REGELBUNDNA INSPEKTIONER

VARJE DAG:

Kontrollera strömbelastningen. Den uppmätta strömbelastningen ska vara lägre än den nominella strömstyrkan.

Kontrollera om lagren ger ifrån sig ljud. Lagren får inte ge ifrån sig intermitterande eller metalliska ljud.

VARJE MÅNAD:

Låsskruvar. Kontrollera att skruvarna inte har lossat. Dra åt skruvarna med en momentnyckel.

Kablar. Utför en okularbesiktning av kablarna för att kontrollera att de inte är skadade.

**VARJE ÅR:**

Spolarnas isolering. Isoleringens motstånd ska vara högre än 5 MOhm.

KASSERING

När vibratorm kasseras ska dess delar nedmonteras och kasseras i enlighet med gällande föreskrifter för kassering av specialavfall. Kassera eventuella smörjmedel och rengöringsmedel på lämpligt sätt.

Vänd dig uteslutande till specialiserade och auktoriserade instanser och begär kvitto för kasseringen.

RESERVDLAR

Samtliga delar som utgör vibratorm kan beställas från Venanzetti Vibrazioni Milano. Var vänlig ange:

- Vibratorns modell och serienummer.
- Elspänning och frekvens.
- Referensnummer för den del som önskas (anges i fig. 8, 9, 10 på sid. 10, 11, 12), beskrivning av delen samt antal.
- Transportmedel. Om inget transportmedel anges specifikt fransäger sig Venanzetti Vibrazioni Milano allt ansvar för eventuella förseningar av leveransen på grund av force majeure. Företaget är dock mycket noga med sina leveranser. Fraktkostnaderna betalas alltid av kunden.

Beställning av reservdelar sändes till:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl
Via Ghiarola Nuova, 22
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy
www.venanzettivibrazioni.it

Vi vill dessutom påminna dig om att Venanzetti Vibrazioni Milano alltid står till förfogande vid behov av service och/eller reservdelar.

LISTA ÖVER RESERVDLAR (Se fig. 8, 9, 10)

1	Stomme/Motorgrupp	16	Schnorr-bricka	36	Skruv
2	Fläns för kullager	17	Skruv	39	Stator med lindning
3	Lucka för vikter	18	Schnorr-bricka	41	Kabelgenomföring av skumgummi
4	Lucka för kopplingsdosa	19	Skiva för reglering av vikterna	42	Klämma för termistor
5	Fast vikt	21	O-ring	43	Skruv
6	Reglerbar vikt	22	Ledarklämma	44	Gängad bussning
7	Komplett axel	24	Skruv	45	Plugg
9	Stoppring	25	Schnorr-bricka	50	Sexkantmutter
10	Lager	26	Tätningring	51	Distansring
11	Kil	30	Stoppring	52	Skruv
12	Kabelklämma	31	Lucka för fettkanal	53	Skruv
13	Skruv	32	Rak smörjnippel	54	Lock för fettet
14	Schnorr-bricka	33	Kopplingsdosa	55	Distansring
15	Skruv	34	Skruv	56	Schnorr-bricka
				57	Sexkantmutter

PROBLEM, ORSAKER OCH ÅTGÄRDER

PROBLEM	TROLIG ORSAK	INSPEKTIONSPROCEDUR	ÅTGÄRD
Vibratorm startar inte	Två faser i elanslutningen är trasiga eller två statorlindningar har avbrutits.	Mät spänningen mellan två faser.	Byt ut elkabeln eller linda om statorn.
Vibratorm gnisslar och accelererar inte	Enfasdrift: en avbruten fas.	Som ovan. Kontrollera att kablarna inte har lossnat.	Som ovan eller anslut kablarna korrekt.
	Omgivningstemperaturen är för låg eller det finns för mycket fett.	Ta bort locken för motvikterna och vrid axeln manuellt.	Reglera centrifugalkraft från 20 till 30% av det maximala värdet. Sätt sedan vibratorm i funktion i några timmar.
Överhettningsskyddet ingriper	Omgivningstemperaturen är för låg eller det finns för mycket fett.	Ta bort locken för motvikterna och vrid axeln manuellt.	Reglera centrifugalkraft från 20 till 30% av det maximala värdet. Sätt sedan vibratorm i funktion i några timmar.
	Det tar för lång tid för vibratorm att starta.	Mät starttiden med överhettningsskyddet inställt på 120% av den nominella strömstyrkan.	Om det tar fem sekunder eller mer för vibratorm att starta ska överhettningsskyddet bytas ut mot ett fördröjt överhettningsskydd.
	Kortslutning mellan spolarnas faser.	Jämför lindningarnas fasmotstånd och kontrollera om de är mycket olika.	Linda om statorn.
	Skruvarna har lossat.	Kontrollera att de låsskruvar som fäster vibratorm vid strukturen är åtdragna.	Dra åt skruvarna med en momentnyckel.
	Felaktiga vibreringar.	Kontrollera rotationsriktningen och eventuella strukturfel.	Korrigerar rotationsriktningen eller reparera felet.
	För hög belastning.	Mät strömförbrukningen.	Minska centrifugalkraften.
	Skadat lager.	Vrid axeln manuellt och kontrollera lagret.	Byt ut båda lagren.
Bullret ökar	Skadat lager.	Kontrollera om lagren ger ifrån sig ljud.	Byt ut båda lagren.
Temperaturen ökar	Omgivningstemperaturen är för hög.	Kontrollera omgivningstemperaturen.	Minska omgivningstemperaturen till 40°C.
	Vibratorns ytskikt är smutsigt.	Kontrollera ytskiktets tillstånd.	Rengör ytskiktet.
	Lagren saknar fett.	Kontrollera att smörjprogrammet är korrekt.	Smörj enligt smörjprogrammet.

**KUUKAUSITTAIN:**

Kiinnitysruuvit. Tarkista, etteivät ruuvit ole löystyneet. Kiristä ruuvit momenttiavaimella.

Kaapelit. Tarkista silmämääräisesti, etteivät kaapelit ole vahingoittuneet.

VUOSITTAIN:

Käämien eristys. Eristysvastuksen tulee olla yli 5 MOhm.

ROMUTUS

Jos värähtelijä täytyy romuttaa, se tulee jakaa tasaisiin osiin, jotka hävitetään erikoisjätteiden hävitystä koskevien, voimassa olevien määräysten mukaisesti. Hävitä mahdolliset voitelu- ja puhdistusaineet niiden rakenteen mukaisesti.

Ota yhteys ainoastaan erikoistuneisiin ja valtuutettuihin yrityksiin, jotka antavat kuitenkin romutuksesta.

VARAOSAT

Kaikki värähtelijän osat voidaan tilata Venanzetti Vibrazioni Milano -yritykseltä. Ilmoita seuraavat tiedot:

- Värähtelijän malli ja sarjanumero;
- Sähköjännite ja -taajuus;
- Halutun osan viitenumero (kuvuissa 8, 9, 10 sivut 10, 11, 12), osan kuvaus ja määrä;
- Kuljetusväline. Jos tätä kohtaa ei määritellä, Venanzetti Vibrazioni Milano ei vastaa mahdollisista, ylivoimaisesta esteestä johtuvista viiveistä, vaikka pyrkiiin suorittamaan toimituksen erityisen huolellisesti. Ostaja vastaa aina toimituskuluista.

Varaosatilaukset tulee osoittaa seuraavaan osoitteeseen:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl

Via Ghiarola Nuova, 22

41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

www.venanzettivibrazioni.it

Muistutamme lopuksi, että Venanzetti Vibrazioni Milano on aina käytettävissä huolto- ja/tai varaosatarpeissa.

VARAOSALUETTELO (Ks. kuvat 8, 9 ja 10)

1	Runko/Moottoriryhmä	16	Schnorr-välirengas	36	Ruuvi
2	Laakerin kannatuslaippa	17	Ruuvi	39	Käämitetty staattori
3	Painojen kansi	18	Schnorr-välirengas	41	Sienimateriaalista tehty kaapelisilmukka
4	Liitäntäkotelon kansi	19	Painojen säätölevy	42	Termistorin liitin
5	Kiinteä paino	21	O-rengastiiviste	43	Ruuvi
6	Säädettävä paino	22	Johdonpuristin	44	Kierteitetty holkki
7	Akselikokonaisuus	24	Ruuvi	45	Korkki
9	Pysäytysrengas	25	Schnorr-välirengas	50	Kuusikulmihohela
10	Laakeri	26	Tiivisterengas	51	Avstandstykke
11	Kiila	30	Pysäytysrengas	52	Ruuvi
12	Kaapelinpuristin	31	Rasvakanavan kansi	53	Ruuvi
13	Ruuvi	32	Suora rasvaniippa	54	Rasvansuojakansi
14	Schnorr-välirengas	33	Liitäntäkotelo	55	Avstandstykke
15	Ruuvi	34	Ruuvi	56	Schnorr-välirengas
				57	Kuusikulmihohela

VIAT, SYYT JA KORJAUKSET

VIKA	MAHDOLLINEN SYY	TARKASTUS	KORJAUS
Värähtelijä ei käynnisty	Kaksi sähkövaihtetta on rikkoutunut tai kaksi staattorikämmiä keskeytynyt.	Mittaa kahden vaiheen välinen jännite.	Vaihda sähkökaapeli tai käämitä staattori uudelleen.
Värähtelijä kitisee eikä kiihdytä	Yksivaiheitoiminto: yksi vaihe keskeytynyt.	Kuten yllä. Tarkista, etteivät kaapelit ole löystyneet.	Kuten yllä tai kytke kaapelit asianmukaisesti.
	Ympäröivä lämpötila on liian alhainen tai rasvaa on liikaa.	Poista vastapainojen kannet, käännä akselia käsin.	Sääädä keskipakovoima 20 - 30% maksimiarvosta ja anna värähtelijän käydä muutaman tunnin ajan.
Lämpösuojalaitteen aiheuttama keskeytys	Ympäröivä lämpötila on liian alhainen tai rasvaa on liikaa.	Poista vastapainojen kannet, käännä akselia käsin.	Sääädä keskipakovoima 20 - 30% maksimiarvosta ja anna värähtelijän käydä muutaman tunnin ajan.
	Värähtelijä käynnistyy liian hitaasti.	Mittaa käynnistysaika lämpösuojalaitteen ollessa säädettyinä 120%:n nimellisvirrasta.	Jos värähtelijän käynnistys kestää viisi sekuntia tai kauemmin, vaihda lämpösuojalaitte viivetyypiseen suojalaitteeseen.
	Oikosulku käämien vaiheiden välillä.	Vertaa käämien vaihevastuksia keskenään varmistaaksesi, etteivät ne ole hyvin erilaisia.	Käämitä staattori uudelleen.
	Löystyneet ruuvit.	Tarkista värähtelijän ja rakenteen liitosruuvien kiristys.	Kiristä ruuvit momenttiavaimella.
	Häiriövärähtelyt.	Tarkista kiertosuunta ja mahdolliset rakenneviat.	Sääädä kiertosuuntaa tai korjaa vika.
	Liiallinen kuormitus.	Mittaa virrankulutus.	Vähennä keskipakovoimaa.
	Viallinen laakeri.	Käännä akselia käsin ja tarkista laakeri.	Vaihda molemmat laakerit.
Melun lisääntyminen	Viallinen laakeri.	Tarkista laakereiden aiheuttama melu.	Vaihda molemmat laakerit.
Lämpötilan lisääntyminen	Ympäröivä lämpötila liian korkea.	Tarkista ympäröivä lämpötila.	Vähennä ympäröivä lämpötila 40°C:seen.
	Värähtelijän pinta liian likainen.	Tarkista ulkopinnan kunto.	Puhdista pinta.
	Laakereiden rasva puuttuu.	Tarkista, että voiteluohjelma on oikea.	Voitele ja noudata ohjelmaa.



INNHOLDSFORTEGNELSE

Innledning.....	43
Garanti.....	43
Beskrivelse av vibratoren.....	43
Identifikasjon.....	43
Tabeller.....	43
Fremgangsmåte ved plassering.....	43
Installasjon.....	43
Strammemoment.....	43
Elektrisk tilkopling.....	43
Installasjonsmåte.....	44
Regulering av sentrifugalkraften.....	44
Vedlikehold.....	44
Demontering av vibratoren og utskifting av lagrene.....	44
Smøring av lagrene.....	44
Montering.....	44
Periodiske inspeksjoner.....	44
Kassering.....	45
Reservedeler.....	45
Uregelmessigheter, årsaker og løsninger.....	45

INNLEDNING

Denne veiledningen inneholder instruksjonene for bruk og vedlikehold av de elektriske vibratorene produsert av Venanzetti Vibrazioni Milano.

Les nøye instruksjonene som følger før vibratorene installeres og tas i bruk. Venanzetti Vibrazioni Milano fraskriver seg ethvert ansvar for ulykker eller skader som skyldes forsømmelse eller manglende overholdelse av det som er oppført i denne veiledningen, eller ved bruk under andre forhold enn det som er oppgitt på merkeplaten. Videre fraskriver Venanzetti seg ethvert ansvar for skader som skyldes uriktig bruk av vibratoren.

Ved manglende overholdelse av det som er oppført i denne veiledningen, skjedesløshet, feil bruk av vibratoren, utføring av endringer som ikke er godkjente og montering av vibratoren på maskiner som ikke er i overensstemmelse med gjeldende lover, og da spesielt med henblikk på direktivet 2006/42 (hvis aktuelt) og påfølgende endringer, vil Venanzetti Vibrazioni Milano annullere garantien som følger med vibratoren.

Innenfor rammene til Direktiv 2006/42/EC er VV elektriske vibratorer regnet som "delvis komplett maskiner".

Hvis vibratoren skal være i henhold til MD maskin direktiv 2006/42/EC, vi anbefaler å se på "Declaration of incorporation" på side 50 som lister opp kravene som er tilfredstilt med elektrisk vibrator. Vær spesielt oppmerksom på ved demontering av loddekselene at skruene er løse og ikke forblir festet til lokket ved demontering. Det er imidlertid opp til maskinbyggeren å gjøre risikovurderingen og utføre nødvendige tiltak.

For eventuelle reparasjoner eller overhalingen som krever kompliserte inngrep, er det nødvendig å ta kontakt med et godkjent servicesenter med kvalifisert personale, eller kontakte Venanzetti Vibrazioni Milano direkte. Venanzetti Vibrazioni Milano er hele tiden til disposisjon for å garantere en skikkelig teknisk assistanse og for det som måtte være nyttig for å oppnå en optimal ytelse av vibratoren.



ADVARSEL

Denne veiledningen er en del av vibratoren og må alltid følge med ved flytting eller salg. Den må oppbevares på et sikkert sted som operatøren kjenner til. Det er personalets oppgave å ta vare på veiledningen for konsultasjon under hele vibratorens levetid. Hvis veiledningen skulle ødelegges eller mistes er det nødvendig å be om en ny fra Venanzetti Vibrazioni Milano.

Det er obligatorisk å lese dataene som er oppførte på vibratorens merkeplate for å unngå å gjøre feil som kan skade vibratorens funksjon og skape faresituasjoner.

Venanzetti vibratorene kjennetegnes, som vist i tabellene, av størrelsen (to bokstaver) som identifiserer festingen av vibratoren uavhengig av polariteten, selv om dette ikke kommer frem på merkeplaten. Dermed vil to vibratorer med samme størrelse alltid ha den samme akselavstanden for festing.

GARANTI

Venanzetti Vibrazioni Milano garanterer sine fabrikknye produkter i en periode på 12 (tolv) måneder fra leveringsdatoen. Kontroller at vibratoren er hel og fullstendig når du mottar den. Eventuelle klager må sendes skriftlig innen 8 (åtte) dager etter at merchandise er mottatt.

Garantien gjelder kun for reparasjon eller gratis utskifting av deler, som etter en nøyaktig kontroll hos Venanzetti Vibrazioni Milano tekniske kontor, måtte vise seg å være defekte.

Utskiftningen eller reparasjonen av delene i garanti forlenger ikke på noen som helst måte garantitiden.

Kjøperen kan uansett kun gjøre sine garantikrav gjeldende

hvis vilkårene vedrørende garantiens ytelser, også oppført i leveringskontrakten, har blitt etterfulgt. Tilbakelevering av utstyr forekommer på kundens bekostning selv om garantien fremdeles er gyldig.

BESKRIVELSE AV VIBRATOREN

Venanzetti vibratorene er elektriske asynkronmotorer med eksentrisk vekt og ytterkantene på akselen, og med spesifikke tekniske system for vibratorer som gjør dem egnet for bruk på ulike vibrerende maskiner. En vibrator utsettes for dynamiske belastninger som er mye høyere enn de belastningene en normal elektrisk motor utsettes for.



ADVARSEL

Hvis Venanzetti vibratoren skulle brukes til annet enn det som tidligere er oppgitt, fraskrives Venanzetti Vibrazioni Milano ethvert direkte og/eller indirekte ansvar hvis det, som følge av et slikt bruk, skulle oppstå uregelmessigheter eller ulykker av en hvilken som helst natur.



ADVARSEL

Modellene som er listet i tabellene på sidene 4,5,6,7 er godkjente for følgende kategori ATEX:



II 2 D tD A21 IP66

med temperaturklasse i henhold til tabellene. Se attest på sidene 52.

Disse modellene er derfor brukbare i områdene 21 og 22 i atmosfærer med potensielle eksplosive pulver i henhold til Direktivet ATEX (94/9/EC).

IDENTIFIKASJON

Hver Venanzetti vibrator er utstyrt med en merkeplate, som i tillegg til selskapets navn og «CE» merket, inneholder (Fig. 2):

- **EX II 2D** : Tilhørighetsgruppe og -klasse i henhold til direktivet 94/9/EC;
- **0722** : Identifikasjonsnummer fra CESI som ansvarlig teknisk kontrollorgan i henhold til direktivet 94/9/EC;
- **LCIE 07 ATEX 6014 X** : Sertifikatnummer for CE-typegodkjenning (s. 52);
- **Type**: Vibratormodell;
- **Max. C.F. kN**: maks. sentrifugalkraft i kN;
- **V**: nominell matespenning;
- **A**: maks. merkestrøm;
- **RPM**: rotasjons hastighet i o/min;
- **kWin**: maks. absorbert effekt i kW;
- **HPout**: merkeytelse i HP;
- **Hz**: nominell matefrekvens;
- **Cos φ**: faktor for merkeytelse;
- **Ph**: antall faser til den elektriske motoren;
- **Conn.**: koblingskjema;
- **Prot.**: mekanisk beskyttelsesgrad;
- **Duty**: den type ytelse vibratoren er fremstilt for å yte;
- **Cap. µF**: kondensatorens kapasitet i µF ved enfasert motor;
- **Ins. Cl.**: isoleringsklasse;
- **Max Amb.**: maks. omgivelsestemperatur;
- **Weight (kg)**: vibratorens totale vekt i kg;
- **Serial n°**: Serienummer.

TABELLER

I tabellene på sidene 4, 5, 6 og 7 listes de tilgjengelige Venanzetti vibratormodellene opp med tilsvarende tekniske hovedegenskaper og utvendige mål. På sidene 8 og 9 finnes tabellene vedrørende lagrene.

FREMANGSMÅTE VED PLOSSERING

Plasseringen av en enkel vibrator med tyngdepunktet som sammenfaller med tyngdepunktet «G» til en vibrerende struktur, gir en sirkulær bevegelse (Fig. 3). Når vibratorens tyngdepunkt derimot ikke sammenfaller med «G», produseres det en elliptisk bevegelse som varierer i strukturens ulike punkt.

Plassering av to identiske vibratorer, med aksene på samme plan som roterer i forskjellig retning, gir en vibrerende, lineær og ensrettet bevegelse (Fig. 4). De to vibratorer synkroniseres automatisk.

INSTALLASJON



ADVARSEL

Installasjonen av en vibrator kan være nokså komplisert. Det er derfor obligatorisk at den utføres av et kvalifisert og godkjent personale.



ADVARSEL

Ved bruk i områdene 21 og 22 ta nøye hensyn til følgende forskrifter:

- Valg og installasjon av dette apparatet må gjøres av kvalifiserte og spesialutdannede personer, i henhold til forskriften EN 60079-14. Maksimal oppmerksomhet når det gjelder apparatets elektriske koblinger: til gr. MA og større, er koblingen til termistoren (type PTC 130°C forskrifter DIN 44081-DIN 44082) OBLIGATORISK. Dersom instruksene ikke følges, er det fare for eksplosjon.

Venanzetti vibratorene kan installeres i en hvilken som helst posisjon.

Festeområdet må være hardt for å unngå at vibrasjonene fører til ødeleggelser p.g.a. belastningene. I motsatt tilfelle kreves det dekkplater og avstivingsribber.

Festeoverflaten må i tillegg være flat slik at festeføttene kommer helt i kontakt, og for å unngå at støtten ødelegges eller at boltene løsner. Når disse forholdene er garanterte kan vibratorene installeres med de flate skivene og fjærskivene, boltene, mutrene og låsemutrene med tilsvarende diameter, med en kvalitet som er lik eller høyere enn 8.8.



ADVARSEL

Stram til med momentnøgkelen til foreskrevet moment oppført i tabellen «Strammemoment» for å unngå at skruene løsner. Selv en eneste skrue som er løs kan forårsake en ulykke.

Etter at vibratoren har vært i funksjon noen timer er det nødvendig å stramme til festeskruene igjen. Kontroller jevnlig at alle skruene er strammet skikkelig, selv om de ikke virker slakke.

Dimensjoneringen av det elastiske systemet må utføres på riktig måte. I motsatt tilfelle, p.g.a. et bestemt forhold mellom arbeidsfrekvensen og den naturlige frekvensen til det elastiske systemet hvor vibratoren brukes, kan de elektriske vibratorene nå en lavere rotasjons hastighet (o/min.) enn det som er foreskrevet ved kontinuerende funksjon. Det er da nødvendig å endre det elastiske systemets egenskaper for å unngå skader på vibratorens elektriske deler.

STRAMMEMOMENT

Vibratorens festeskruer: kvalitet 8.8

Vibratorens festeskruer	Stramme moment Kgm	Vibratormodeller
M8-5/16"	3.8	VV03-VV05-VV06
M12-1/2"	9.4	VV10-VV11-VV15-VV20-VV21
M16-5/8"	23.4	VV25-VV30-VV35-VV38-VV40-VV41
M20-13/16"	45.6	VV50-VV53
M22-7/8"	62.0	VV45-VV55-VV57
M24-15/16"	78.7	VV60-VV62
M27-1"	95.0	VV65-VV67-VV71-VV75
M36-13/8"	200	VV81-VV110-VV130
M42-1 5/8"	305	VV141-VV171-VV221-VV250

Andre skruer på vibratoren

Skruer	Strammemoment Kgm
M6	1.4
M8	3.0
M10	6.5
M12	10
M14	18
M16	22
M18	35
M20	43
M24	70

ELEKTRISK TILKOPLING



ADVARSEL

SPEISIELLE BETINGELSER FOR EN SIKKER BRUK
Strømledningen må festes i nærheten av kabelklemmen. Alt ekstrautstyret som er montert på den motordrevne vibratoren for å sikre dens sikkerhet og gode funksjon, må ha beskyttelser som er egnet til den spesifikke bruken.

Den elektriske tilkoplingen må utføres i overensstemmelse med gjeldende lover i det landet hvor vibratoren installeres, med spesiell referanse til normene i den elektromekaniske sektoren og sikkerhetsnormene.



ADVARSEL

Installatøren som utfører den elektriske tilkoplingen må være kjent med de spesifikke teknisk-profesjonelle kravene, og må være innskrevet i medlemsregisteret for installatører.

Installatøren må etter lov utstede en «overensstemmelseserklæring» til ordregiveren.

Venanzetti vibratorene kan leveres med forskjellige matespenninger. De vanligste er:

- TREFASE 230/400V 50Hz
- TREFASE 265/460V 60Hz

Matespenningen må alltid presiseres av kunden ved bestilling.

INSTALLASJONSMÅTE

For installasjonen av vibratoren er det nødvendig å gjøre følgende:

- 1) Kontroller at dataene på merkeplaten stemmer overens med det som er forespurt, og at systemets nettspenning stemmer overens med vibratorens matespenning, som er oppført på merkeplaten.
Hvis nettspenningen er lavere enn vibratorens nominelle spenning, vil oppstarten være vanskelig med lav hastighet og stort strømforbruk, med påfølgende skader på statorviklingen.
Farlige forhold kan også forårsakes av en for altfor høy spenning.
- 2) Kontroller og sikre at tilkoblingen av kraftlinjen til terminalen stripe av vibratoren er riktig, i henhold til diagrammet vist på typeskiltet (Conn.) og rapportert på den blå mappen i koblingsboksen og på side 5 i denne håndboken.
- 3) Tilkoble den elektriske kablet ved først å la den passere gjennom kabelklemmen, og forsikre deg om at den ikke er for lang. Jordkablingen av den motordrevne vibratoren gjennom nettkabelens gul-grønne ledningen (grønn i USA) er obligatorisk. Stram kabelklemmen godt til for å forsikre deg om at kablet ikke utsettes for farlige overbelastninger.
- 4) Forsikre deg om at O-ringen i klemmekassen er satt riktig inn før dekslet festes.
- 5) Alle skruene på klemmekassens deksel må strammes helt til. Husk på fjærskivene.



ADVARSEL

- For å garantere at klassen II 2 D overholdes er det nødvendig å garantere at hylsens mekaniske beskyttelse IP66 opprettholdes. Hver gang klemmebrettets deksel eller vektdekslene åpnes er det derfor nødvendig å kontrollere at pakningene er i god stand og satt riktig på plass.
- Vær veldig nøye med å stramme strømledningen i kabelklemmen. For å garantere den mekaniske beskyttelsen IP66 må kabelklemmens ringmutter strammes helt til slik at ledningen holdes skikkelig på plass.
- 6) Starten av vibratorene må alltid skje med bruk av en termomagnetisk hovedbryter montert før vibratoren, eller med en fjernbryter/fjernstyrt kontaktor med forsinket overopphetingsvern (for å unngå ubøyelelige utløsninger under startfasen når strømmen øker opp til 8 - 10 ganger av merkestrømmen), og kortslutningsvern.
- 7) På Fig. 6 finnes et typisk koplingskjema for den elektriske tilkoplingen av to motroterende vibratører. Den samme tilkoplingen gjelder også for kun en vibrator, med unntak av forgreningskoplingen for den andre motoren.

Beskrivelse av typisk koplingskjema for den elektriske tilkoplingen av to motroterende vibratører (Fig. 6, 7).

1. Transformator
2. Startknapp
3. Stoppknapp
4. Kontakt for termorele
5. Sikringer
6. Kontaktor/Fjernbryter
7. Termorele
8. Termistor
9. Kontrollapparat for termistor motor 1, motor 2
10. Anticondensation varmeapparat

- 8) For å unngå å ødelegge den mekaniske beskyttelsesgraden IP66 svarer det seg at den utvendige diameteren til den elektriske kablet er større enn kabelklemmens minste innvendige diameter.
- 9) For å beregne tverrsnittet til den elektriske kablet må du se verdiene for merkestrømmen som finnes i tabellene.

10) På forespørsel kan det ettermonteres 26W varmeelement mot kondens; varmelementet kan være anbefalt ved omgivelsetemperatur lavere enn -20°C og periodevis høy luftfuktighet for å forhindre kondens inne i enheten. For oversikt over elektrisk koblingsdiagram på varmelementet se side 3 (Fig.7).

REGULERING AV SENTRIFUGALKRAFTEN

For å regulere styrken til vibratorens sentrifugalkraft er det nødvendig å regulere vektene i ytterkantene på akselen på følgende måte:

- A) Demonter de to sidedekslene;
- B) Løsne skruene som holder de regulerbare vektene festet;
- C) Drei vektene helt til du avleser ønsket maksimalkraft på indikatoren for sentrifugalkraft.

Utfør den samme reguleringen på begge sidene.

Begge de to regulerbare vektene i ytterkantene må flyttes like mye for å unngå at kreftene og momentene er ødeleggende på strukturen hvor vibratorene er installerte.

Når en Venanzetti vibrator brukes sammen med et mateapparat eller en sikt, vil strømmen som leveres til vibratoren vanligvis ikke overstige merkeverdien, ettersom effekten fra den elastiske konstanten og dempingsfaktoren er redusert. Strømmen kan allikevel, p.g.a. det spesielle bruksområdet, overstige merkeverdien og forårsake skader på statorviklingen eller inngrep på ukorrekte tidspunkt. I dette tilfellet, for å føre strømforbruket tilbake under verdien for merkestrømmen, er det nødvendig å regulere vektene posisjon til en lavere verdi for sentrifugalkraften.

D) Stram vektene festeskruer til strammemomentet som er oppgitt i tabellen «Strammemoment»;

E) Monter de to sidedekslene og vær oppmerksom på å plassere O-ringen på rett plass.

For å gjøre det enda klarere henvises det til tegningene av vibratorene i tverrsnitt på sidene 10, 11, 12.

VEDLIKEHOLD



ADVARSEL

Ved bruk i områdene 21 og 22 ta nøye hensyn til følgende forskrifter:

- Vedlikehold og kontroll av dette apparatet må gjøres av kvalifiserte og spesialutdannede personer, i henhold til forskriften EN 61241-17.
- Ikke åpne dekslet til klemmebrettet når det er eksplosivt pulver i luften.
- Pakningene til dekslet til produktet og til klemmebrettet (Orings) må skiftes annet hvert år. Dersom pakningene skades, må de skiftes umiddelbart.



ADVARSEL

Før det utføres vedlikehold på vibratoren må strømmen koples ut, og forsikre deg om at det ikke finnes muligheter for tilfeldig tilkopling. Bruk alltid beskyttelseshansker.

Kontroller jevnlig at festeboltene er strammet til strammemomentet oppgitt i tabellen «Strammemoment». Dette er en veldig viktig kontroll som må utføres før start og etter de tre første driftstimer.

Lagrene for hver modell er oppførte i tabellene på sidene 8 og 9.

Alle Venanzetti vibratorene leveres smurte og klare for installasjonen.

DEMONTERING AV VIBRATOREN OG UTSKIFTNING AV LAGRENE



ADVARSEL

Ved bruk i områdene 21 og 22 ta nøye hensyn til følgende forskrifter:

- Reparasjoner og revisjon av dette apparatet må gjøres av kvalifiserte og spesialutdannede personer, i henhold til forskriften EN 61241-19.

Gå frem på følgende måte for å demontere vibratoren:

- 1) Kople vibratoren fra strømmen ved å åpne bryteren monter for vibratoren og kople nettkablet fra klemmekassen.
- 2) Fjern vektdekslene ved å løsne festeskrueene.
- 3) Etter å ha fjernet stopperingen, løsne skruene på vektene og trekk vektene ut av akselen.
- 4) Fjern kilene i akselens ender.
- 5A) gr.BA, CA, DA, EA
Demonter de 2 (to) seeger-ringene som er montert på

flensene i nærheten av lagrene. Skubb akselen med en passende presse fra ene siden til den kommer ut på motsatt side.

5B) gr. GA, HA, IA, IB, LA, MA, NA, OA, PA, QA, SA, TA
Fjern lagerhusene fra motordelen med bruk av uttrekkingshullene.

6) Trekk akselen ut av motoren.

7) Demonter lagrene ut av lagerhusene og fjern også tetningsringene.

Under de tidligere beskrevne fasene må du forsikre deg om at delene er i god tilstand: pakninger, ringer, lagerhus, osv., og eventuelt skifte ut ødelagte deler.

Lagrene må skiftes ut med helt identiske lager med samme egenskaper. Kontakt alltid Venanzetti Vibrazioni Milano for originale reservedeler. Lagrene som brukes i Venanzetti vibratorene har spesifikke egenskaper for tungt arbeid i vibratorene.

Husk også at bruk av reservedeler som ikke er originale fører til automatisk bortfall av garantien.

Denne operasjonen må utføres med stor nøyaktighet, fordi selv kun en liten defekt på lageret kan få negative innvirkninger på ytelsene. Det er derfor en god regel at utskiftningen alltid utføres av personale med rett utstyr og kjennskap.

SMØRING AV LAGRENE

Venanzetti vibratorene bruker «LONG LIFE» smøring. De har derfor ikke behov for smøring i løpet av driften, som kan fortsette helt til lagrene er helt utslitte, hvis det brukes kulelager. Ved bruk av rullelager kan de brukes i 5000 timer før alt fett må skiftes ut.

Fullstendig utskifting av fett, som kun er nødvendig med vibratører med rullelager (se tabellene på sidene 8 og 9), foretas som følger:

- Demonter vibratorene som forklart tidligere;
- Fjern det «gamle» fett fra lagrene med verktøy som ikke kan skade lagrene;
- Fyll opp med nytt fett av typen og, med den mengden som er oppgitt i tabellen på sidene 8 og 9. Fettet skal legges direkte på lagerets ruller med det trykket som er nødvendig for at det skal trenge helt inn til de roterende delene. Roter deretter rullene slik at fett fordeles til de utvendige og innvendige banene og i holderen;
- Monter igjen etter på som forklart tidligere.

Det finnes allikevel noen spesielle bruksområder hvor belastningen på lagrene og fett som smører dem er veldig tung p.g.a. summen av faktorer, som f.eks. høy omgivelsestemperatur, høyt omdreingsnummer (2 poler), kontinuerende bruk 24 timer i døgnet, høy sentrifugalkraftverdi, osv. Til slikt bruk anbefaler Venanzetti Vibrazioni Milano at det utføres en jevnlig smøring. Dette forlenger lagrenes levetid betraktelig og reduserer driftskostnadene. Til dette formålet har det på Venanzetti vibratorene blitt produsert noen smørekanaler hvor det er mulig å fylle på fett fra utsiden uten at det er nødvendig å demontere vibratoren fra maskinen, eller deler av vibratoren.

MONTERING

Gå frem i motsatt rekkefølge av det som er forklart tidligere for å montere vibratoren igjen, og ta følgende forholdsregler:

- 1) Skyv lagrene helt inn i huset slik at de festes skikkelig. Sett på plass eventuelle innvendige eller utvendige beskyttere for smørefettet. Om nødvendig, se avsnitt «Demontering av vibratoren og utskifting av lagrene».
- 2) Smør lagrene ved å fylle opp med fett i rommet mellom tetningsringen og lageret.
- 3) Sett inn det første lagerhuset i motoren og stram til.
- 4) Sett inn akselen.
- 5) Sett inn det andre lagerhuset i motoren, og stram til helt til det sitter skikkelig fast.
- 6) Kontroller manuelt at akselen dreier fritt, og hvis vibratoren er utstyrt med rullelager må det være en akselklaring (fra 0,4 til 1,3 mm), ellers må delene demonteres igjen og lagrenes posisjon i huset må kontrolleres.
- 7) Monter vektene igjen og stram dem til riktig strammemoment (se tabellen over strammemoment), og reguler vektene i ytterkantene.
- 8) Stram til dekslene og pass på at O-ringen sitter på plass.
- 9) Vibratoren kan koples til strømmen igjen.

Under de tidligere beskrevne fasene må du forsikre deg om at delene er i god tilstand: pakninger, ringer, lagerhus, osv., og eventuelt skifte ut ødelagte deler.

PERIODISKE INSPEKSJONER

HVER DAG:

Kontroller ladestrømmen. Den målte ladestrømmen må alltid være lavere enn merkestrømmen.

Kontroller støyen fra lagrene. Lagrene må ikke lage intermitterende eller metallisk støy.

**HVER MÅNED:**

Festeskruer. Kontroller at skruene ikke har løsnet. Stram til skruene med momentnøgkelen.

Kabler. Utfør en synlig kontroll av kablene for å undersøke om de er skadet.

HVERT ÅR:

Isoleringen av spolene. Isolasjonsmotstanden må være større enn 5 MΩ.

KASSERING

Når det måtte være aktuelt å kassere vibratoren må den deles opp i like deler som skal kasseres i samsvar med gjeldende lover for spesialavfall. Sorter smøremidler og rengjøringsmidler for seg.

Kontakt spesialiserte og godkjente firmaer som vil sørge for og utstede kvittering for kassering.

RESERVEDELER

Alle delene i vibratoren kan bestilles hos Venanzetti Vibrazioni Milano. Husk å oppgi følgende:

- Vibratormodell og serienummer;
- Matespenning og -frekvens;
- Referansenummeret til ønsket del (kan leses av på figurene 8, 9, 10 på sidene 10,11, 12), beskrivelse av delen og ønsket antall;
- Transportmiddel. Hvis dette punktet ikke er spesifisert vil Venanzetti Vibrazioni Milano, som uansett utviser stor oppmerksomhet i denne tjenesten, ikke være ansvarlig for eventuelle ekspedisjonsforsinkelser p.g.a. force majeure. Det er kunden som må dekke ekspedisjonsutgiftene. Kjøperen må ta alt ansvaret for varen under transporten.

Bestillinger av reservedeler må sendes til:

Venanzetti Vibrazioni Milano Srl

Via Giarola Nuova, 22

41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

www.venanzettivibrazioni.it

Husk til slutt at Venanzetti Vibrazioni Milano alltid

LISTE OVER RESERVEDELER (Det henvises til figurene 8, 9, 10)

1	Hoveddel/Motorgruppe	16	Schnorr-skive	36	Skruer
2	Lagerflens	17	Skruer	39	Viklet stator
3	Vektdeksel	18	Schnorr-skive	41	Kabelklemme i svamp
4	Deksel for klemmekasse	19	Plate for regulering av vektene	42	Klemme for termistor
5	Fast vekt	21	O-ring	43	Skruer
6	Regulerbar vekt	22	Ledningsklemme	44	Gjenget bøsning
7	Komplett aksel	24	Skruer	45	Lokk
9	Stoppring	25	Schnorr-skive	50	Sekskantet ringmutter
10	Lager	26	Tetningsring	51	Avstandsstykke
11	Kile	30	Stoppring	52	Skruer
12	Kabelklemme	31	Deksel for fettbeskytter	53	Skruer
13	Skruer	32	Rett smørenippel	54	Deksel for fettbeskyttelse
14	Schnorr-skive	33	Klemmekasse	55	Avstandsstykke
15	Skruer	34	Skruer	56	Schnorr-skive
				57	Sekskantet ringmutter

UREGELMESSIGHETER, ÅRSAKER OG LØSNINGER

UREGELMESSIGHET	MULIG ÅRSAK	FREMANGSMÅTE FOR INSPEKSJON	LØSNINGER
Vibratoren starter ikke	To tilførselsfaser er ødelagte, eller to statorviklinger er avbrutte.	Mål spenningen mellom de to fasene.	Skift ut nettkabelen eller vikle opp statoren igjen.
Vibratoren hviner og akselererer ikke	Enfasefunksjon: en avbrutt fase.	Som ovenfor. Kontroller at kablene ikke har løsnet.	Som ovenfor, eller kople kablene skikkelig.
	Omgivelsestemperaturen er for lav, eller det er for mye fett.	Fjern dekslene på motvektene, og drei akselen for hånd.	Reguler sentrifugalkraften fra 20 til 30% av maks. verdi, og la vibratoren fungere i noen timer.
Utløsning av overopphetingsvernet	Omgivelsestemperaturen er for lav, eller det er for mye fett.	Fjern dekslene på motvektene, og drei akselen for hånd.	Reguler sentrifugalkraften fra 20 til 30% av maks. verdi, og la vibratoren fungere i noen timer.
	Det tar for lang tid før vibratoren starter.	Mål tiden for oppstart med overopphetingsvern på 120% av merkestrømmen.	Hvis vibratoren bruker fem sekunder eller mer for å starte opp, må overopphetingsvernet skiftes ut med et av typen med forsinket funksjon.
	Kortslutning mellom fasene i spolene.	Sammenligne viklingenes fasemotstander for å undersøke om de er forskjellige.	Vikle opp statoren igjen.
	Skruer som har løsnet.	Kontroller stramningen av vibratorens festeskruer til strukturen.	Stram til skruene med momentnøkkel.
	Unormale vibrasjoner.	Kontroller rotasjonsretningen og undersøk om det finnes eventuelle strukturfeil.	Korriger rotasjonsretningen eller
	For stor belastning.	Mål strømforbruket.	Minske sentrifugalkraften.
Skadet lager.	Drei akselen for hånd og kontroller lageret.	Skift ut begge lagrene.	
Økning av støyen	Skadet lager.	Kontroller støy fra lagrene.	Skift ut begge lagrene.
Økning av temperaturen	For høy omgivelsestemperatur.	Kontroller omgivelsestemperaturen.	Minske omgivelsestemperaturen til 40°C.
	Vibratorens overflate er for skitten.	Kontroller tilstanden til den utvendige overflaten.	Rengjør overflaten.
	Lagrene mangler fett.	Kontroller at smøreprogrammet er riktig.	Smør og følg programmet.



- 7) Τοποθετήστε πάλι τις μάζες σφίγγοντας με την ενδεδειγμένη ροπή (βλέπε πίνακα ροπών σφίξιματος) και ρυθμίζοντας τις μάζες στα δύο άκρα με τον ίδιο τρόπο.
- 8) Ολοκληρώστε τη συναρμολόγηση βιδώνοντας τα καπάκια και τοποθετώντας σωστά το στεγανωτικό δακτύλιο στην έδρα του.
- 9) Ο δονητής μπορεί να συνδεθεί και πάλι με τη γραμμή τροφοδοσίας.
- Κατά τη διάρκεια των παραπάνω ενεργειών, βεβαιωθείτε για την καλή κατάσταση φλαντζών, δακτυλίων, εδρών εδράνων κλπ., αποκαθιστώντας τυχόν ελαττωματικά μέρη.

ΔΙΑΛΥΣΗ

Εάν αποφασιστεί η απόσυρση του δονητή, πρέπει να γίνει ο διαχωρισμός του σε ομοιογενή μέρη που θα ανακυκλωθούν σύμφωνα με τους ισχύοντες κανονισμούς για την ανακύκλωση των ειδικών απορριμμάτων. Διαθέστε στην ανακύκλωση τυχόν λιπαντικά και απορρυπαντικά ανάλογα με την διαφοροποιημένη δομή τους.

Απευθυνθείτε σε ειδικευμένες και εξουσιοδοτημένες εταιρείες που θα αναλάβουν την έκδοση πιστοποιητικού ανακύκλωσης.

σε αιτίες ανωτέρας βίας. Τα έξοδα αποστολής επιβαρύνουν πάντοτε τον παραλήπτη.

Οι αιτήσεις ανταλλακτικών πρέπει να απευθύνονται
Venanzetti Vibrazioni Milano Srl
Via Ghiarola Nuova, 22
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy
www.venanzettivibrazioni.it
 Υπενθυμίζουμε τέλος ότι η Venanzetti Vibrazioni Milano είναι πάντοτε στην διάθεσή σας για οποιαδήποτε ανάγκη τεχνικής υποστήριξης καλή ανταλλακτικών.

ΠΕΡΙΟΔΙΚΕΣ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ**ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΑ:**

Ελέγχετε το ρεύμα φορτίου. Το ρεύμα φορτίου πρέπει να είναι μικρότερο από το ονομαστικό ρεύμα. **Ελέγχετε το θόρυβο των εδράνων.** Τα έδρανα δεν πρέπει να παράγουν διαλείποντα ή μεταλλικό θόρυβο.

ΜΗΝΙΑΙΩΣ:

Βίδες στερέωσης. Ελέγχετε αν οι βίδες έχουν λασκάρει. Σφίξτε τις βίδες με ροπόκλειδο.

Καλώδια. Εκτελέστε έναν οπτικό έλεγχο των καλωδίων για να ελέγξετε τις φθορές τους.

ΕΤΗΣΙΩΣ:

Μόνωση των πηνίων. Η αντίσταση μόνωσης πρέπει να είναι ανώτερη των 5 Mohm.

ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Όλα τα εξαρτήματα του δονητή μπορούν να ζητηθούν από την Venanzetti Vibrazioni Milano αναφέροντας:

- Μοντέλο και αριθμό σειράς του δονητή.
- Τάση και συχνότητα τροφοδοσίας.
- Αριθμό αναφοράς του επιθυμητού ανταλλακτικού (αναγράφεται στις εικ. 8, 9, 10 στις σελ. 10,11, 12), περιγραφή του ανταλλακτικού και επιθυμητή ποσότητα.
- Μέσο μεταφοράς. Σε περίπτωση που το στοιχείο αυτό δεν συμπληρωθεί, η Venanzetti Vibrazioni Milano, αν και αφιερώνει ιδιαίτερη φροντίδα στην υπηρεσία αυτή, δεν ευθύνεται για καθυστερήσεις αποστολής που οφείλονται

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ (Βλέπε εικ. 8, 9, 10)

1 Κάσα	16 Ροδέλα Schnorr	36 Βίδα
2 Φλάντζα εδράνου	17 Βίδα	39 Πώμα με περιέλιξη
3 Καπάκι μαζών	18 Ροδέλα Schnorr	41 Στοιγμάθης στυπιοθλίπτης
4 Καπάκι κιβωτίου ακροδεκτών	19 Δίοκος ρύθμισης μαζών	42 Ακροδέκτης θερμίστορα
5 Σταθερή μάζα	21 Στεγανωτικός δακτύλιος	43 Βίδα
6 Ρυθμιζόμενη μάζα	22 Σφήνα καλωδίων	44 Δακτύλιος με πάσα
7 Πλήρης άξονας	24 Βίδα	45 Πώμα
9 Δακτύλιος συγκράτησης	25 Ροδέλα Schnorr	50 Εξαγωνικός Δακτυλιος
10 Έδρανο	26 Δακτύλιος συγκράτησης	51 Αποστατησ
11 Γλωσσίδι	30 Δακτύλιος συγκράτησης	52 Βίδα
12 Στυπιοθλίπτης	31 Καπάκι συγκράτησης γράσου	53 Βίδα
13 Βίδα	32 Ευθύς γρασαδόρος	54 Καπακι Κρατησης Γρασου
14 Ροδέλα Schnorr	33 Ακροδέκτης	55 Αποστατησ
15 Βίδα	34 Βίδα	56 Ροδέλα Schnorr
		57 Εξαγωνικός Δακτυλιος

ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΑ, ΑΙΤΙΕΣ ΚΑΙ ΛΥΣΕΙΣ

ΠΡΟΒΛΗΜΑ	ΠΙΘΑΜΗ ΑΙΤΙΑ	ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗΣ	ΛΥΣΗ
Ο δονητής δεν ξεκινά	Έχουν διακοπεί δύο φάσεις της τροφοδοσίας ή δύο περιελίξεις του στάτη.	Μετρήστε την τάση μεταξύ δύο φάσεων.	Αντικαταστήστε το καλώδιο τροφοδοσίας ή τυλίξτε πάλι το στάτη.
Ο δονητής παράγει οξύ ήχο και δεν επιπαχύνει	Μονοφασική λειτουργία: διακοπή μίας φάσης. Η θερμοκρασία περιβάλλοντος είναι υπερβολικά χαμηλή ή υπάρχει υπερβολικό γράσο.	Όπως παραπάνω. Ελέγξτε αν τα καλώδια έχουν λασκάρει. Αφαιρέστε τα καπάκια των αντίβαρων και στρέψτε με το χέρι άξονα.	Όπως παραπάνω ή συνδέστε καλά τα καλώδια. Ρυθμίστε την φυγόκεντρη δύναμη το 20 ως το 30% της μέγιστης τιμής και αφήστε το δονητή να λειτουργήσει για μερικές ώρες.
Επέμβαση της θερμοκτικής ασφάλειας	Η θερμοκρασία περιβάλλοντος είναι υπερβολικά χαμηλή ή υπάρχει υπερβολικό γράσο. Ο δονητής χρειάζεται υπερβολικό χρόνο για να ξεκινήσει Βραχυκύκλωμα μεταξύ δύο φάσεων των πηνίων. Λασκαρισμένες βίδες Ανώμαλοι κραδασμοί Υπερβολικό φορτίο. Βλάβη εδράνου	Αφαιρέστε τα καπάκια των αντίβαρων και στρέψτε με το χέρι τον άξονα. Μετρήστε το χρόνο εκκίνησης με τη θερμοκή προστασία ρυθμισμένη στο 120% του ονομαστικού ρεύματος. τη Συγκρίνετε τις αντιτάσεις φάσεις των περιελίξεων για να διαπιστώσετε αν διαφέρουν σημαντικά. Ελέγξτε το σφίξιμο των βιδών στερέωσης του δονητή στην κατασκευή. Ελέγξτε τη φορά περιστροφής και βεβαιωθείτε για τυχόν δομικά ελαττώματα. Μετρήστε το απορροφούμενο ρεύμα -Στρέψτε με το χέρι τον άξονα και ελέγξτε το έδρανο.	Ρυθμίστε την φυγόκεντρη δύναμη το 20 ως το 30% της μέγιστης τιμής και αφήστε το δονητή να λειτουργήσει για μερικές ώρες. Αν ο δονητής χρειάζεται πέντε ή περισσότερα δευτερόλεπτα για να ξεκινήσει, αντικαταστήστε θερμοκή ασφάλεια χρησιμοποιώντας τύπο με καθυστέρηση. Τυλίξτε πάλι το στάτη. Σφίξτε τις βίδες με ροπόκλειδο Διορθώστε τη φορά περιστροφής ή επισκευάστε τη βλάβη. Μειώστε τη φυγόκεντρο δύναμη. Αντικαταστήστε και τα δύο έδρανα.
Αύξηση του θορύβου	Βλάβη εδράνου.	Ελέγξτε το θόρυβο των εδράνων.	Αντικαταστήστε και τα δύο έδρανα.
Αύξηση της θερμοκρασίας	Υπερβολικά υψηλή θερμοκρασία περιβάλλοντος. Υπερβολική βρωμιά στην επιφάνεια του δονητή. Έλλειψη γράσου για τα έδρανα.	Ελέγξτε τη θερμοκρασία περιβάλλοντος. Ελέγξτε την κατάσταση της εξωτερικής επιφάνειας. Ελέγξτε αν το πρόγραμμα λίπανσης είναι σωστό.	Μειώστε τη θερμοκρασία περιβάλλοντος έως τους 4°C. Καθαρίστε την επιφάνεια Λιπάνετε και τηρήστε το πρόγραμμα.



**DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' / CE DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION CE DE CONFORMITE / CE-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG
DECLARACION CE DE CONFORMIDAD / DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE
CE VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING / FÖRSÄKRAN OM CE-ÖVERENSSTÄMMELSE
CE SAMSVARSERKLÄRING / EU-OVERENSSTEMMELSESEKTLÄRING
VAKUUTUS EU YHDENMUKAISUUDESTA / ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ CE**



Il costruttore / *The manufacturer* / Le constructeur / *Der Hersteller* / El constructor / *O fabricante* :
De fabrikant / *Tillverkaren* / Produzenten / *Producenten* / Valmistaja / *O κατασκευαστής* :

VENANZETTI VIBRAZIONI MILANO Srl
Via dell' Annunciata, 21 - 20121 Milano (ITALY)

**DICHIARA che: / DECLARES that: / DECLARE que: / ERKLÄRT dass: / DECLARA que: / DECLARA que:
VERKLAART dat: / FÖRSÄKRAR att: / ERKLÄRER at: / ERKLÄRER at: / VAKUUTTAA että: / ΔΗΛΩΝΕΙ ότι:**

i motovibratori elettrici delle serie: / the electric vibrators of the series: / les motovibrateurs électriques de les séries:
die elektrischen Unwuchtmotoren der Serien: / les motovibradores eléctricos de las series: / os motovibradores eléctricos das séries:
de elektriske motorvibratoren van de serie: / de elektriska motorvibratorerna i serie: / de motordrevne vibratorene i serien:
de elektriske motorvibratører i serie: / sähköiset tärymoottorisarjat: / οι ηλεκτρικοί δονητές της σειράς:

VV

risultano in conformità con quanto previsto dalle seguenti Direttive Comunitarie, comprese le ultime modifiche,
are in conformity with the requirements of the following Community Directives and subsequent modifications
sont en conformité avec les exigences de les suivantes Directives Communautaire et suivantes modifications
konform ist mit den folgenden europäischen Direktiven, einschliesslich der neuesten Änderungen
están en conformidad con cuanto previsto da las siguientes Directivas Comunitarias y sucesivas modificaciones
estão em conformidade com as exigências das seguintes Directivas Comunitárias, incluindo as últimas modificações
in overeenstemming blijken met hetgeen voorgeschreven wordt door de volgende Gemeenschapsrichtlijnen met bijbehorende laatste wijzigingen
överensstämmer med följande EU-direktiv med efterföljande ändringar
er i samsvar med følgende EU-direktiver, inkludert de siste endringene
opfylder kravene i følgende EU-direktiver og efterfølgende ændringer
ovat yhdenmukaisia EU Direktiivin kanssa, mukaanluettuna viimeisimmät muutokset
συμμορφούνται σύμφωνα με τα όσα προβλέπουν οι ακόλουθες Κοινοτικές Οδηγίες, συμπεριλαμβανομένων των τελευταίων τροποποιήσεων

94/9 (ATEX)

e che sono state applicate le seguenti norme armonizzate: / *and that have been applied the harmonized following standards:*
et que ont été appliquées les suivantes documents harmonizées: / *und dass die folgenden harmonisierten europäischen Normen berücksichtigt wurden:*
y que han sido aplicados las siguientes normas armonizadas: / *e que foram aplicadas as seguintes normas harmonizadas:*
en dat de volgende gestandaardiseerde normen zijn toegepast: / *och att följande standarder har respekterats:*
og at følgende godkjente standarder har blitt anvendt: / *Der er blevet anvendt følgende harmoniserede standarder:*
ja että seuraavia normeja on käytetty: / *και ότι έχουν εφαρμοστεί τα εζής εναρμονισμένα πρότυπα:*

**EN 61241-0, EN 61241-1, EN 60034-1
LCIE 07 ATEX 6014 X
CESI 02 ATEX 112Q**

VENANZETTI VIBRAZIONI Srl
L'Amministratore Delegato
Sig.ra Maria Teresa Rimoldi

Milano, 30 Settembre 2013



**Dichiarazione di incorporazione / Declaration of incorporation / Déclaration d'incorporation
EU-Einbauerklärung / Declaración de incorporación / Declaração de incorporação / Inbouwverklaring
betreffend / Inkorporeringserklæring / Försäkran om inbyggnad / Declaration of incorporation /
Puolivalmisteiden liittämisvakuutus / ΔΗΛΩΣΗ ΕΝΣΩΜΑΤΩΣΗΣ ΗΜΙΤΕΛΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ**

Il fabbricante / The manufacturer / Le fabricant / Der Hersteller / El constructor / O fabricante / De fabrikant / Tillverkaren /
Produzenten / Producenten / Valmistaja / Ο κατασκευαστής:

VENANZETTI VIBRAZIONI MILANO S.r.l., via Dell'Annunciata, 21 – 20121 Milano - Italy

DICHIARA che: / **DECLARES** that: / **DECLARE** que: / **ERKLÄRT**, **DASS**: / **DECLARA** que: / **DECLARA** que:/
VERKLAART dat: / **FÖRSÄKRAR** att:/ **ERKLÆRER** at: / **ERKLÆRER**, at: / **VAKUUTTAA** että: / **ΔΗΛΩΝΕΙ** ότι:

i motovibratori elettrici delle serie: / *the electric vibrators of the series*:/ les motovibrateurs électriques de les séries:
die elektrischen Unwuchtmotoren der Serien: / les motovibradores eléctricos de las series: / *os motovibradores eléctricos das séries*:
de elektrische motorvibratoren van de serie: / *de elektriska motorvibratorena i serie*: / de motordrevne vibratorene i serien:
de elektriske motorvibratører i serie: / sähköiset tärymoottorisarjat: / **ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΙ ΔΟΝΗΤΕΣ ΤΗΣ ΣΕΙΡΑΣ**:

VV

- risultano essere quasi macchine in conformità alla direttiva: / *are partly completed machinery in compliance with directive* :
tourner à être quasi-machines conformément à la directive: / *unvollständige Maschinen sind und alle grundlegende Anforderungen der
Richtlinien*:/ parecen ser cuasi máquina según directiva: / *entram na definição de “quase-máquina” em conformidade com a Directiva*:
zijn volgens de Richtlijn “een niet voltooide machine”: / *I fellet på direktiv vibratører “delmaskiner”*.
I fråga om direktiv, elektriska vibratører “delvis fullbordade maskiner”: / *Innenfor rammene til Direktiv elektriske vibratører regnet
som “delvis komplett maskineri”*: / Direktiiviin sähkötyyttimet eivät ole itsenäisiä koneita, vaan ”puolivalmisteella”: / *Στο πλαίσιο της
οδηγίας στον ορισμό της “ημιτελές μηχάνημα”*:

2006/42

- sono conformi ai seguenti requisiti essenziali (allegato I): / *are in compliance with the following essential requirements (annex I)*:
sont conformes aux exigences essentielles suivantes (annexe I): / *die folgenden notwendigen Anforderungen erfüllen (Anhang I)*:
están de acuerdo con los siguientes requisitos básicos (Anexo I): / *atender aos seguintes requisitos essenciais (Anexo I)*:
voldoen aan de volgende essentiële eisen (bijlage I): / *opfylde følgende væsentlige krav (bilag I)*:
uppfylla följande väsentliga krav (bilaga I): / *oppfylle følgende grunnleggende krav (vedlegg I)*:
täytettävä seuraavat olennaiset vaatimukset (liite I): / *πληρούν τις ακόλουθες βασικές απαιτήσεις (παράρτημα I)*:

**1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.3.7 - 1.4.1 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11
1.5.13 - 1.6.1 - 1.6.4 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.3**

- risultano essere conformi anche alle direttive comunitarie seguenti: / *are in compliance also with the following european directives*:
aussi se conformer aux directives communautaires suivantes : / *auch für die folgenden EU-Richtlinien entsprechen*: / también se ajustan
a las siguientes Directivas comunitarias: / *também em conformidade com as seguintes directivas comunitárias*: / ook voldoen aan de
volgende communautaire richtlijnen: / *også i overensstemmelse med følgende EF-direktiver*: / också uppfylla följande EU direktiv: /
også i samsvar med følgende direktiver: / täyttävät myös seuraavien yhteisön direktiivien: / *κινητήρες συμμορφώνονται με τις ακόλουθες
οδηγίες της Κοινότητας*:

94/9/CE

si veda a proposito relativa dichiarazione di conformità / *see correspondent declaration of conformity* / voir la déclaration
correspondante de conformité / *siehe Korrespondent Konformitätserklärung* / véase la declaración correspondiente de
conformidad / *ver declaração de conformidade correspondente* / zie correspondent verklaring van conformiteit / *se
korrespondent overensstemmelseserklæring* / Se korrespondent försäkran om överensstämmelse / *se korrespondent
samsvarserklæring* / Katso kirjeenvaihtaja vaatimustenmukaisuusvakuutus / *βλ. δήλωση ανταποκριτής της συμμόρφωσης*

- devono essere installati secondo le istruzioni fornite dal fabbricante e non devono essere messi in servizio fino a che le macchine nelle
quali verranno incorporati non siano state dichiarate conformi, se del caso, alla direttiva macchine 2006/42/CE.
*must be installed following manufacturer instructions and must not be put into service until the final machinery into which it is to be
incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive 2006/42/EC, where appropriate.*
doit être installé conformément aux instructions du fabricant et ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans
laquelle elle doit être incorporée ait été déclarée conforme aux dispositions pertinentes de la directive 2006/42/CE, le cas échéant.
*nur gemäß den Hersteller Angaben angebaut werden darf und als unvollständige Maschine erst dann in Betrieb genommen werden
darf, wenn ggf. festgestellt wurde, dass die Maschine oder Anlage, in welche die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den
Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht.*
deben instalarse de acuerdo a las instrucciones del fabricante y no deben ser puestos en servicio hasta que las máquinas donde se
incorporarán hayan sido declarados conformes, en su caso, a la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

deve ser instalado de acordo com as instruções do fabricante e não deve ser colocada em serviço até a maquinaria deve ser incorporada tenha sido declarada não-conforme, onde aplicável, a Máquinas Directiva 2006/42/CE.

moet worden geïnstalleerd volgens de instructies van de fabrikant en moet niet worden genomen voordat de machine wordt ingebouwd, een verklaring van niet-conforme, indien van toepassing, de machinerichtlijn 2006/42/EG.

skal installeres i overensstemmelse med producentens anvisninger, og bør ikke tages i brug, indtil maskinen skal inkorporeres, er blevet erklæret ikke opfylder kravene, i givet fald den maskindirektiv 2006/42/EF.

måste installeras enligt tillverkarens anvisningar och bör inte tas i bruk förrän den maskin bör införlivas har förklarats som inte uppfyller kraven, i förekommande fall, maskindirektivet 2006/42/EG.

må installeres i henhold til produsentens instruksjoner, og bør ikke settes i drift før maskinene skal innlemmes har blitt erklært ikke-kompatibel, der det er relevant, Machinery 2006/42/EC.

on asennettava mukaan valmistajan ohjeiden ja ei saa ottaa käyttöön ennen kuin koneesta on otettava, on ilmoitettu vaatimustenvastainen tarvittaessa konedirektiivin 2006/42/EY.

πρέπει να εγκατασταθεί σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή και δεν πρέπει να τεθεί σε λειτουργία μέχρι το μηχάνημα να ενσωματωθεί δηλωθεί μη συμμορφώνεται, ενδεχομένως, η μηχανή της οδηγίας 2006/42/EK.

La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità dell'allegato VII B. / *The relevant technical documentation is compiled in accordance with part B of Annex VII.* / La documentation technique pertinente est constituée conformément à l'annexe VII, partie B. / *Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Teil B, Anhang VII dieser Richtlinie erstellt wurden.*

Ha elaborado la documentación técnica correspondiente, de conformidad con el anexo VII, parte B. / *A documentação técnica pertinente foi concluída em conformidade com o anexo VII B.* / De betrokken technische informatie is ingevuld overeenkomstig bijlage VII B. / *Den relevante tekniske dokumentation er gennemført i overensstemmelse med bilag VII, punkt B.* / Den relevanta tekniska dokumentation har slutförts i enlighet med bilaga VII B. / *Relevante tekniske dokumentasjon er gjennomført i samsvar med vedlegg VII B.* / Asiaankuuluvat tekniset asiakirjat on täytetty liitteen VII B. / *Η σχετική τεχνική τεκμηρίωση έχει ολοκληρωθεί σύμφωνα με το παράρτημα VII B.*

Il fabbricante, in risposta ad una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, si impegna a trasmettere la documentazione tecnica pertinente a mezzo posta, fax e/o e-mail. / *The manufacturer, in response to a reasoned request by the national authorities, undertake to transmit relevant informations by post, fax and/or e-mail.* / Le fabricant, à la suite d'une demande dûment motivée des autorités nationales, s'engage à transmettre les informations pertinentes par courrier, fax et/ou e-mail. / *Wir verpflichten uns, der/den zuständigen Behörde/n auf begründetes Verlangen die speziellen technischen Unterlagen per Post/Fax oder Email zu übermitteln.*

El fabricante, en respuesta a un requerimiento debidamente motivado de las autoridades nacionales, se compromete a remitir la información pertinente por correo, fax o correo electrónico. / *O fabricante, em resposta a um pedido fundamentado das autoridades nacionais, se compromete a fornecer a documentação técnica relevante por correio, fax e / ou e-mail.* / De fabrikant, in antwoord op een met redenen omkleed verzoek van de nationale autoriteiten, verbindt zich ertoe de relevante technische documentatie per post, fax en / of e-mail. / *Producenten, som svar på en begrundet anmodning fra de nationale myndigheder forpligter sig til at yde den relevante tekniske dokumentation via mail, fax og / eller e-mail.* / Tillverkaren, som svar på en motiverad begäran av nationella myndigheter, åtar sig att tillhandahålla relevant teknisk dokumentation via post, fax och / eller e-post. / *Produsenten, som svar på en begrunnet anmodning fra de nasjonale myndighetene, forplikter seg til å gi relevant teknisk dokumentasjon per post, faks og / eller e-post.* / Valmistajan on perustellusta pyynnöstä kansalliset viranomaiset, sitoutuu toimittamaan asiaankuuluvat tekniset asiakirjat postitse, faksilla ja / tai sähköpostitse. / *O κατασκευαστής, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματος από τις εθνικές αρχές, αναλαμβάνει την υποχρέωση να παρέχουν τη σχετική τεχνική τεκμηρίωση μέσω ταχυδρομείου, φαξ ή / και e-mail.*

Persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica pertinente: / *Person authorised to compile the relevant technical documentation:* / *Personne autorisée à constituer les informations pertinentes:* / *Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten technischen Unterlagen (EU-Adresse):* / Persona facultada para elaborar la documentación técnica pertinente: / *Pessoa autorizada a compilar a documentação técnica pertinente:* / *Persoon die gemachtigd is de relevante technische documenten samen te stellen:* / *Person med fuldmagt til at udarbejde den relevante tekniske dokumentation:* / *Person som är behörig att ställa samman den relevanta tekniska dokumentation:* / *Person autorisert til å kompilere relevant teknisk dokumentasjon:* / *Henkilö valtuutettu kokoamaan asiaankuuluvat tekniset asiakirjat:* / *Πρόσωπο εξουσιοδοτημένο να καταρτίσει τον οικείο τεχνικό φάκελο:*

Mrs. Maria Teresa RIMOLDI - via Dell'Annunciata 21, Milano - ITALY

Milano, 30/09/2013



Firma / Signature / Signature / Unterschrift / Firma

Mrs. Maria Teresa RIMOLDI

Rappresentante legale / *Legal representative* / Représentant légal / *Gesetzlicher Bevollmächtigter* / Representante legal / *Representante legal* / Wettelijke vertegenwoordiger / *Juridiske repræsentant* / *Juridiska ombud* / *Juridisk representant* / Laillinen edustaja / *Νόμιμος εκπρόσωπος.*

ISTRUZIONI ORIGINALI / ORIGINAL INSTRUCTIONS / INSTRUCTIONS ORIGINAL / ORIGINAL BEDIENUNGSANLEITUNG / INSTRUCCIONES DE ORIGINALES / INSTRUÇÕES ORIGINAL / OORSPRONKELIJKE GEBRUIKSAANWIJZING / ORIGINAL BRUGSANVISNING / ORIGINAL INSTRUKTION / ORIGINAL BRUKSANVISNING / ALKUPERÄISET OHJEET / ΠΡΩΤΟΤΥΠΟ ΟΔΗΓΙΩΝ



LCIE

1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

2 Appareil ou système de protection destiné à être utilisé en atmosphères explosibles (Directive 94/9/CE)

3 Numéro de l'attestation d'examen CE de type
LCIE 07 ATEX 6014 X

4 Appareil ou système de protection :
Motovibrateur
Type : VV ...

5 Demandeur : Venanzetti Vibrazioni Milano srl
Adresse : Via Dell'Annuciata 21
20121 MILANO-ITALY

6 Fabricant : Venanzetti Vibrazioni Milano srl
Adresse : Via Dell'Annuciata 21
20121 MILANO-ITALY

7 Cet appareil ou système de protection et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

8 Le LCIE, organisme notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 9 de la directive 94/9/CE du Parlement européen et du Conseil du 23 mars 1994, certifie que cet appareil ou système de protection est conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé pour la conception et la construction d'appareils et de systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles, données dans l'annexe II de la directive. Les résultats des vérifications et essais figurent dans le rapport confidentiel N° 60049067 - 549536.

9 Le respect des exigences essentielles de sécurité et de santé est assuré par la conformité à :
- CEI 61241-0 (2004)
- EN 61241-1 (2004)

10 Le signe X lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil ou système de protection est soumis aux conditions spéciales pour une utilisation sûre, mentionnées dans l'annexe de la présente attestation.

11 Cette attestation d'examen CE de type concerne uniquement la conception et la construction de l'appareil ou du système de protection spécifié, conformément à l'annexe III de la directive 94/9/CE. Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture de l'appareil ou du système de protection. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

12 Le marquage de l'appareil ou du système de protection doit comporter les informations détaillées au point 15.

Fontenay-aux-Roses, le 15 février 2007

1 EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Equipment or protective system intended for use in potentially explosive atmospheres (Directive 94/9/EC)

3 EC type examination certificate number
LCIE 07 ATEX 6014 X

4 Equipment or protective system :
Motovibratoeur
Type : VV ...

5 Applicant : Venanzetti Vibrazioni Milano srl
Address : Via Dell'Annuciata 21
20121 MILANO-ITALY

6 Manufacturer : Venanzetti Vibrazioni Milano srl
Address : Via Dell'Annuciata 21
20121 MILANO-ITALY

7 This equipment or protective system and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

8 LCIE, notified body number 0081 in accordance with article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive. The examination and test results are recorded in confidential report N° 60049067 - 549536.

9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :
- CEI 61241-0 (2004)
- EN 61241-1 (2004)

10 If the sign X is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

11 This EC type examination certificate relates only to the design and construction of this specified equipment or protective system in accordance with annex III to the directive 94/9/EC. Further requirements of the directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

12 The marking of the equipment or protective system shall include informations as detailed at 15.

Le responsable de certification ATEX
ATEX certification manager



Marc GILLAUX
Marc GILLAUX

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification
The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change



LCIE



13 ANNEXE

14 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

LCIE 07 ATEX 6014 X

15 DESCRIPTION DE L'APPAREIL OU DU SYSTEME DE PROTECTION

Motovibrateur
Type : VV ...

Matériel constitué d'un rotor, d'un stator, de pallier à roulements à rouleaux et de masses en opposition à chaque extrémité ; l'ensemble est contenu dans une enveloppe en alliage d'aluminium ou en fonte

Paramètres spécifiques du ou des modes de protection concernés :

U :...V I :...A P :...W (suivant les modèles)


Le marquage doit être :

Venanzetti Vibrazioni Milano srl

Type : VV ... Modèle : ...

N° de fabrication : ...

Année de fabrication : ...

 II 2 D

Ex tD A21 IP6X

T=120°C (Ta ≤ 40°C) ou T=135°C (Ta ≤ 55°C)

LCIE 07 ATEX 6014 X

NE PAS OUVRIR SOUS TENSION ATTENTION

température du câble :120°C (à proximité du presse-étoupe)

L'appareil doit également comporter le marquage normalement prévu par les normes de construction qui le concerne.

16 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

Dossier de certification N° II2D-VV.doc Rev 0 du 07/09/2006.

Ce document comprend 04 rubriques (09 pages).

17 CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION SÛRE

Les paramètres électriques U, I, P doivent correspondre à la documentation fournie par le constructeur.

L'amarrage du câble devra être réalisé à proximité immédiate de l'entrée de câble.

Chaque accessoire monté avec le motovibrateur pour assurer un bon fonctionnement et la sécurité devra être d'un mode de protection reconnu pour l'utilisation considérée.

18 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SECURITE ET DE SANTE

Couvertes par les normes listées au point 9.

19 VERIFICATIONS ET ESSAIS INDIVIDUELS

Néant

13 SCHEDULE

14 EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

LCIE 07 ATEX 6014 X

15 DESCRIPTION OF EQUIPMENT OR PROTECTIVE SYSTEM

Motovibrator
Type : VV ...

Apparatus constituted of a rotor, a stator, roller bearings and opposed masses to each end; the whole unit is contained in an aluminium alloy or cast iron enclosure

Specific parameters of the mode(s) of protection concerned :

U :...V I :...A P :...W (according to the models)


The marking shall be :

Venanzetti Vibrazioni Milano srl

Type : VV ... Model : ...

Serial number : ...

Year of construction : ...

 II 2 D

Ex tD A21 IP6X

T=120°C (Ta ≤ 40°C) or T=135°C (Ta ≤ 55°C)

LCIE 07 ATEX 6014 X

DO NOT OPEN WHILE ENERGIZED CAUTION

cable temperature: 120°C (near the cable gland)

The equipment shall also bear the usual marking required by the manufacturing standards applying to such equipment.

16 DESCRIPTIVE DOCUMENTS

Certification file N° II2D-VV.doc Rev dated 2006/09/07.

This file includes 04 items (09 pages).

17 SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

The electric parameters U, I, P shall correspond to the documentation provided by the manufacturer

The cable fastening must be made directly near the cable entry.

Each accessories associated to the motovibrator to ensure smooth operation and safety shall provide a recognized protection type adapted.

18 ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 9.

19 ROUTINE VERIFICATIONS AND TESTS

None





A series of horizontal lines for writing or drawing, extending across the width of the page.



VENANZETTI VIBRAZIONI MILANO SRL

Via Ghiarola Nuova, 22 - 41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

Sede legale: Via dell'Annunciata, 21 - 20121 Milano - Italy

www.venanzettivibrazioni.it

ALDAK
GmbH
VIBRATIONSTECHNIK

Redcarstr. 18 • D-53842 Troisdorf

+49-(0)2241-16960 • -169616

info@aldak.de • www.aldak.de